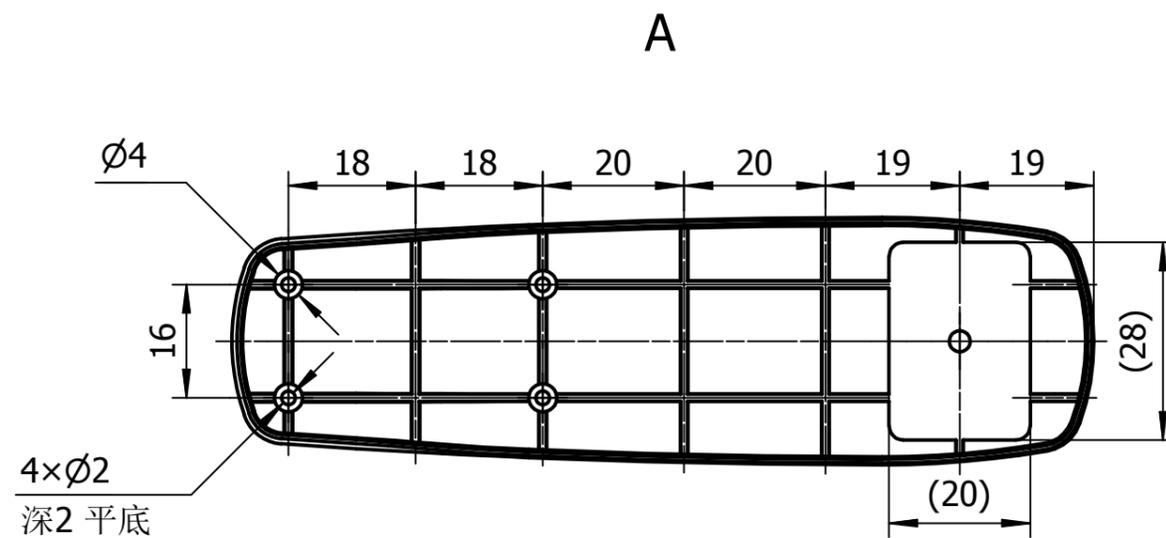
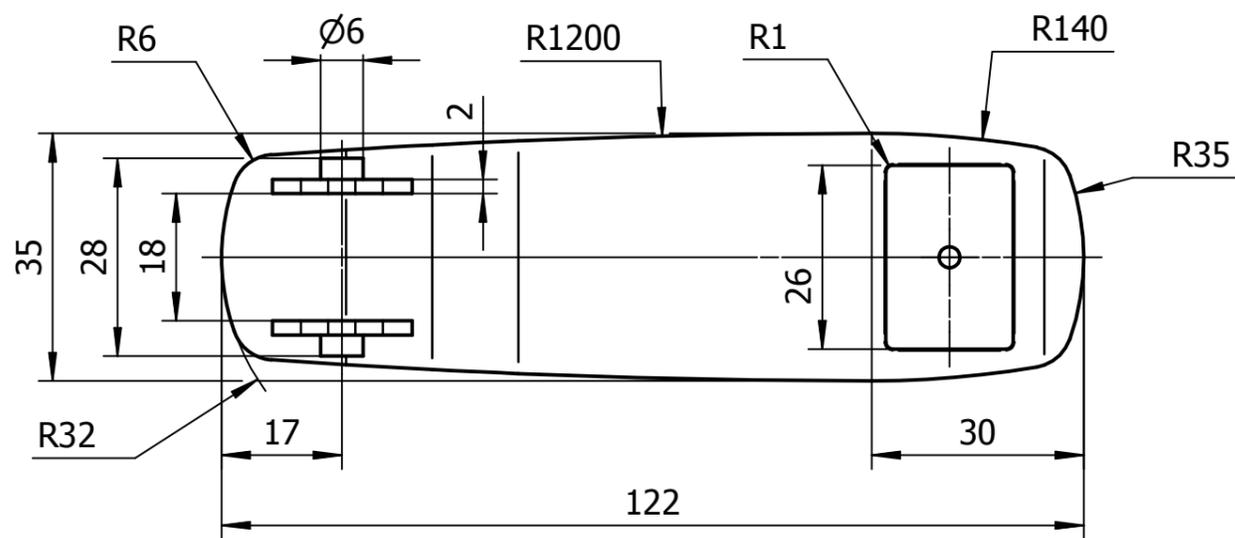
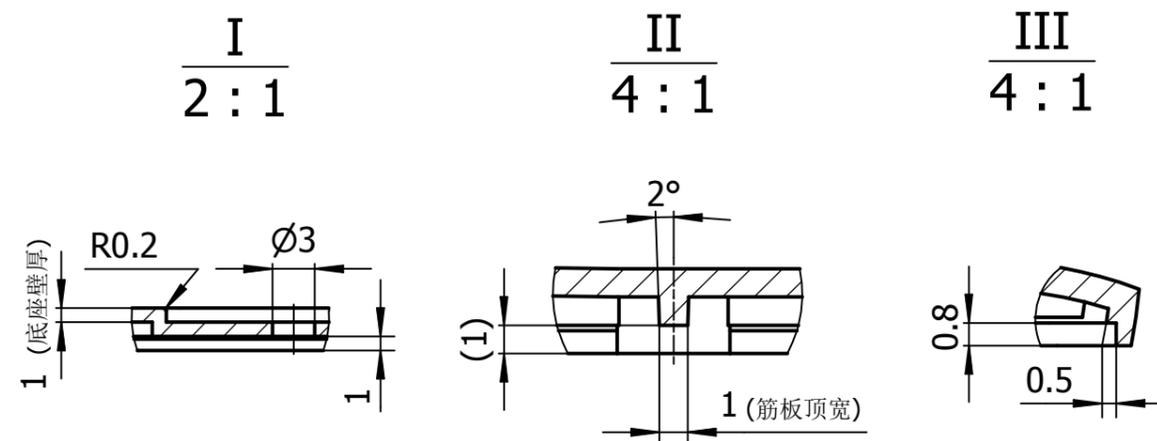
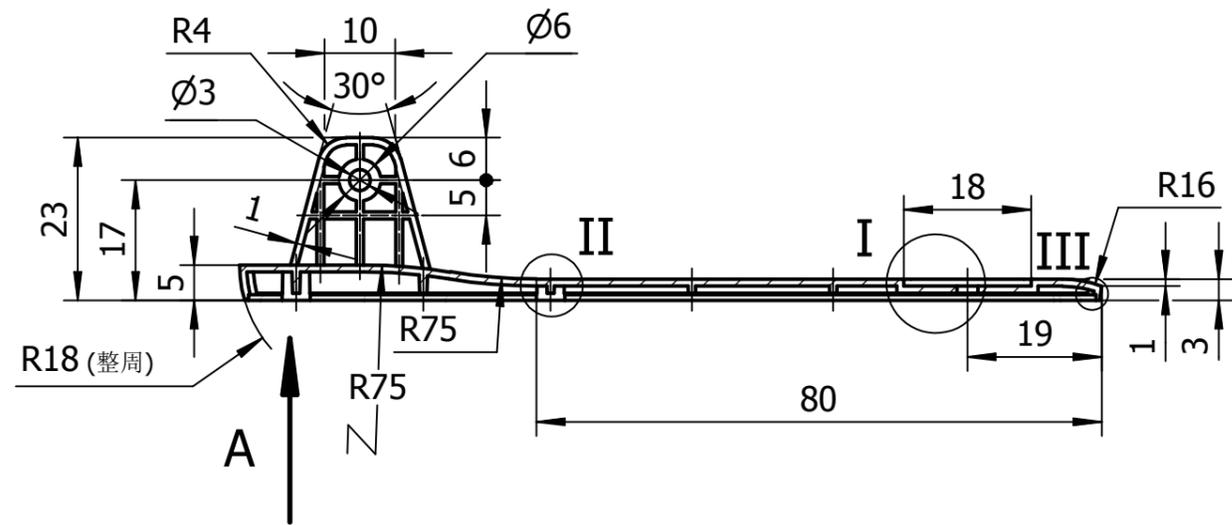


标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期			
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例
								1:2
审核								
工艺			批准					

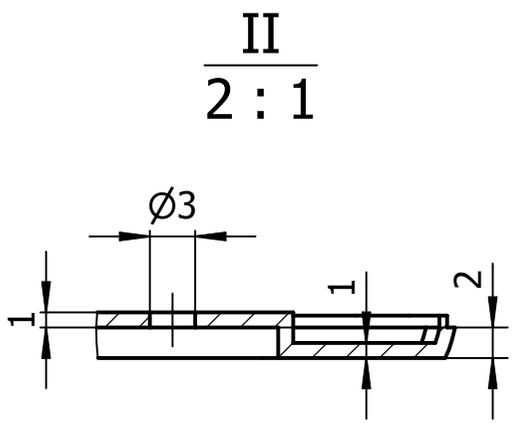
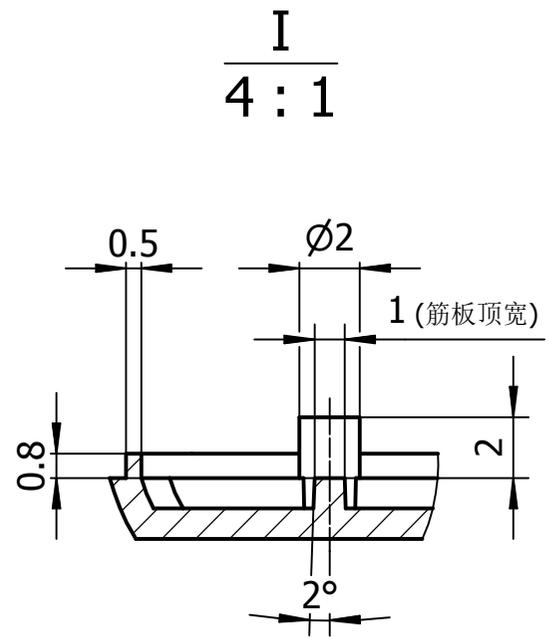
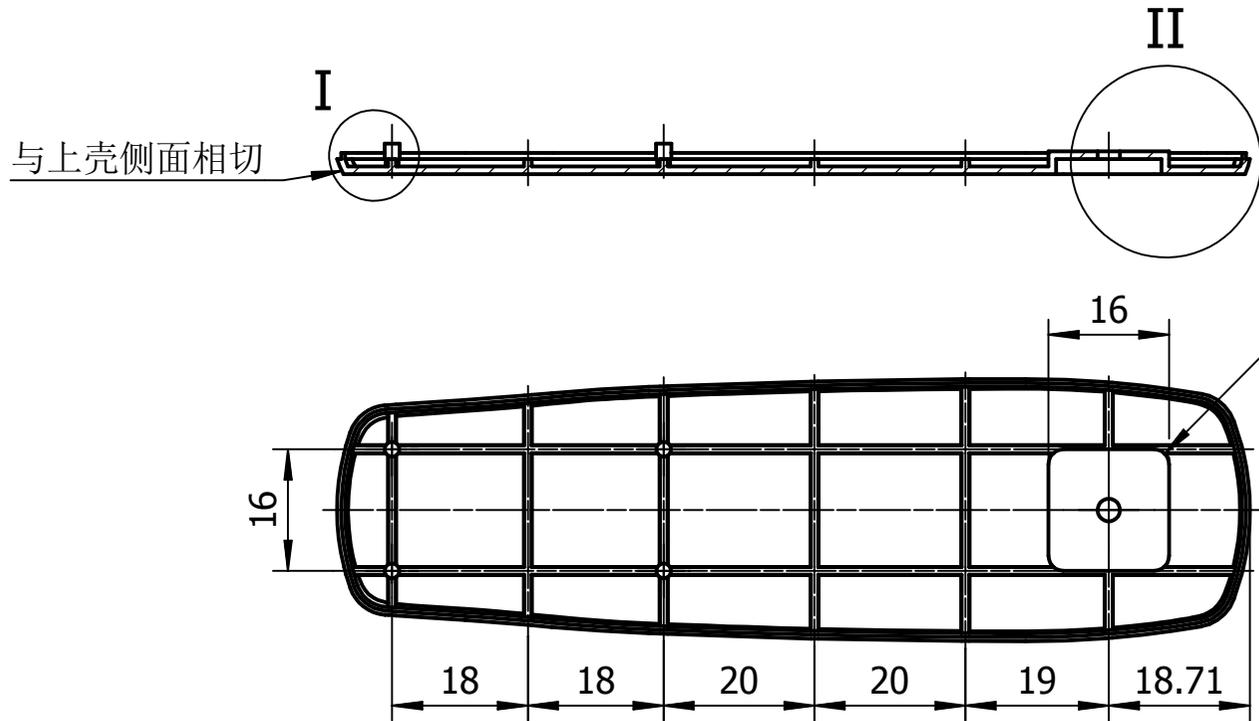
订书机六视图

G04-01

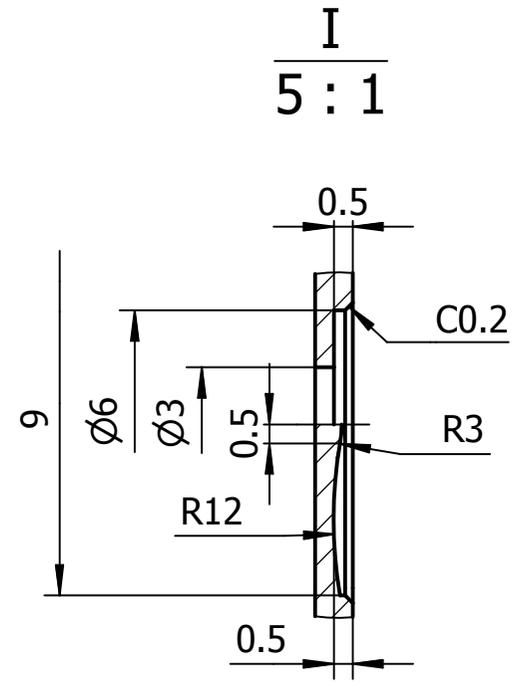
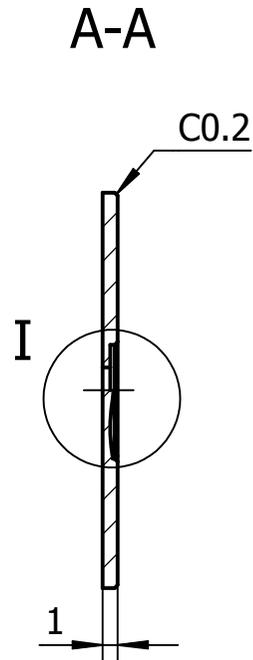
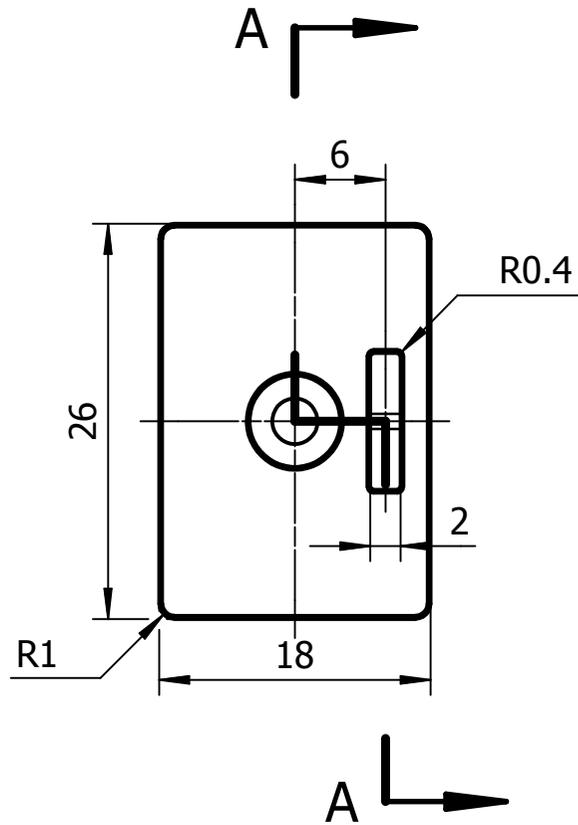




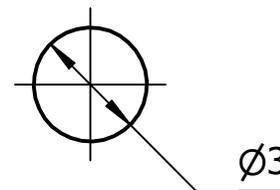
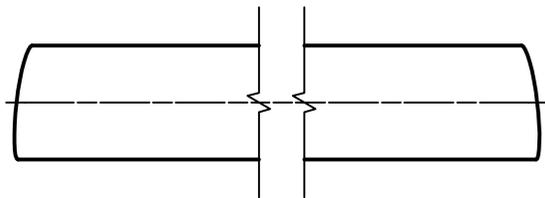
						ABS 塑料			底座上壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.007 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						
						G04-03			



						ABS 塑料			底座下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	
设计			标准化					0.005 kg	
审核								1:1	
工艺			批准						
									G04-04

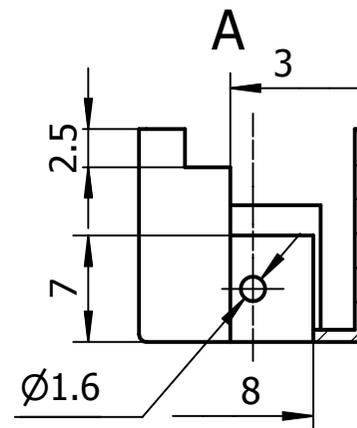
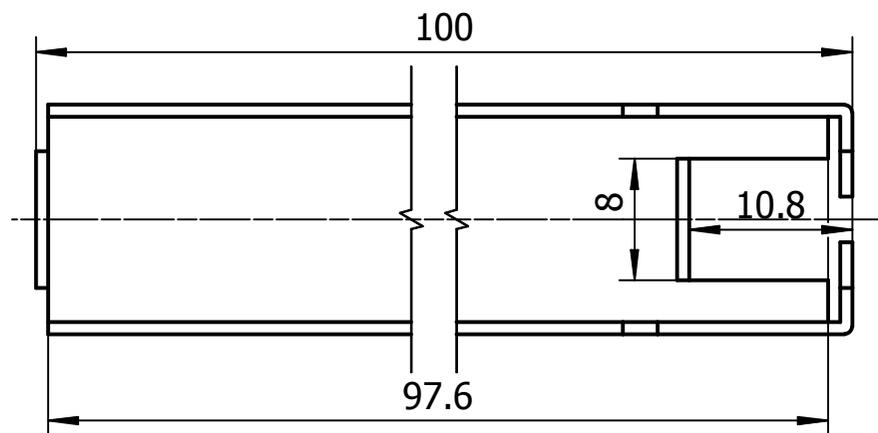
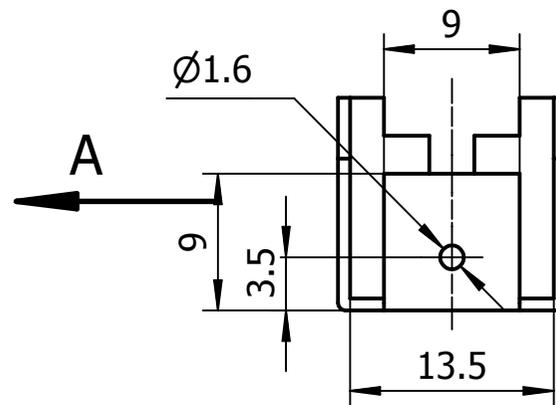
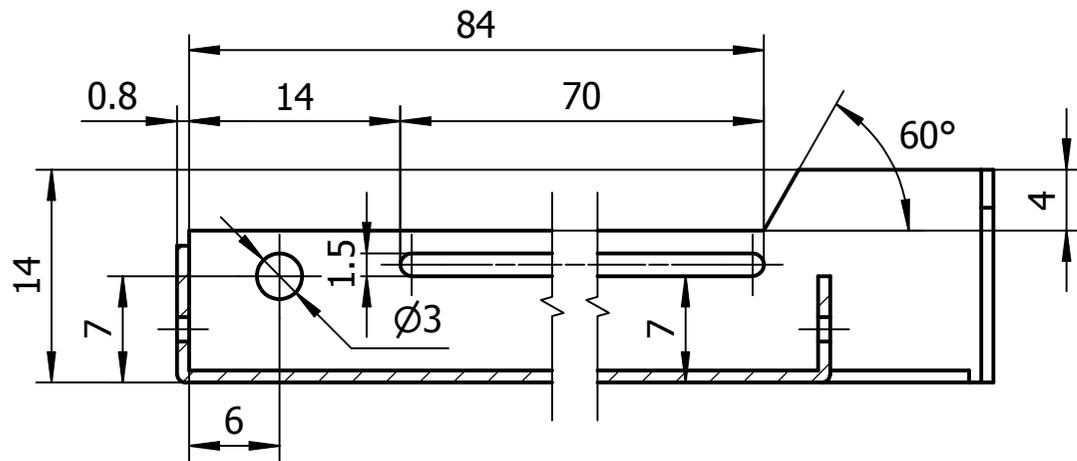


						钢			
									引导块
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化					0.003 kg	2:1
审核									G04-05
工艺			批准						



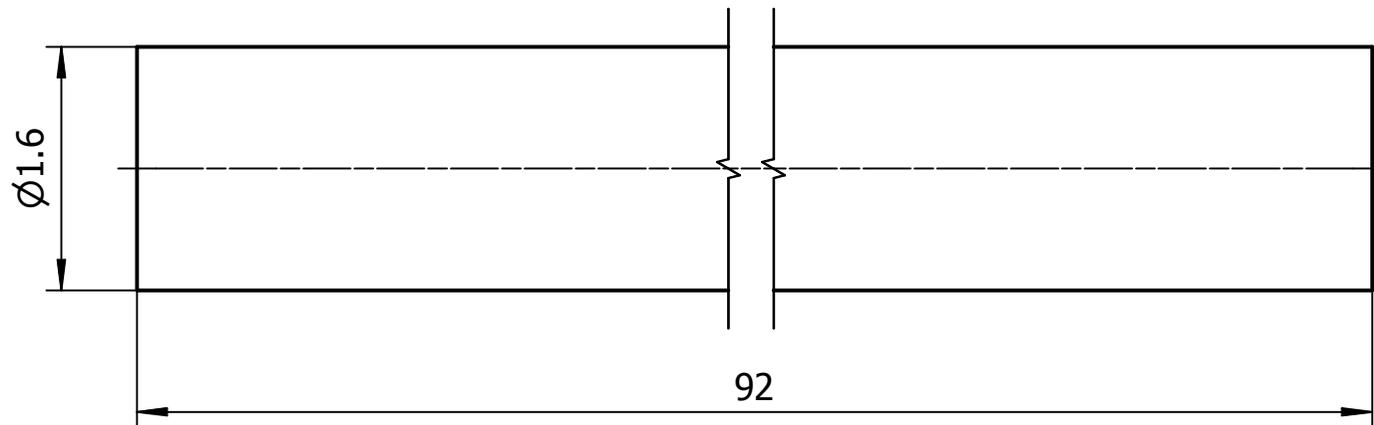
手柄轴左右端面与手柄外表面重合。

						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				手柄轴
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
							0.000 kg	5:1	G04-06
审核									
工艺			批准						

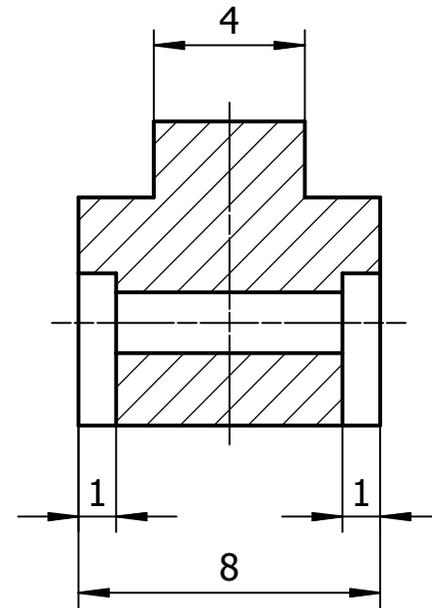
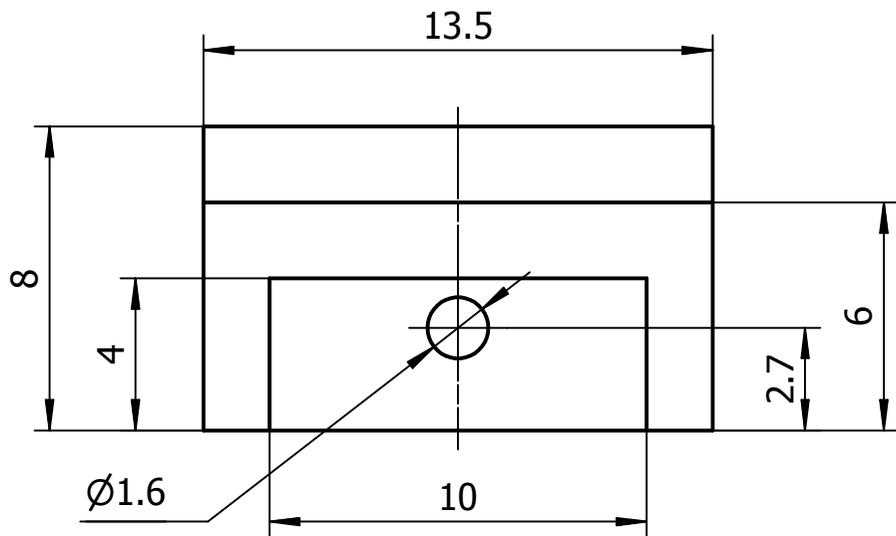


未注圆角R0.5

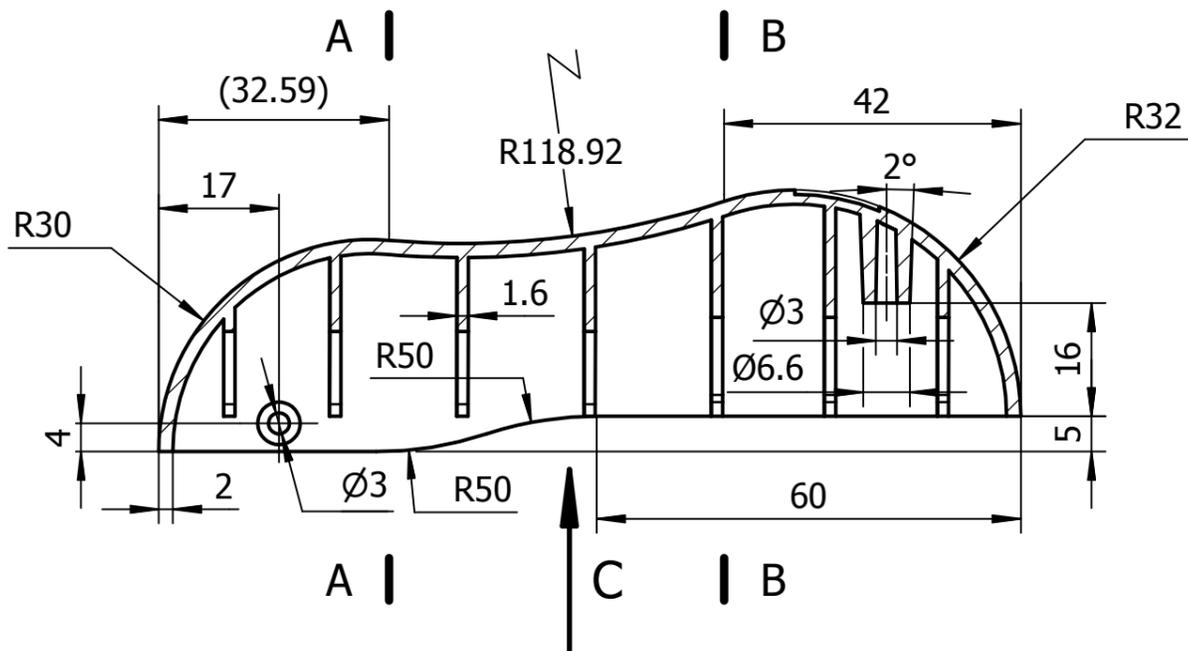
						钢			钉书针槽
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G04-07
审核							0.021 kg	2:1	
工艺			批准						



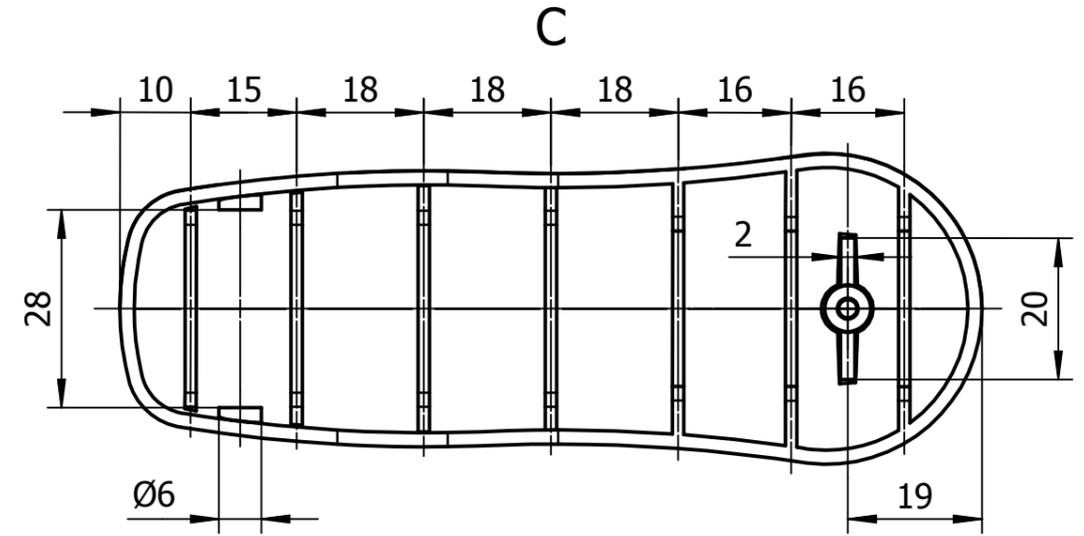
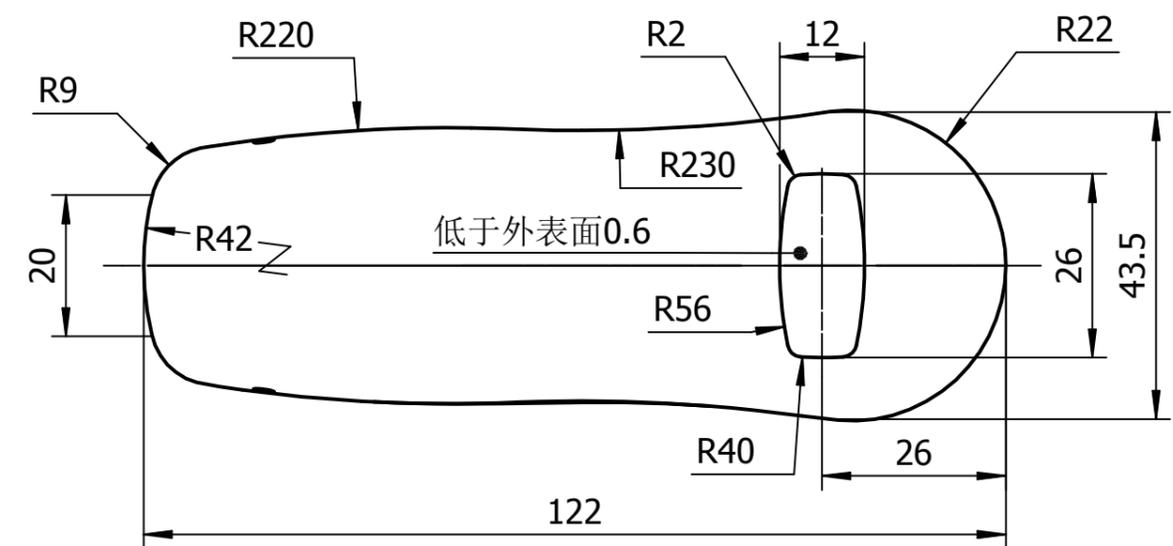
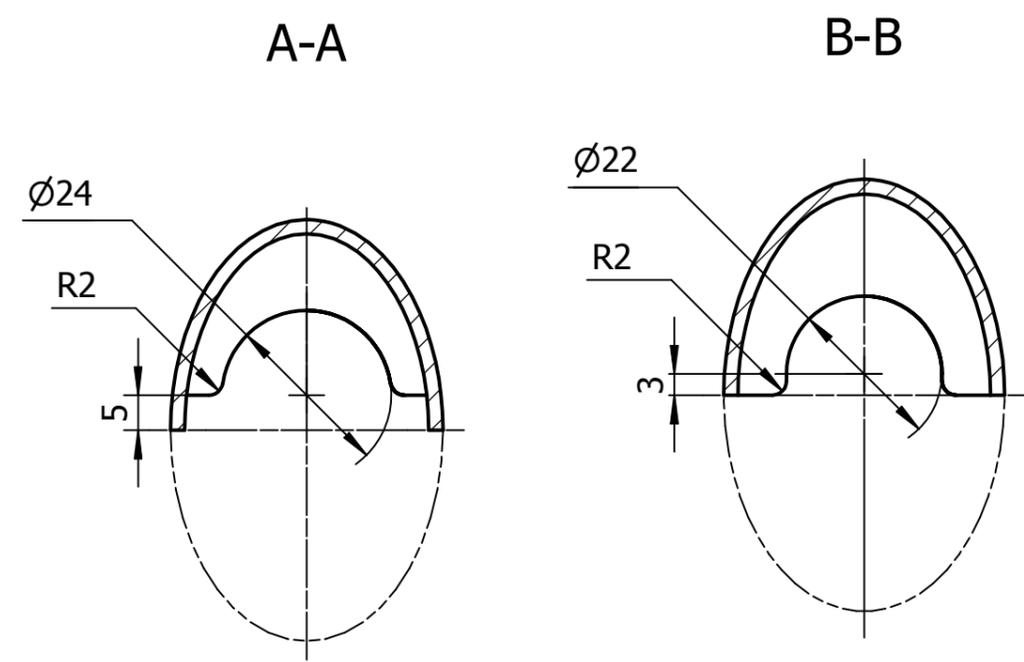
						钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期						
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	滑轨轴		
							0.001 kg	20 : 1			
审核									G04-08		
工艺			批准								



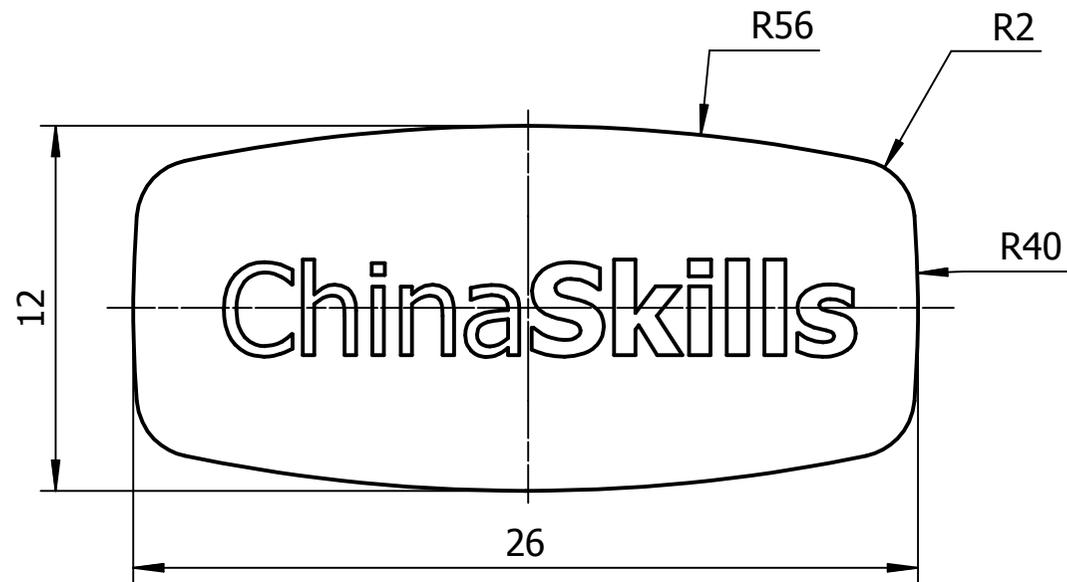
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				送钉块
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
							0.001 kg	5:1	G04-09
审核									
工艺			批准						



A、B截面均为1/2椭圆，椭圆中心点位于手柄底面。

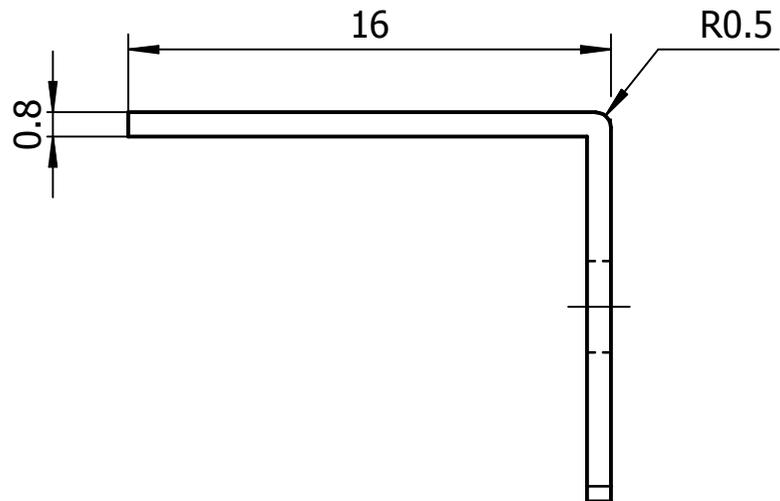
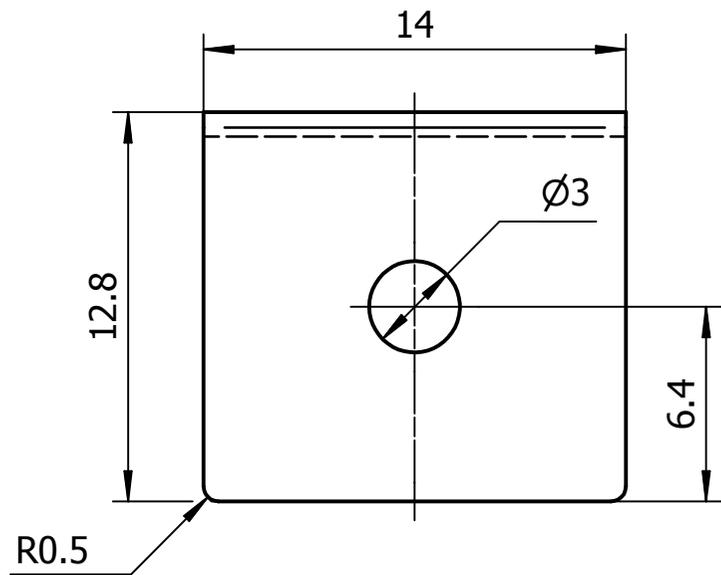


						ABS 塑料			手柄
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化					0.024 kg	1:1
审核									
工艺			批准						
						G04-10			



1. 徽标外表面与手柄外表面共面；
2. 凸雕文本“ChinaSkills”，字高3，“Skills”加粗，文字部分内凹0.1。

						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				徽标
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	
							0.000 kg	4:1	G04-11
审核									
工艺			批准						



						钢			压钉块
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	G04-12
							0.002 kg	4:1	
审核									
工艺			批准						