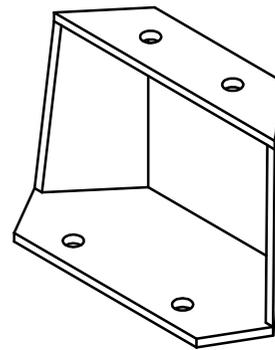
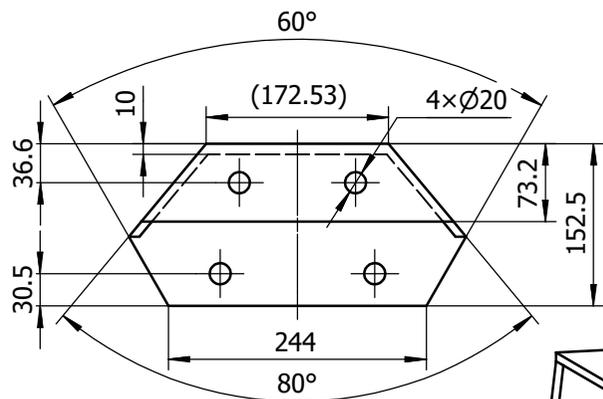
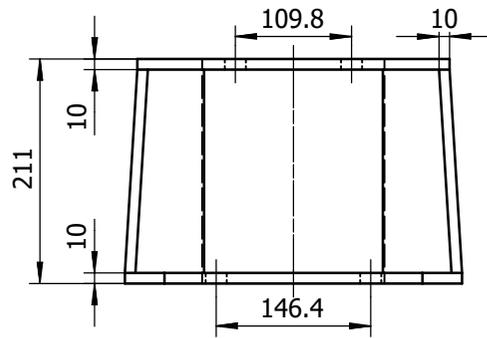
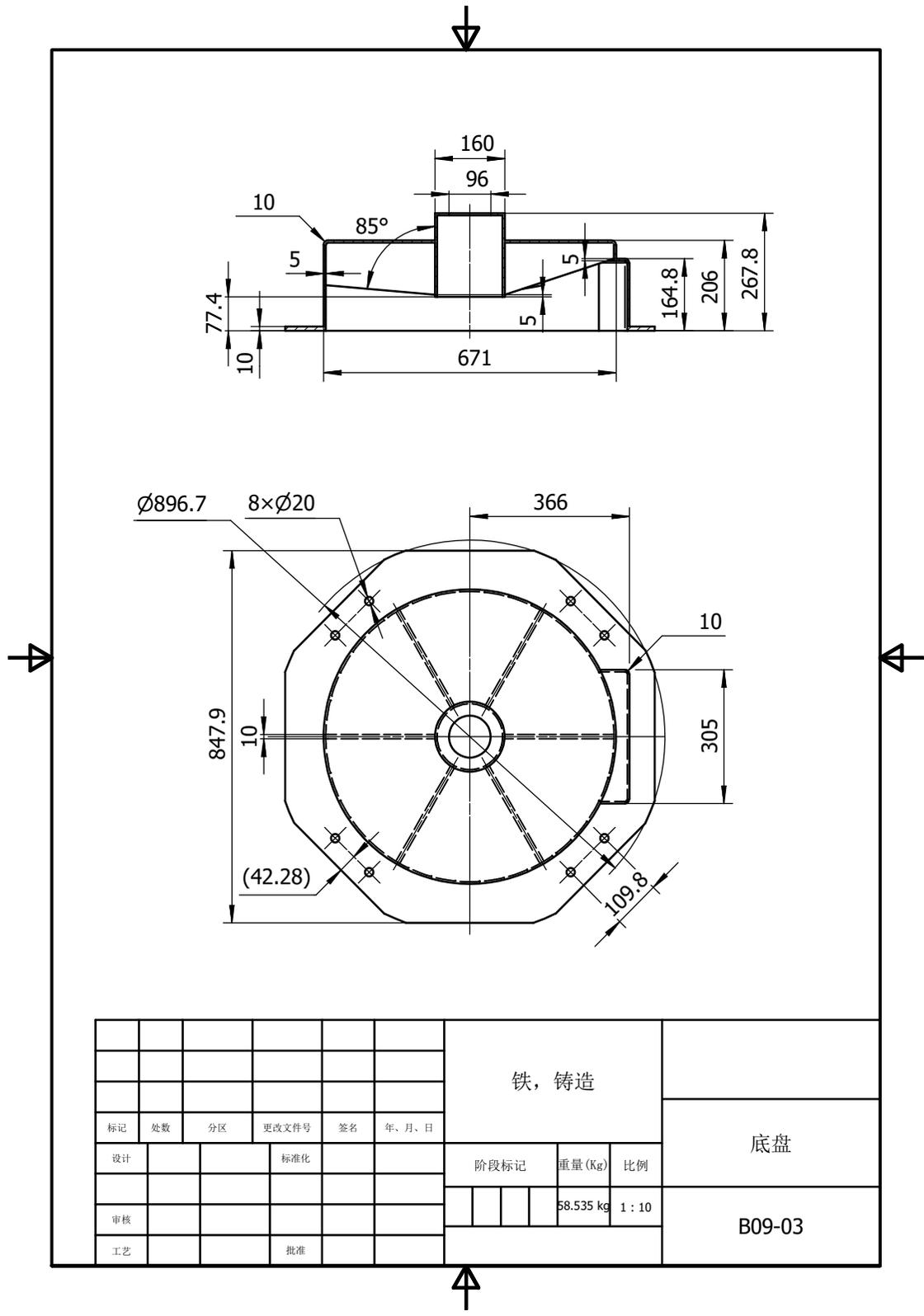
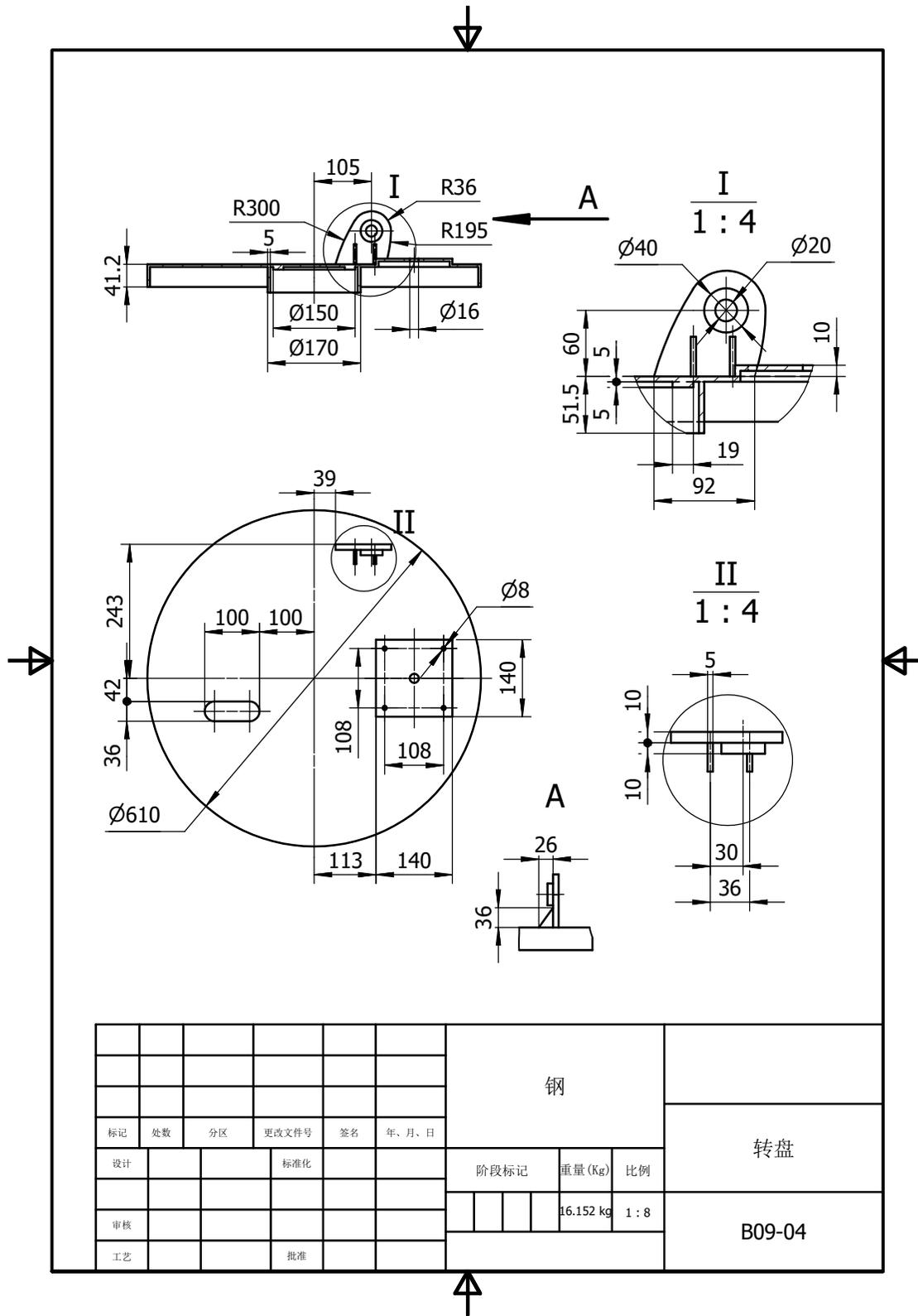


						铁, 铸造			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				底座
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	B09-01
审核							42.518 kg	1 : 10	
工艺			批准						

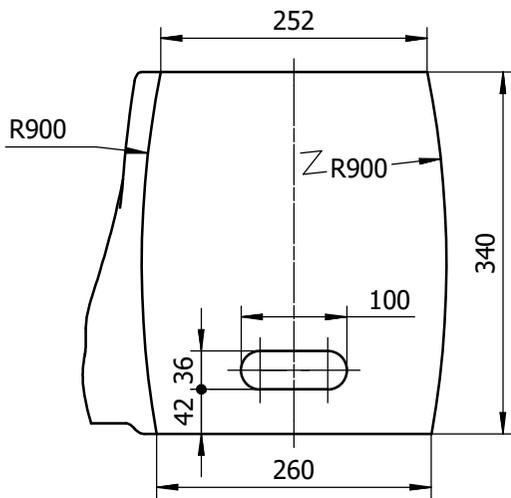
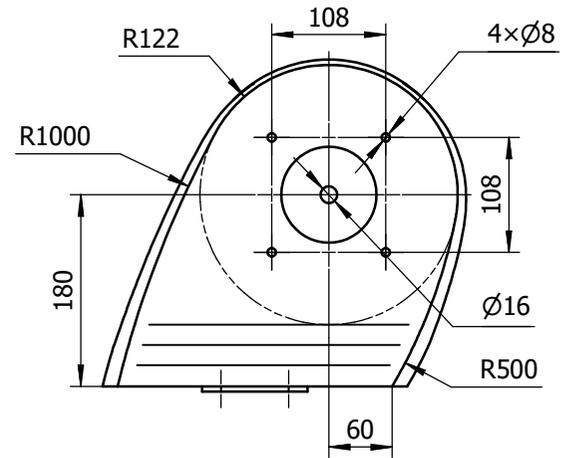
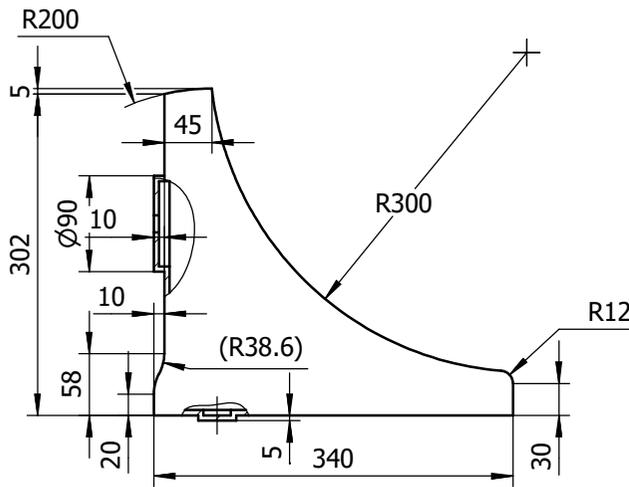
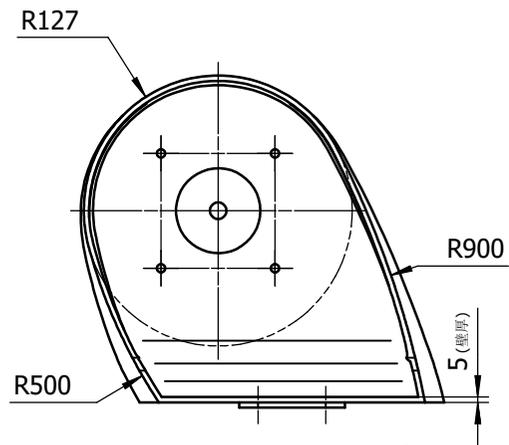


						钢			底盘支架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				9.192 kg	1 : 5	B09-02
审核									
工艺			批准						

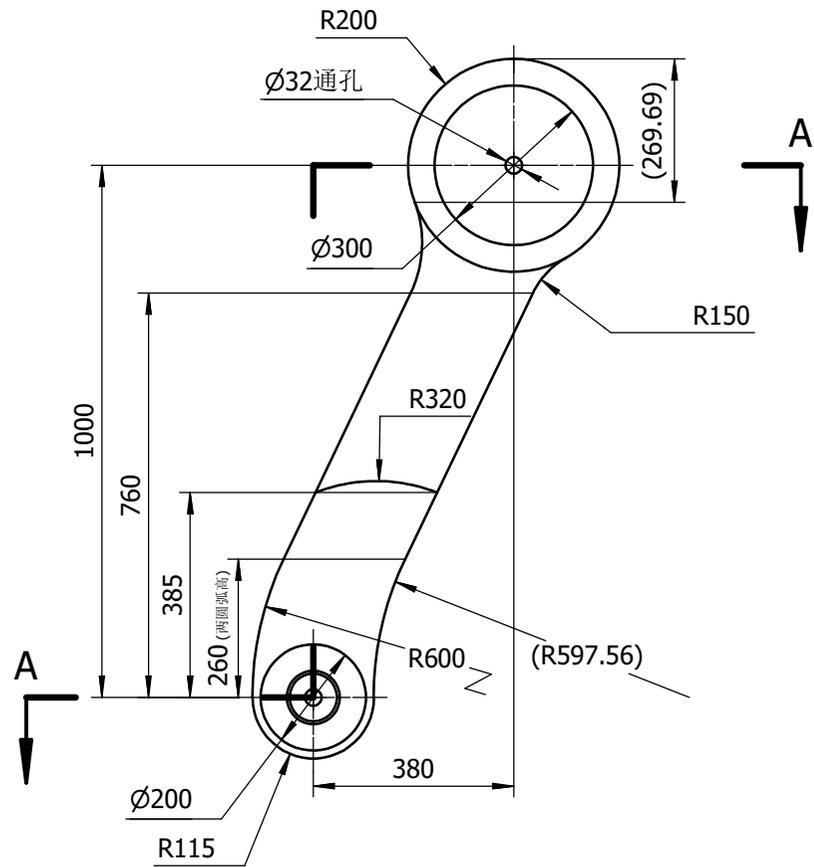




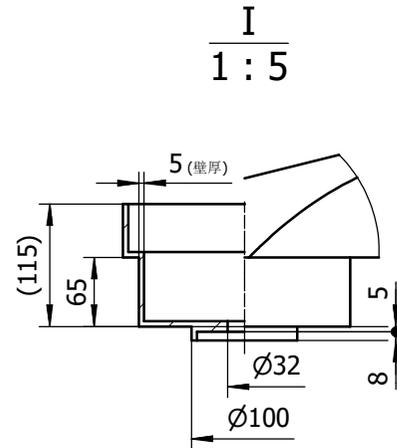
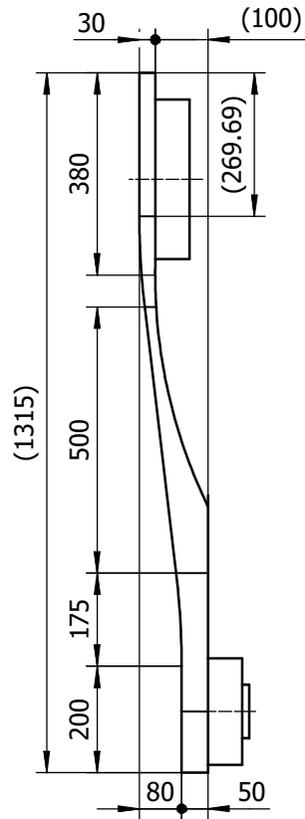
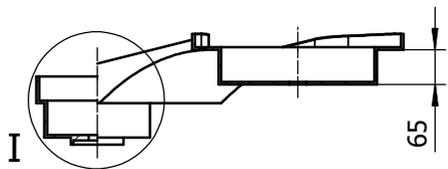
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				转盘
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
							16.152 kg	1 : 8	
审核									B09-04
工艺			批准						



						铝 6061				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				底盘连接	
设计			标准化			阶段标记	重量 (kg)	比例		
审核							3.580 kg	1 : 5		
工艺			批准						B09-05	

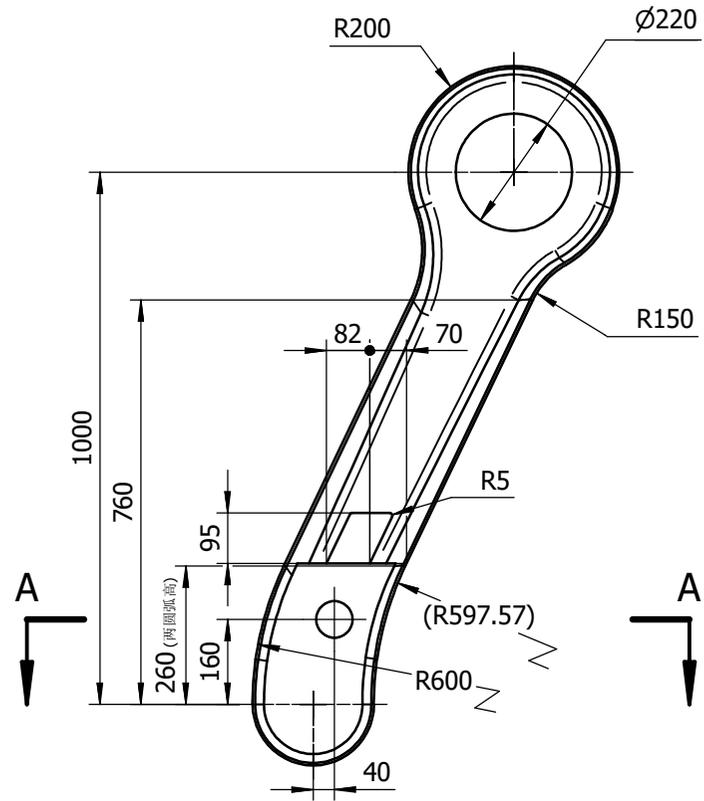


A-A

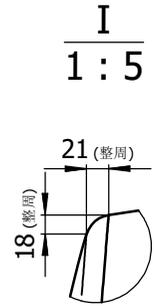
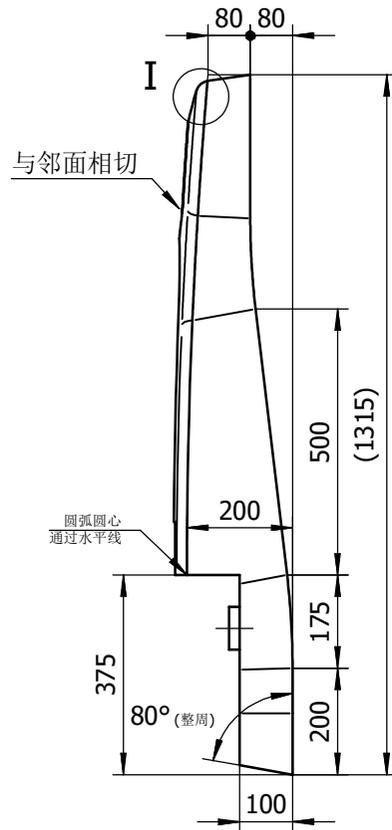
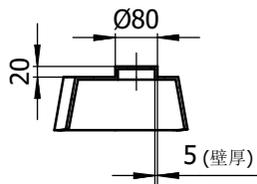


I  
1:5

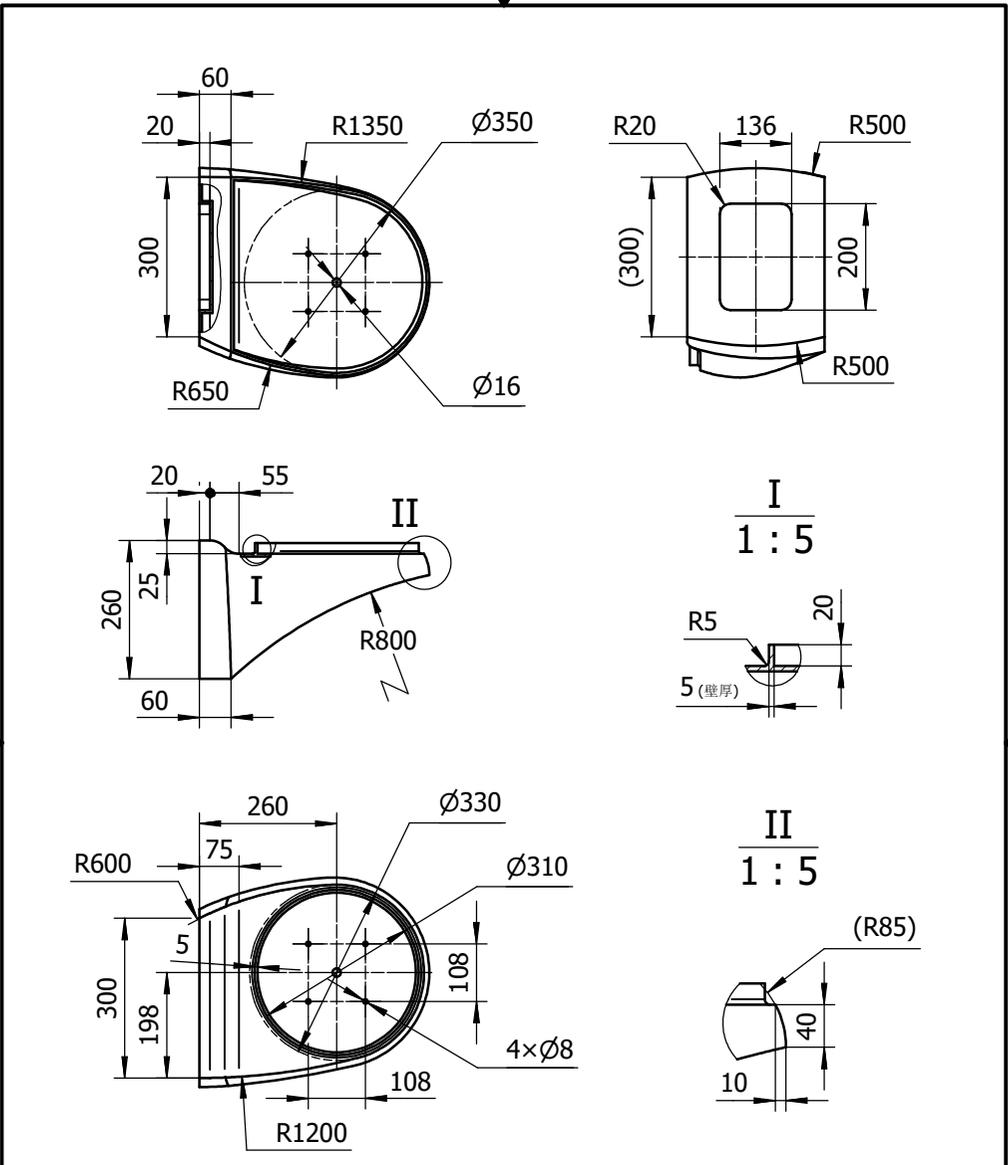
						铝 6061					
									下臂内壳		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量 (kg)	比例		
设计			标准化					7.566 kg	1:10		
审核										B09-06	
工艺			批准								



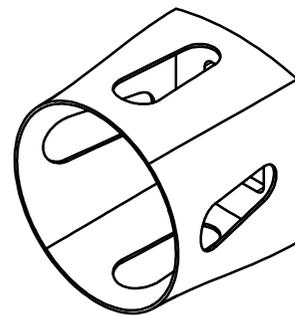
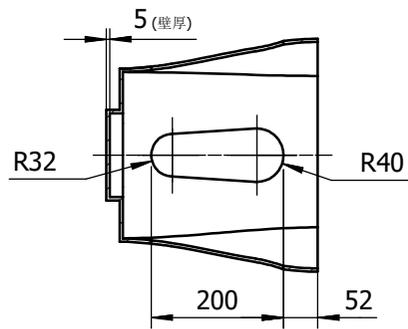
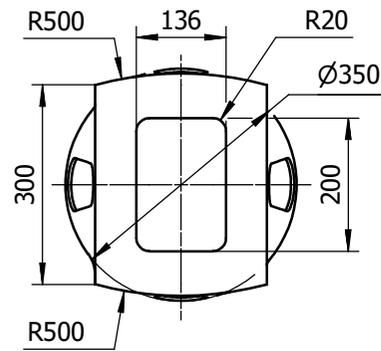
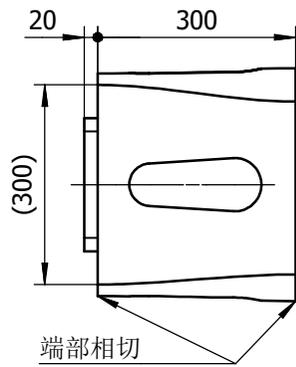
A-A



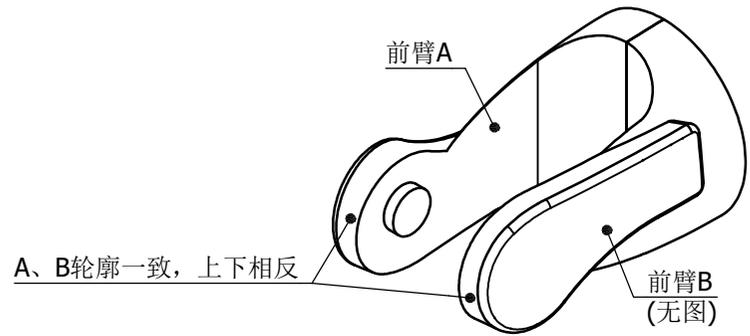
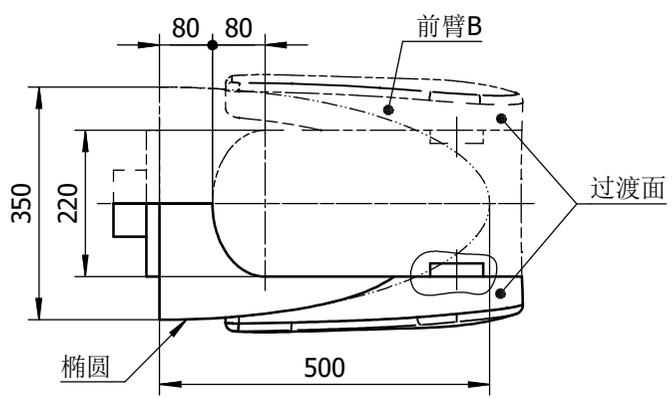
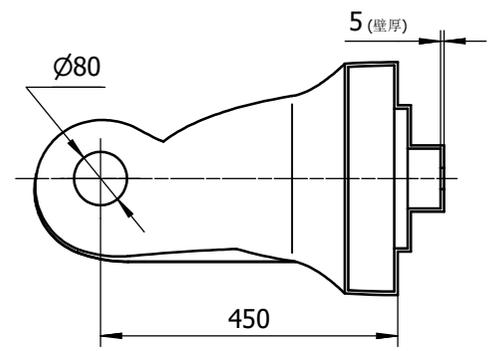
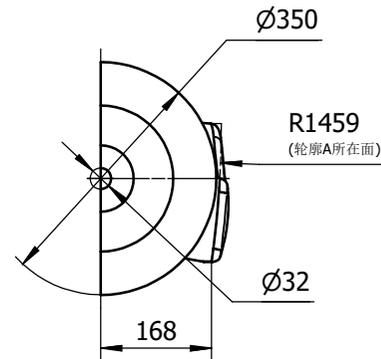
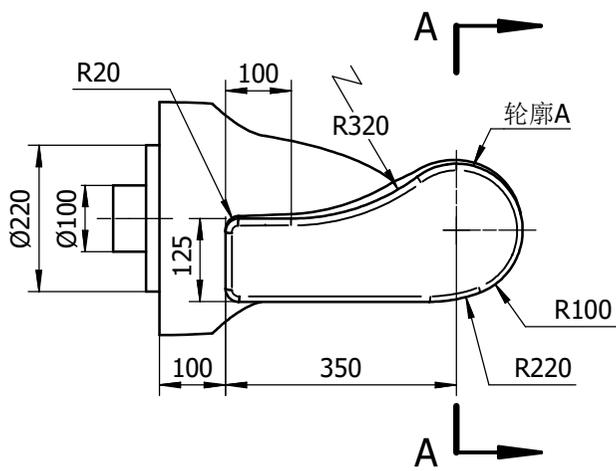
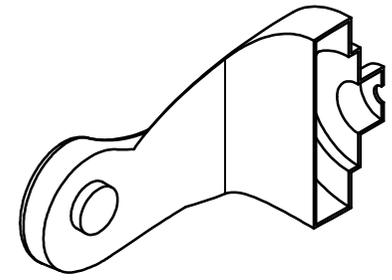
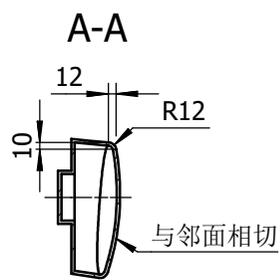
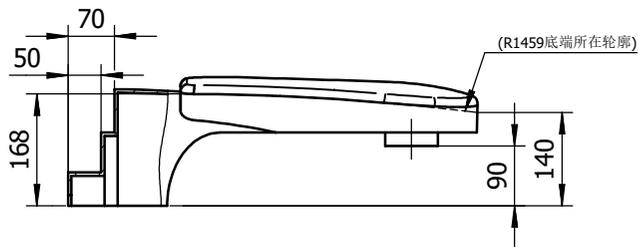
						铝 6061				
									下臂外壳	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量 (kg)	比例	B09-07
设计			标准化				8.525 kg	1 : 10		
审核										
工艺			批准							



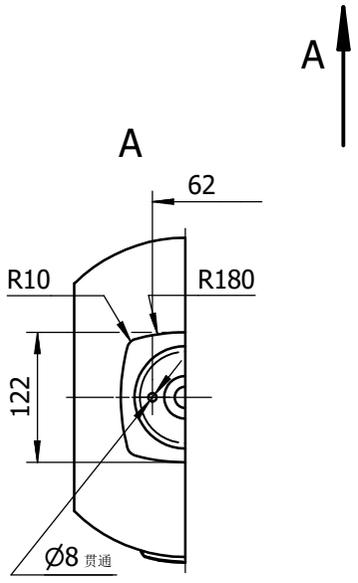
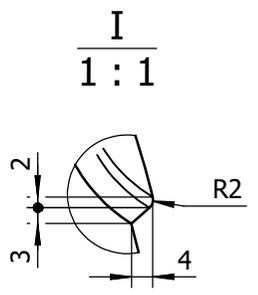
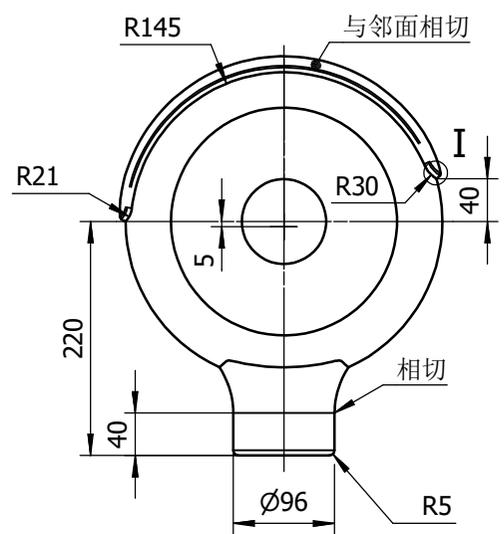
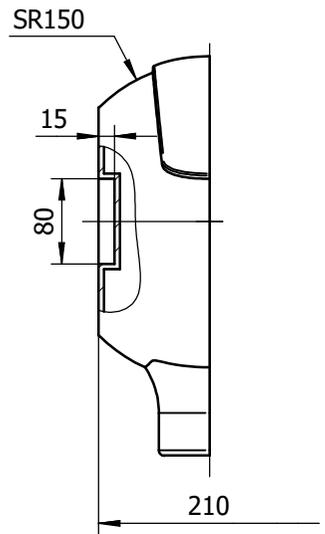
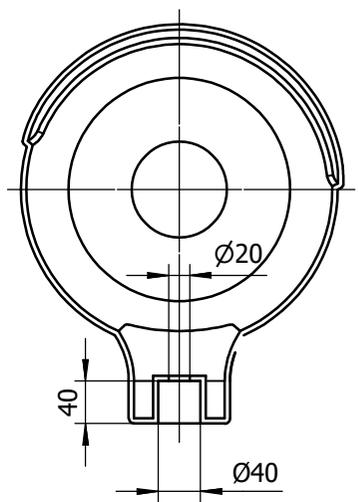
						铝 6061			臂连接
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				5.243 kg	1 : 10	
审核									
工艺			批准						
						B09-08			



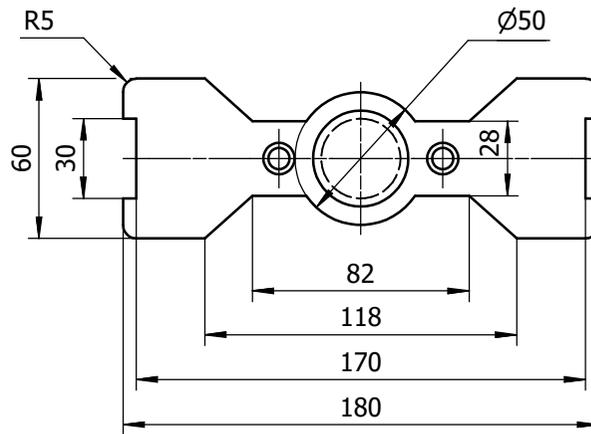
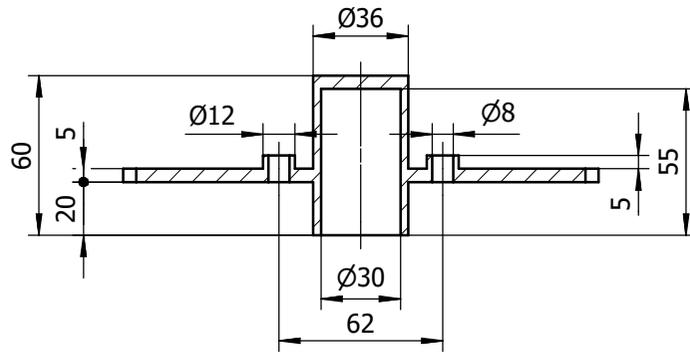
						铝 6061			
									上臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				4.905 kg	1 : 8	
审核									B09-09
工艺			批准						



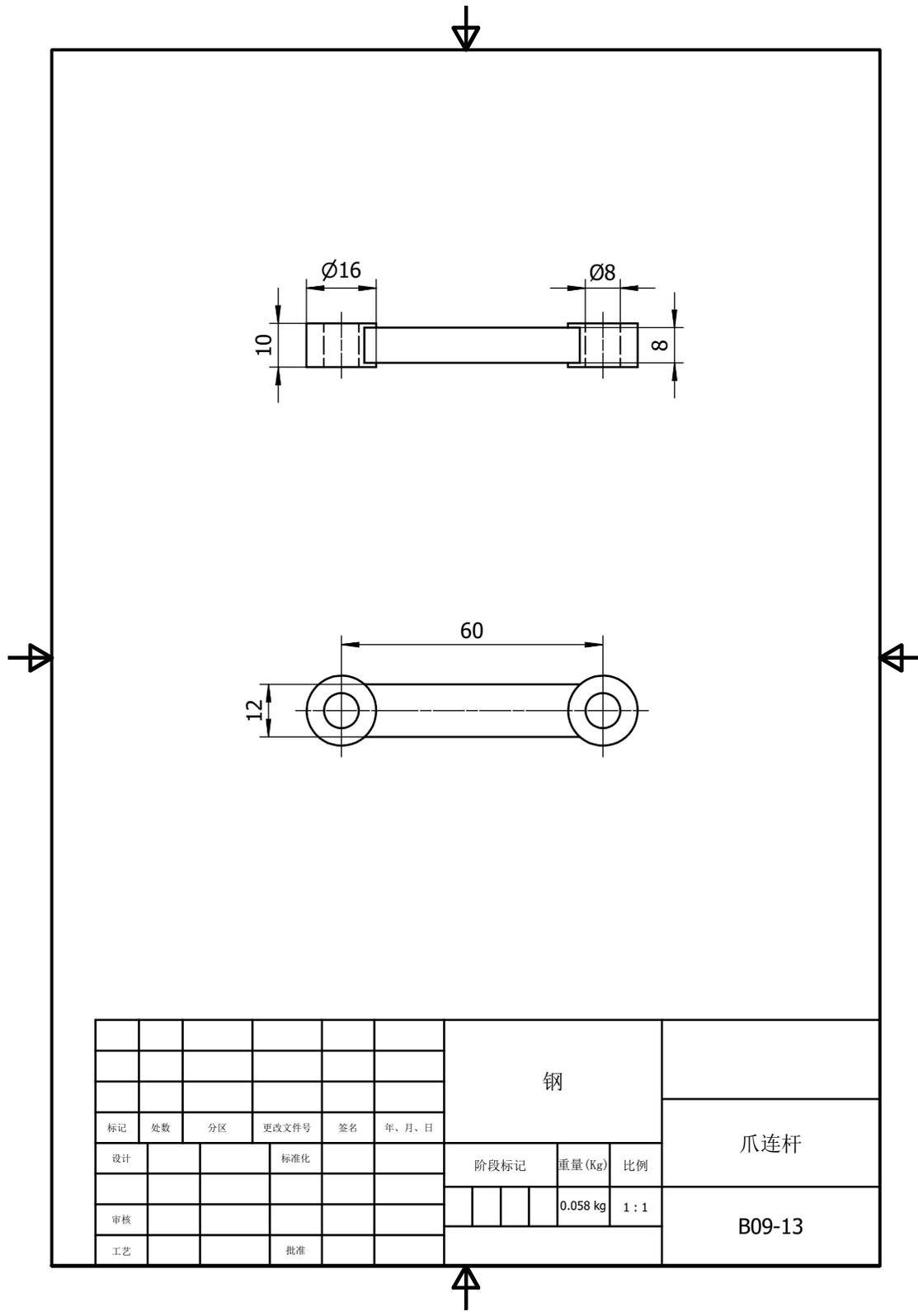
						铝 6061			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				前臂A
设计			标准化			阶段标记	重量 (kg)	比例	
审核							5.123 kg	1:8	B09-10
工艺			批准						



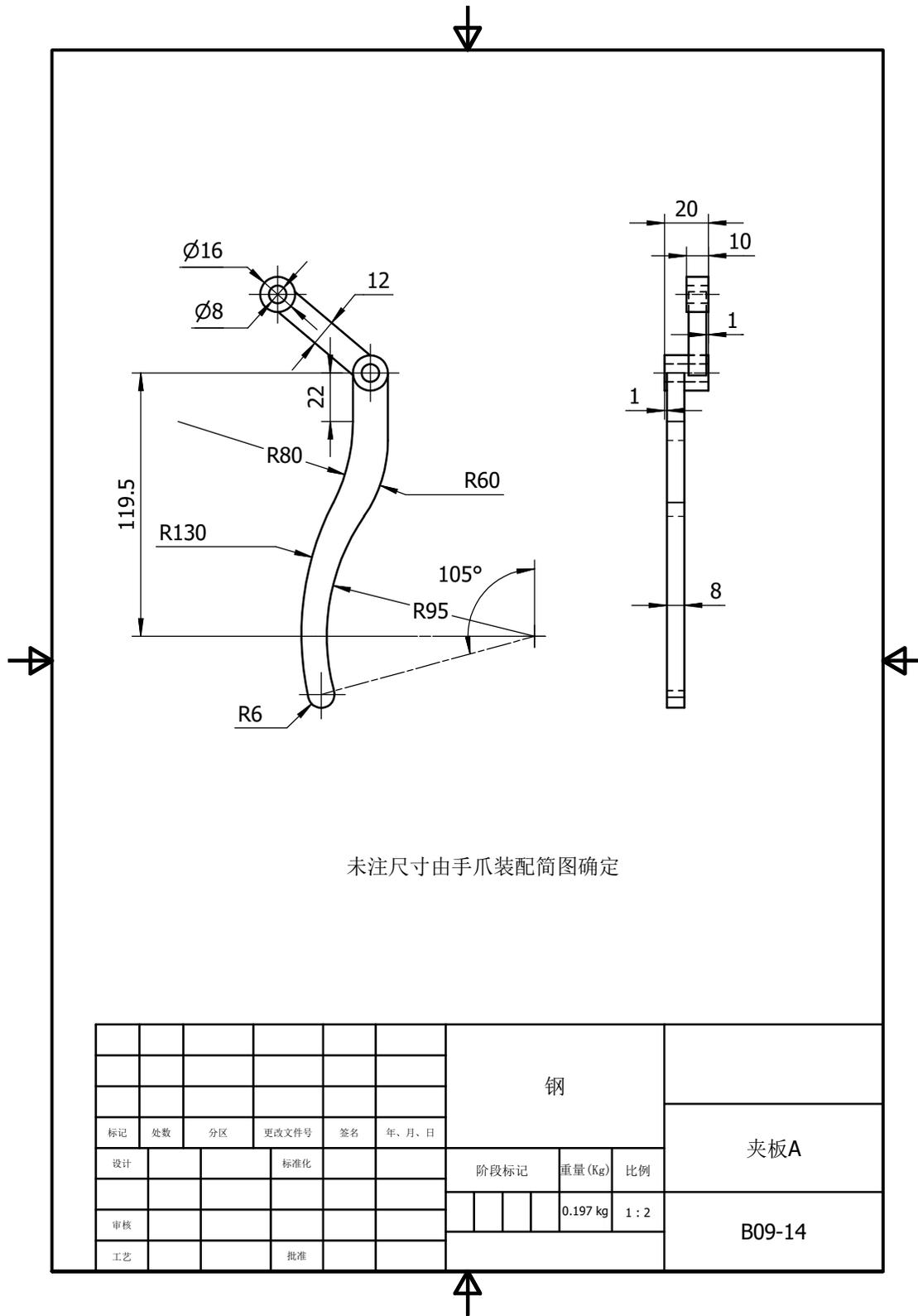
						铝 6061				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				爪连接A	
设计			标准化			阶段标记	重量 (kg)	比例		
审核							2.028 kg	1:5	B09-11	
工艺			批准							



						钢			
									爪基板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	B09-12
设计			标准化				0.446 kg	1:2	
审核									
工艺			批准						



						钢			
									爪连杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	B09-13
设计			标准化				0.058 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						



						钢			
									夹板A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	B09-14
设计			标准化				0.197 kg	1:2	
审核									
工艺			批准						

