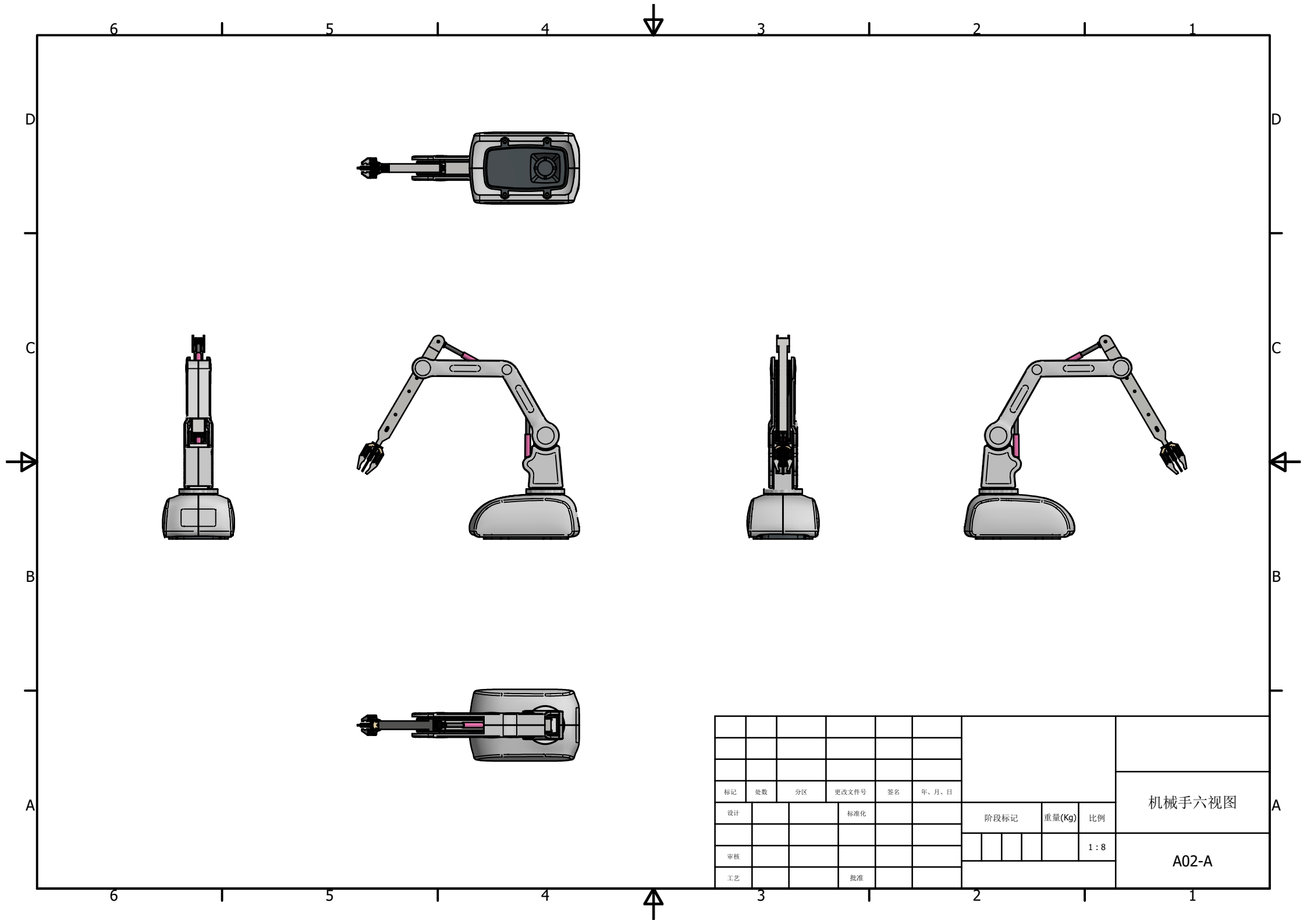
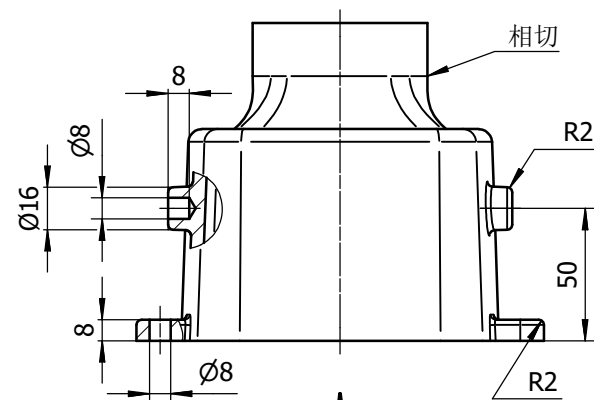
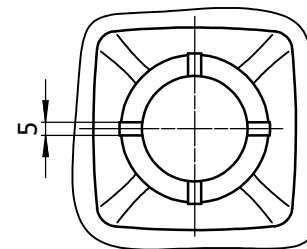


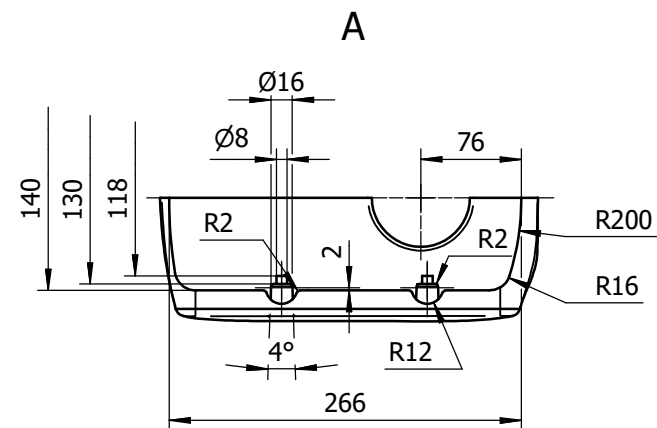




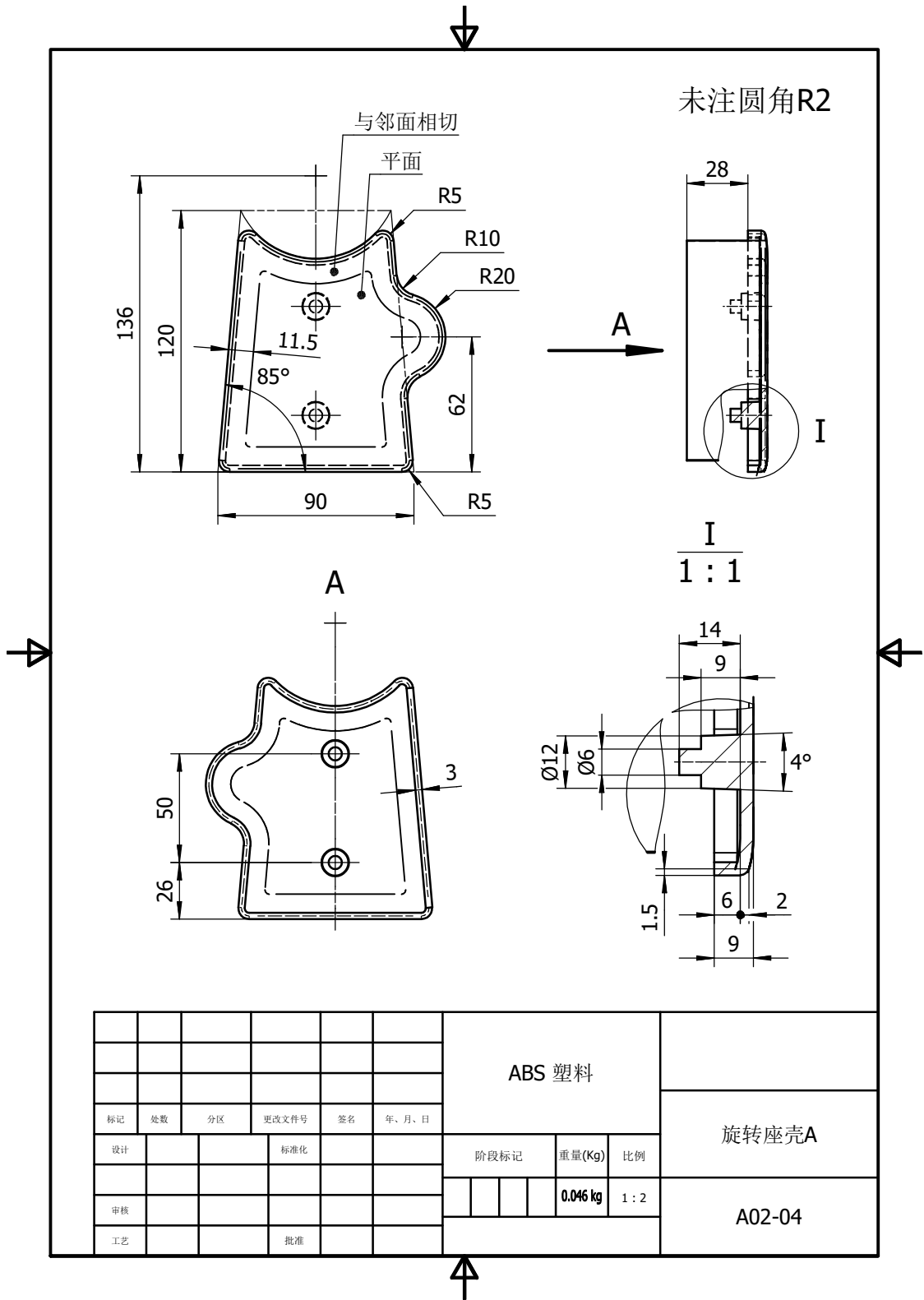
B

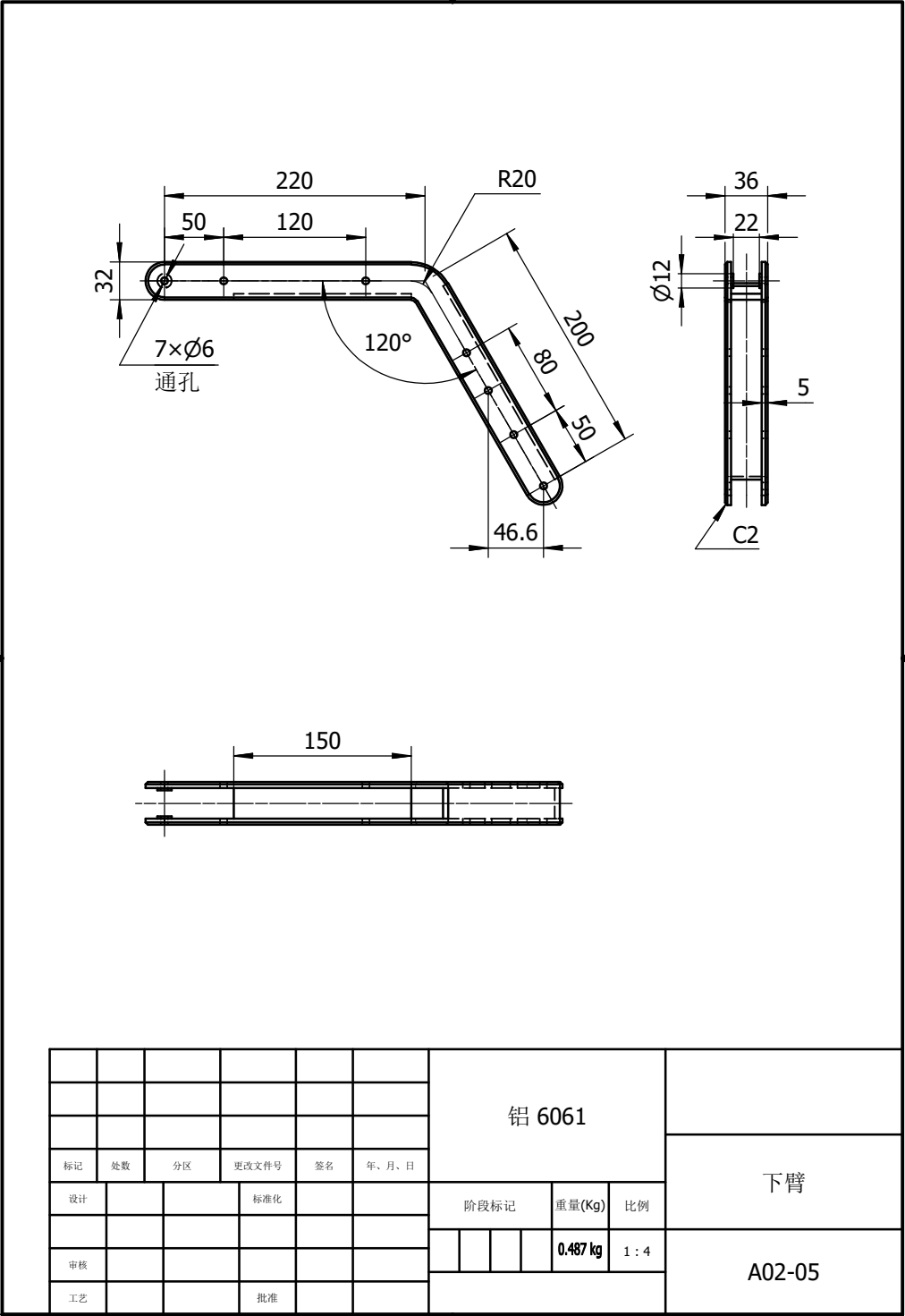


						铁，铸造					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				底座		
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)			
审核								2.851 kg	1 : 2		
工艺			批准								A02-01

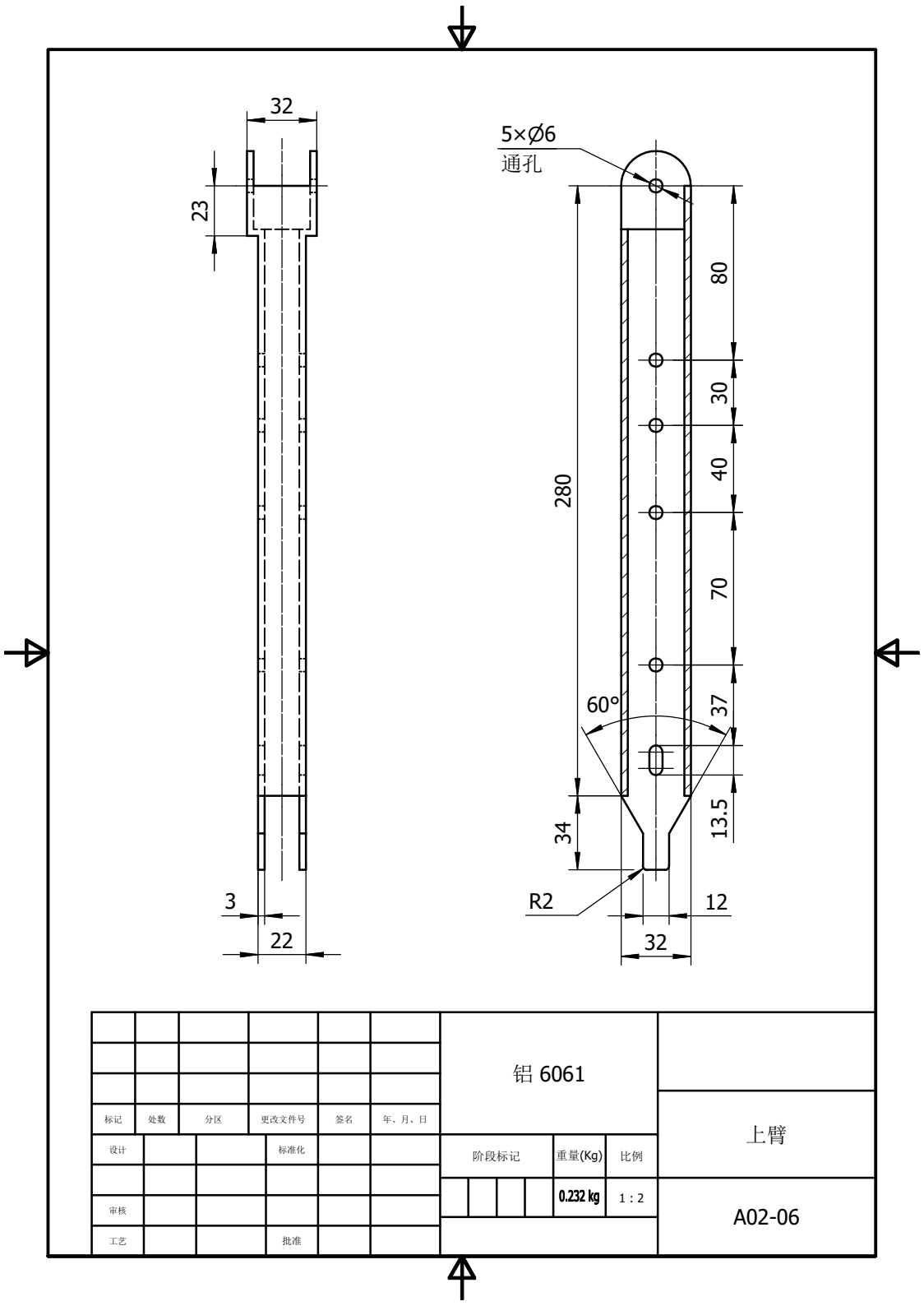


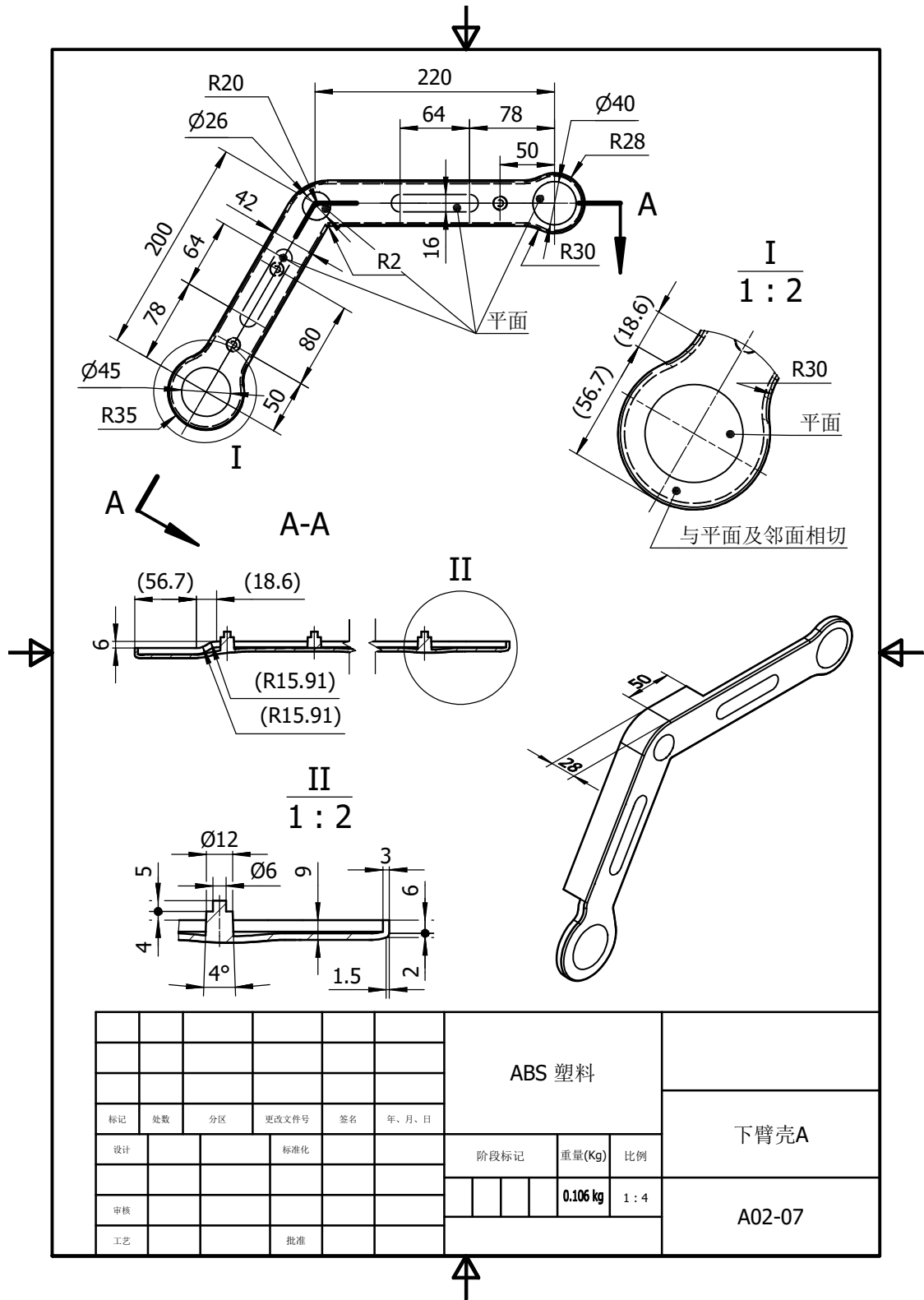
						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				底座外壳A		
设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)			
审核								0.196 kg	1 : 4	A02-02	
工艺			批准								



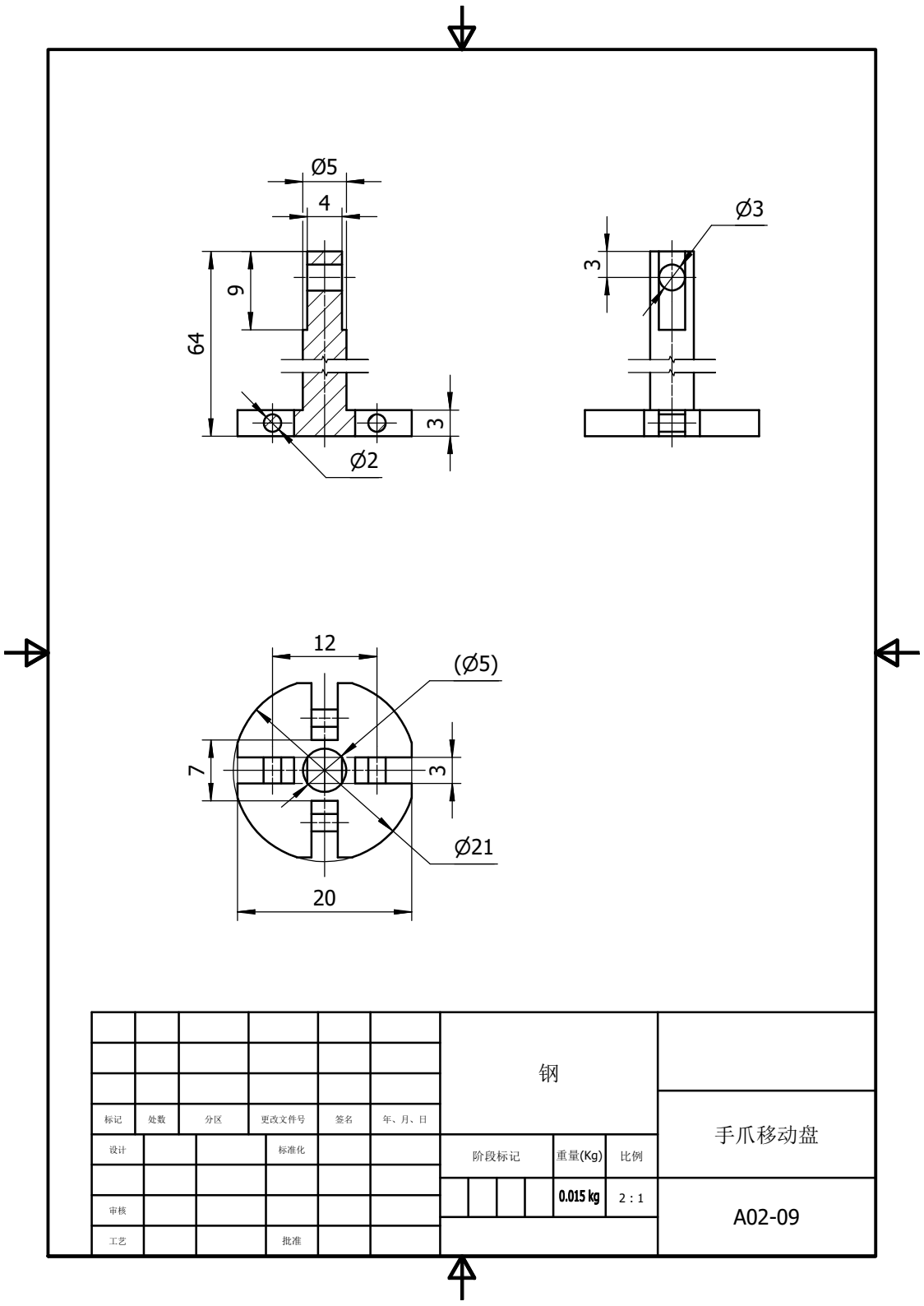


						铝 6061			
									下臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化						A02-05
审核							0.487 kg	1 : 4	
工艺			批准						

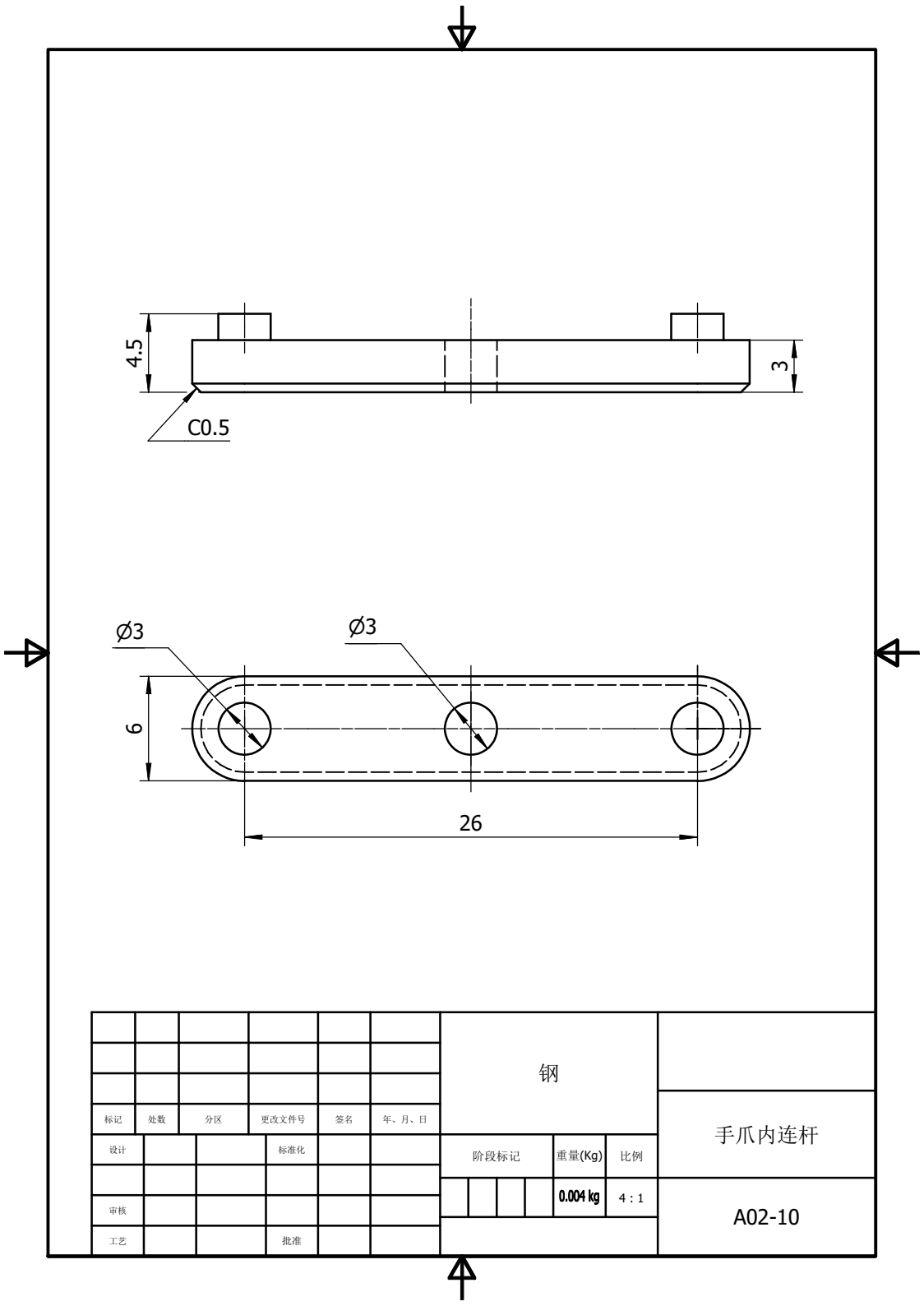




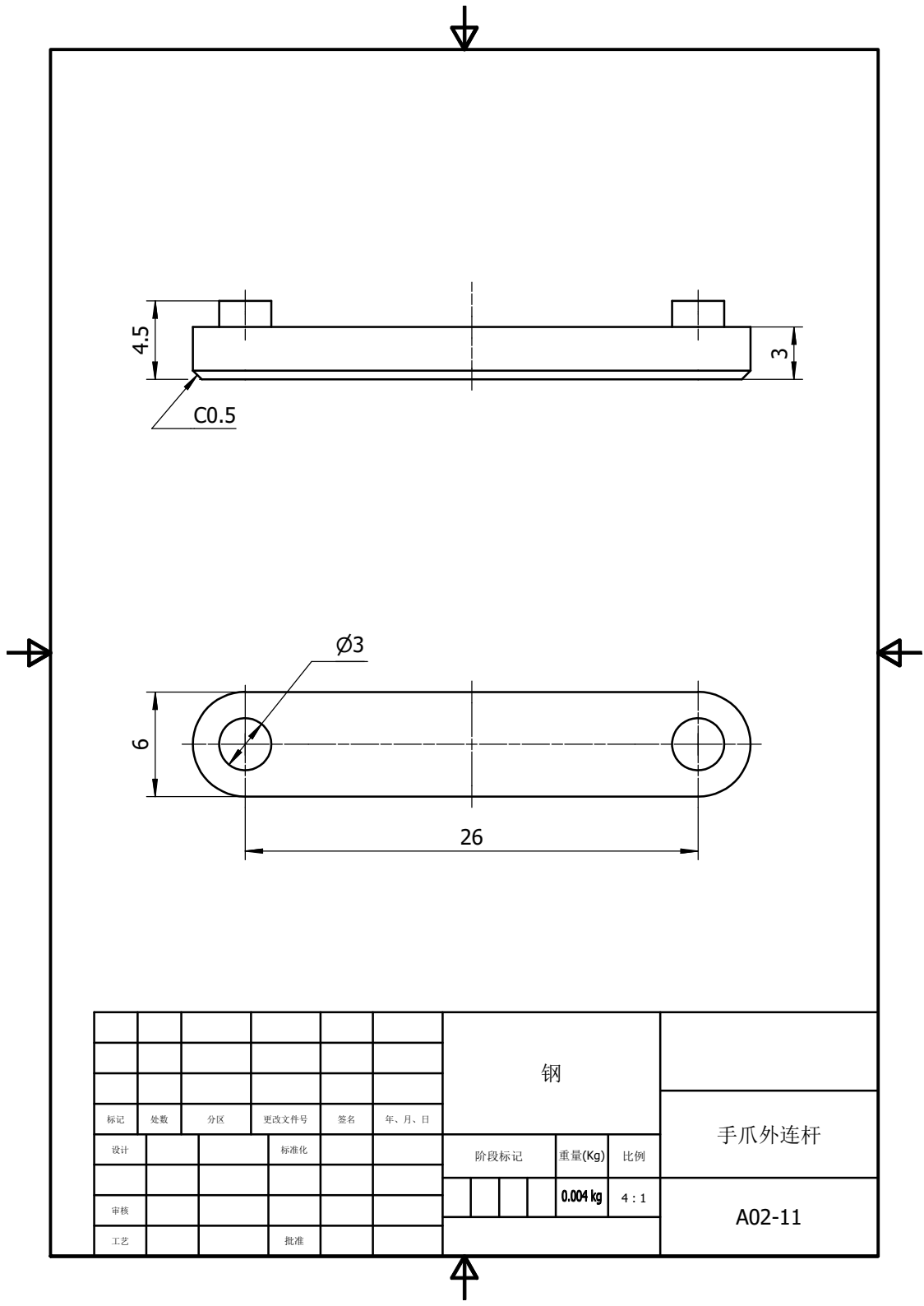
						ABS 塑料			下臂壳A	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	A02-07	
设计			标准化				0.106 kg	1:4		
审核										
工艺			批准							

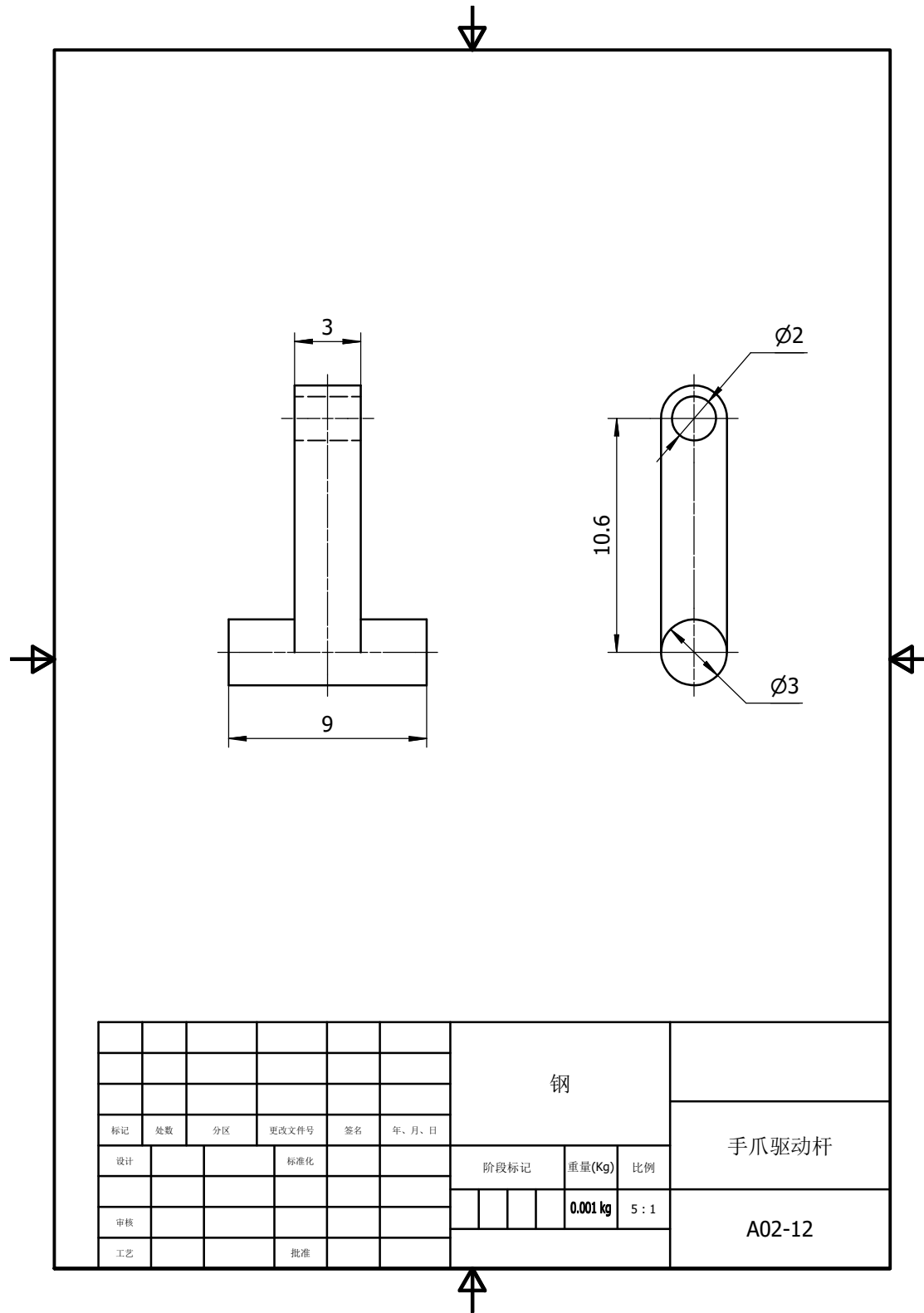


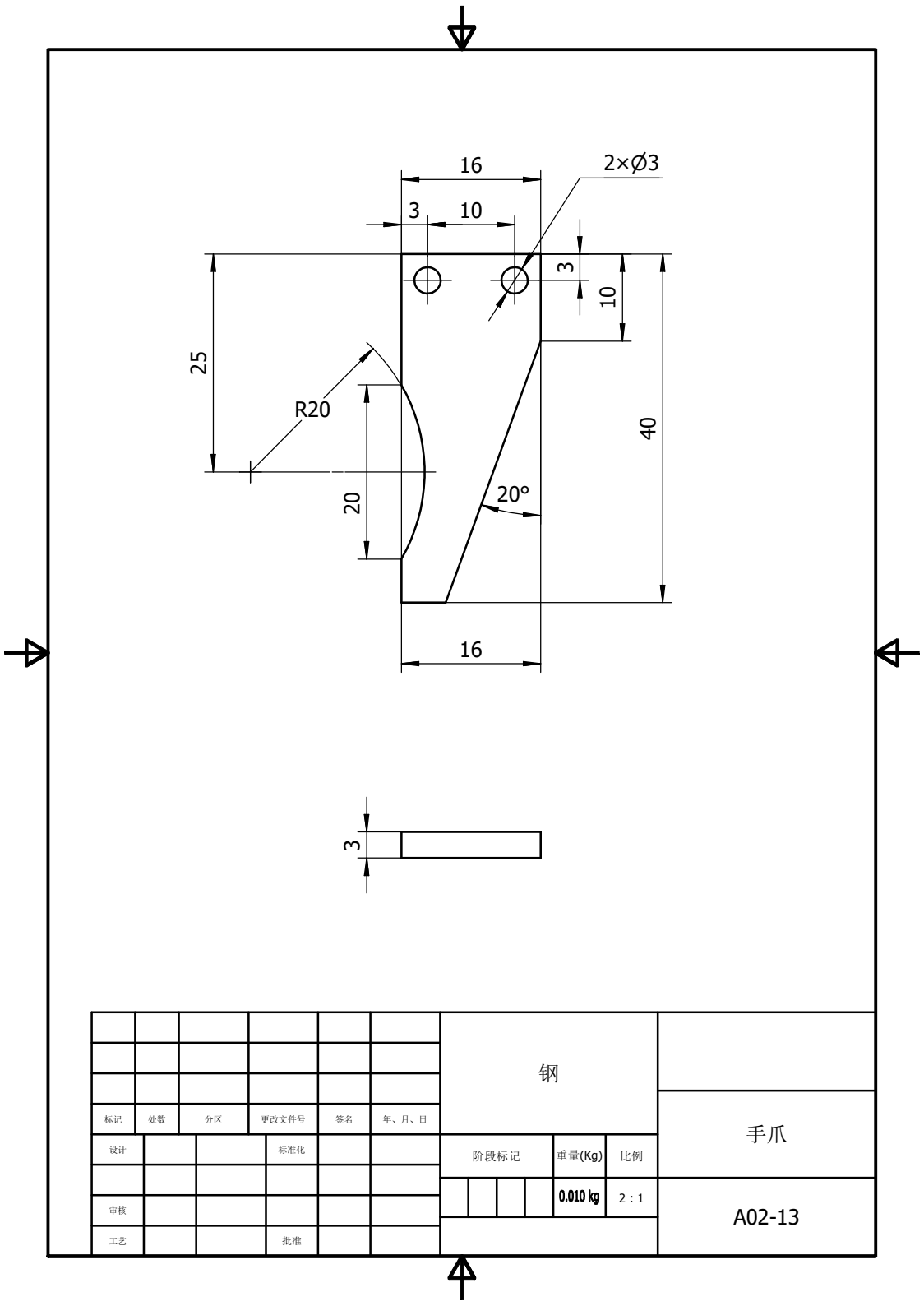
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手爪移动盘
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
									A02-09
审核							0.015 kg	2 : 1	
工艺			批准						



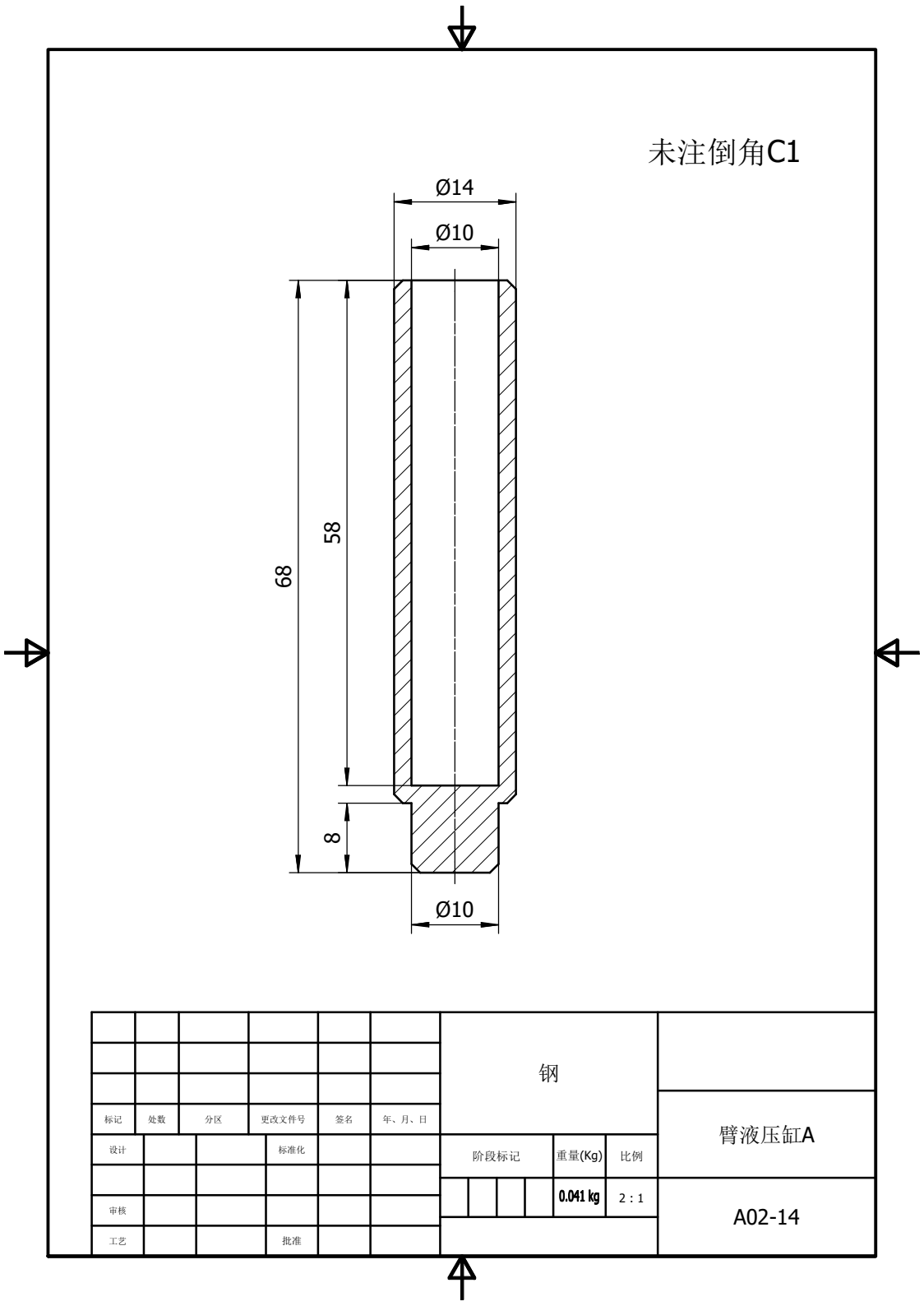
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手爪内连杆
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
									A02-10
审核							0.004 kg	4 : 1	
工艺			批准						





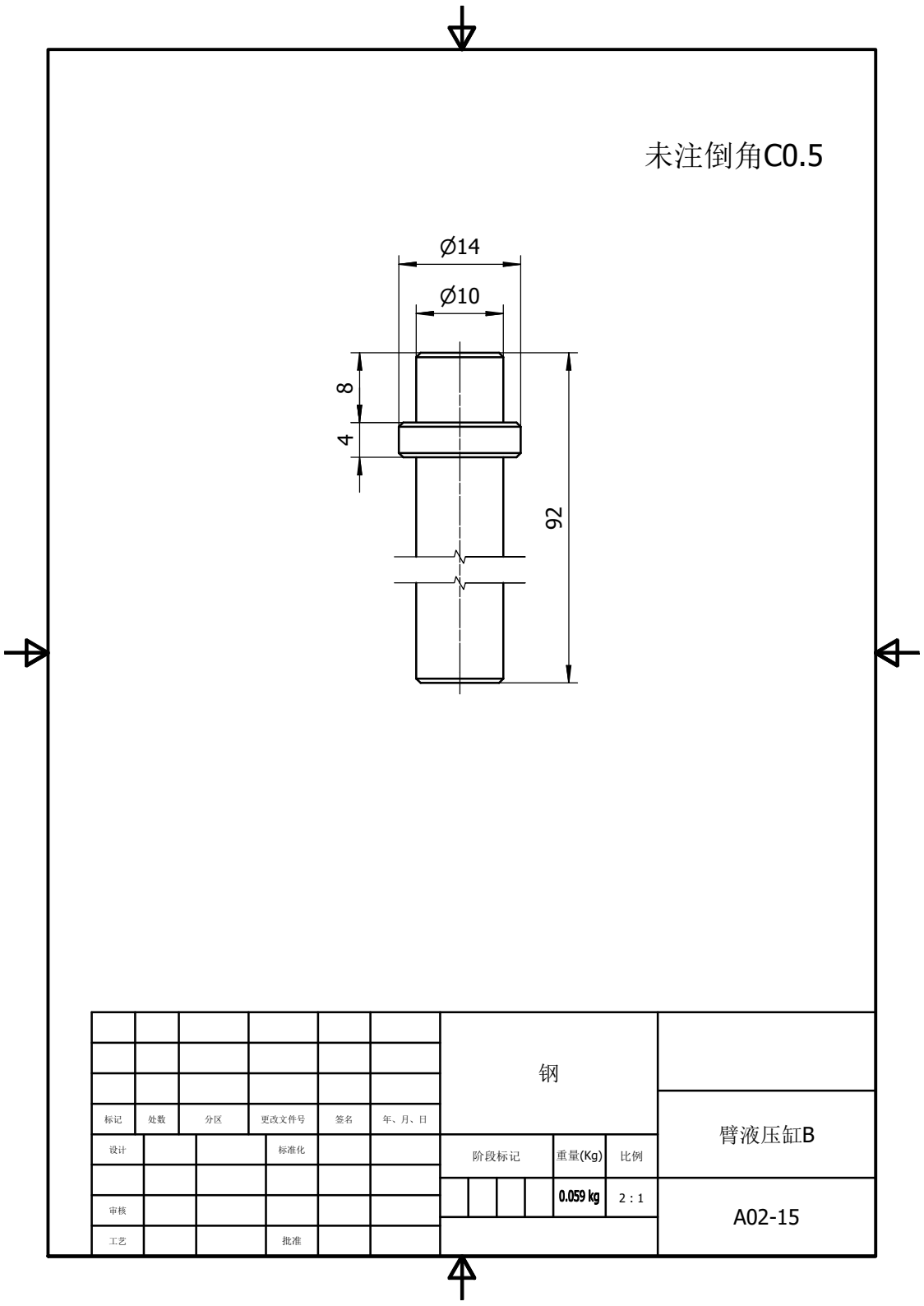


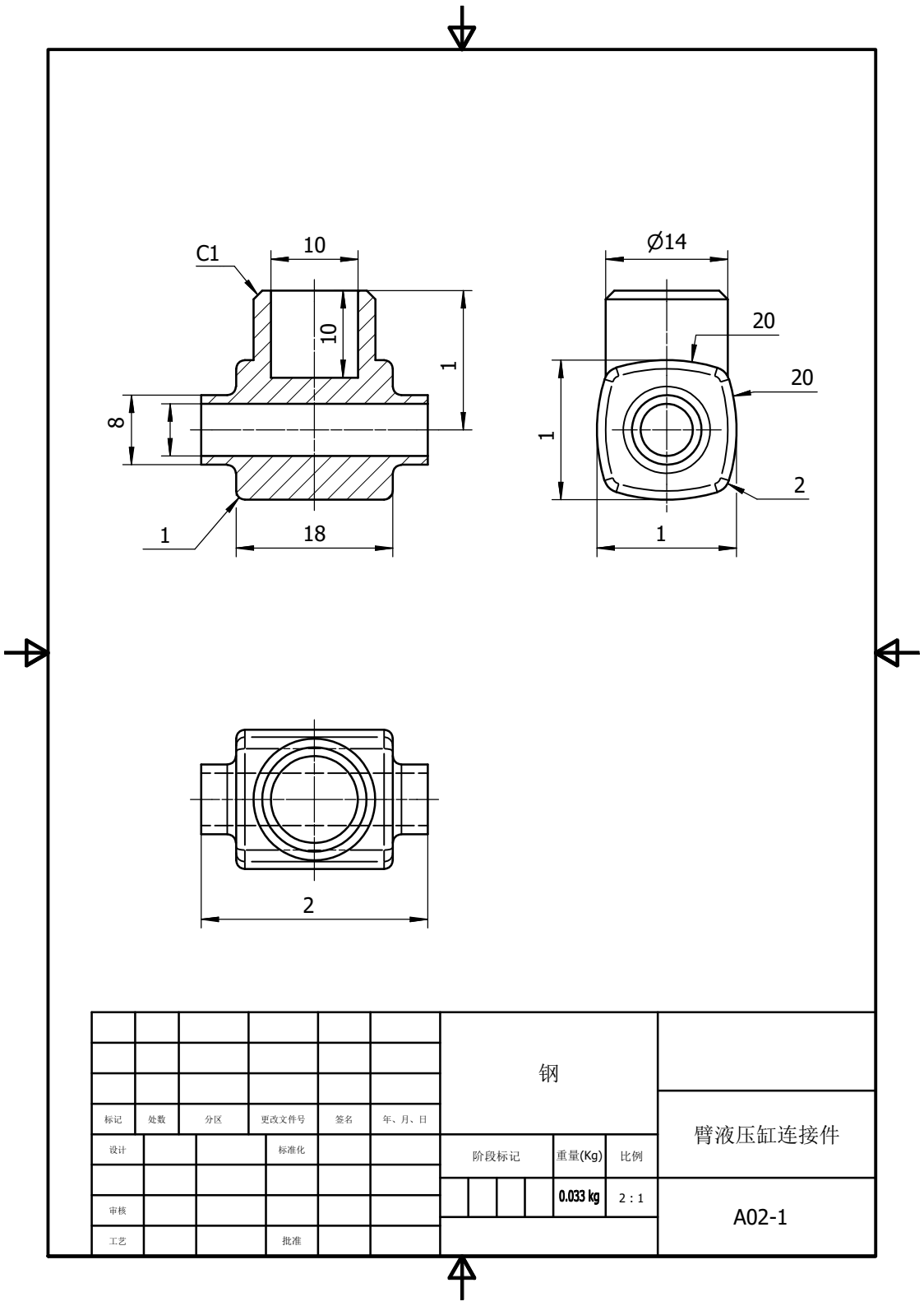
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手爪
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	A02-13
							0.010 kg	2 : 1	
审核									
工艺			批准						

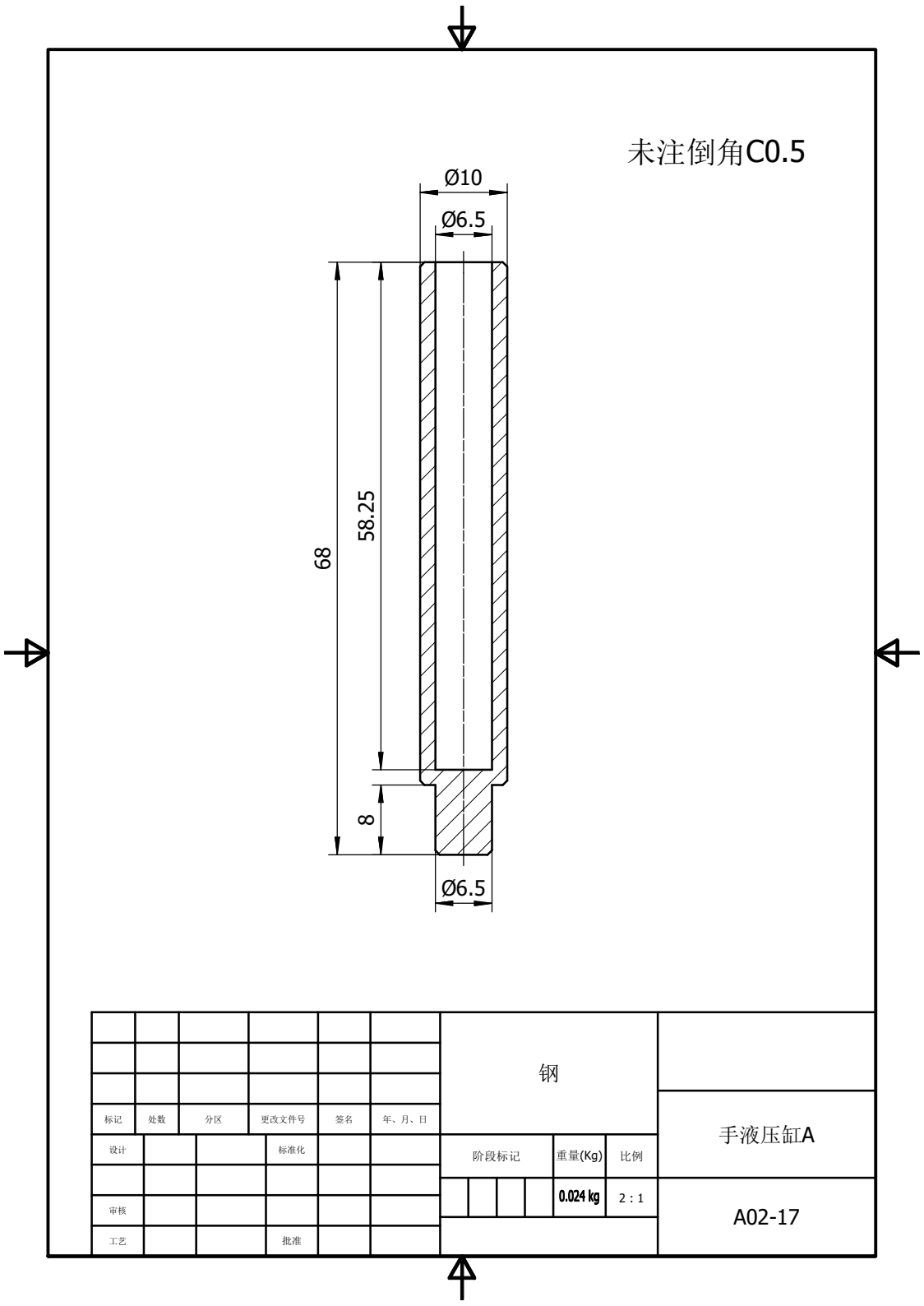


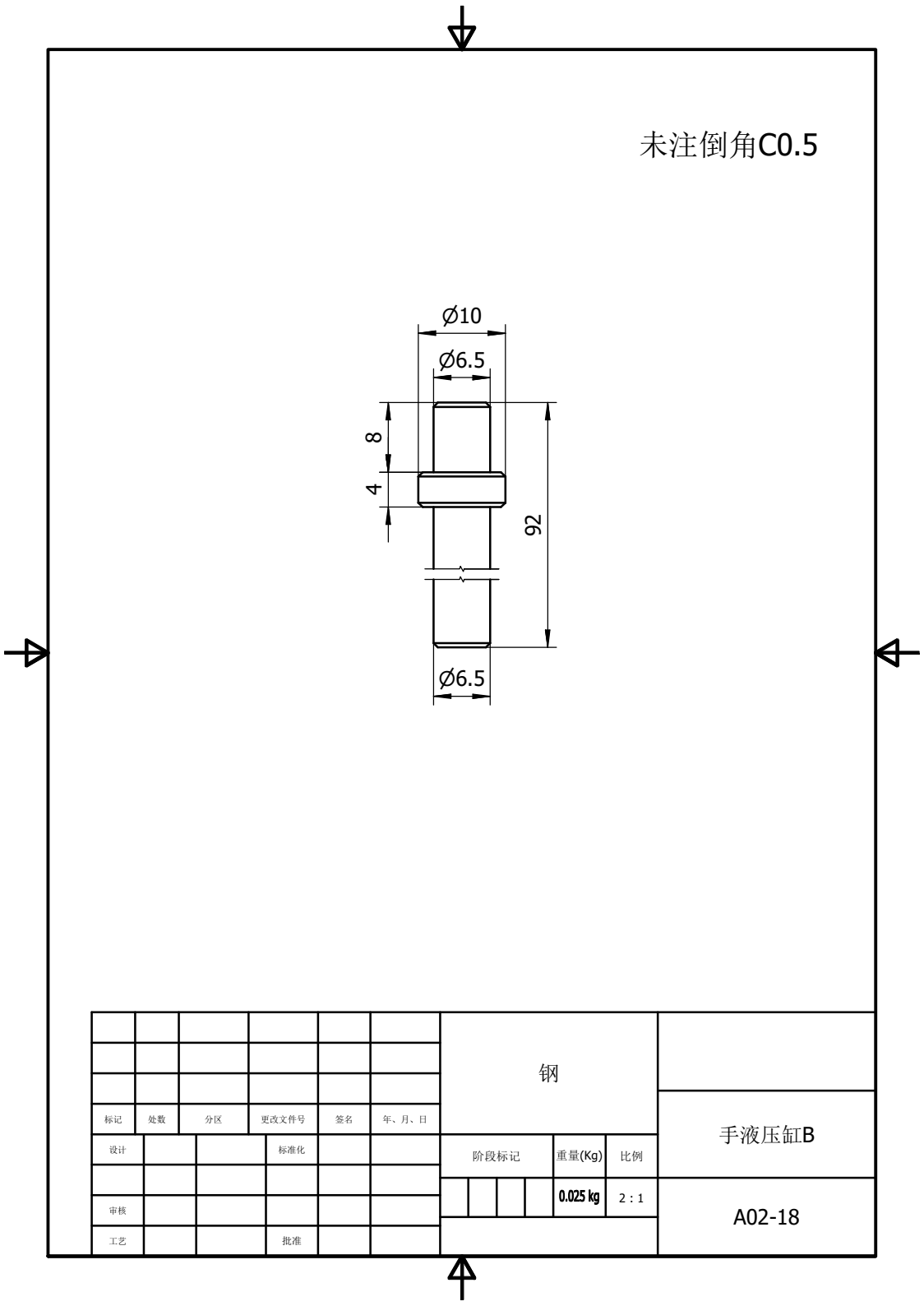
未注倒角C1

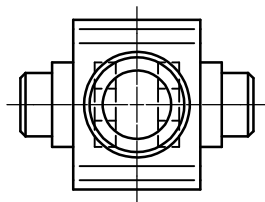
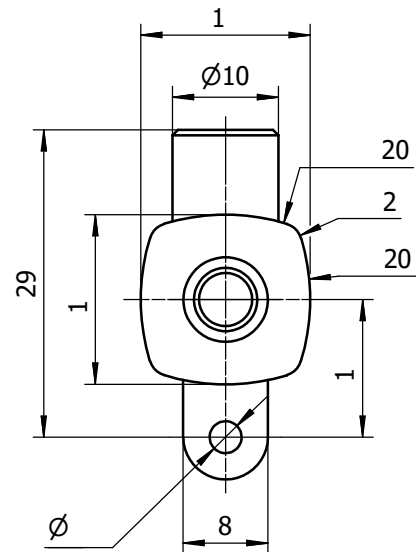
						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				臂液压缸A
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
									A02-14
审核							0.041 kg	2 : 1	
工艺			批准						



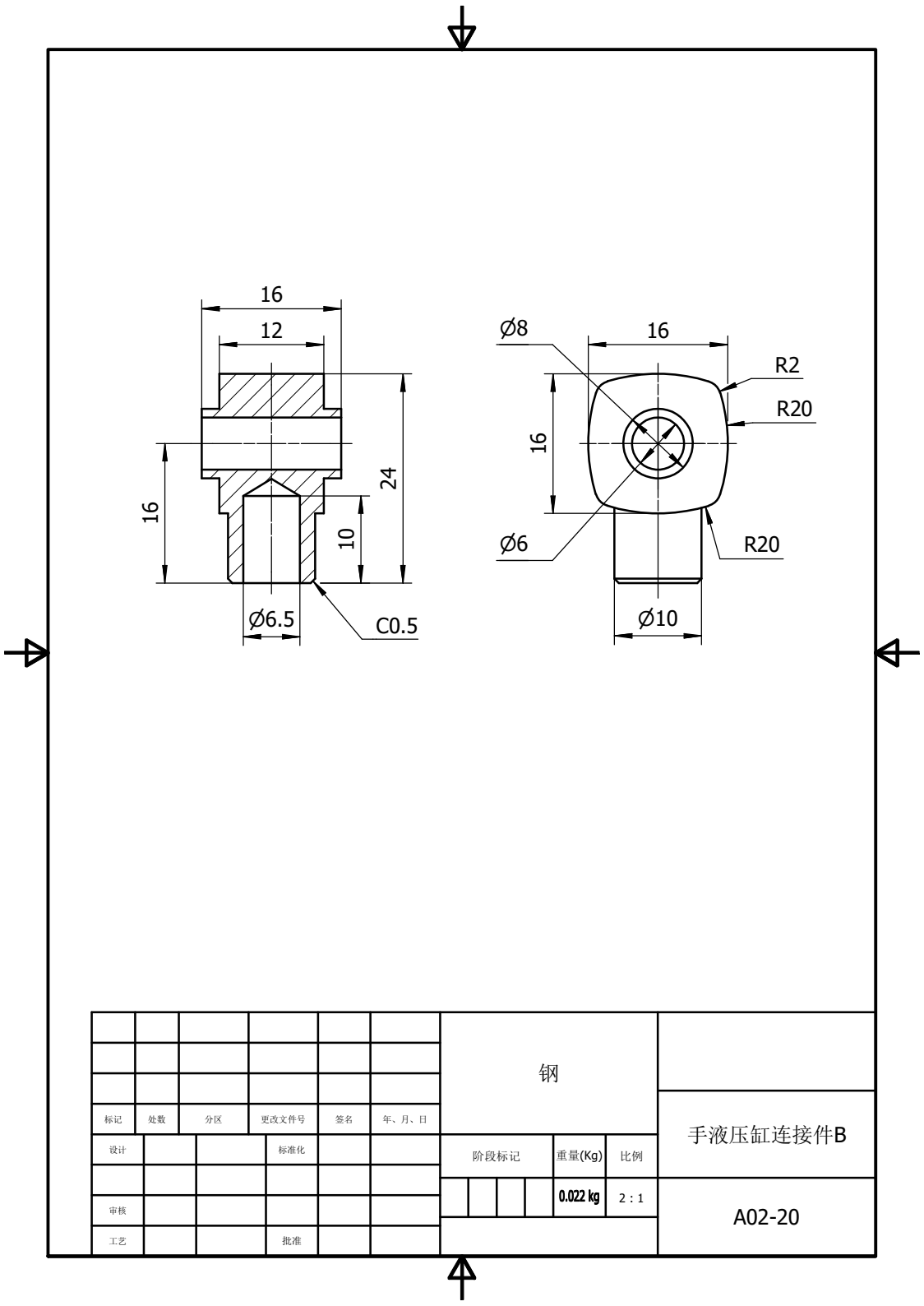




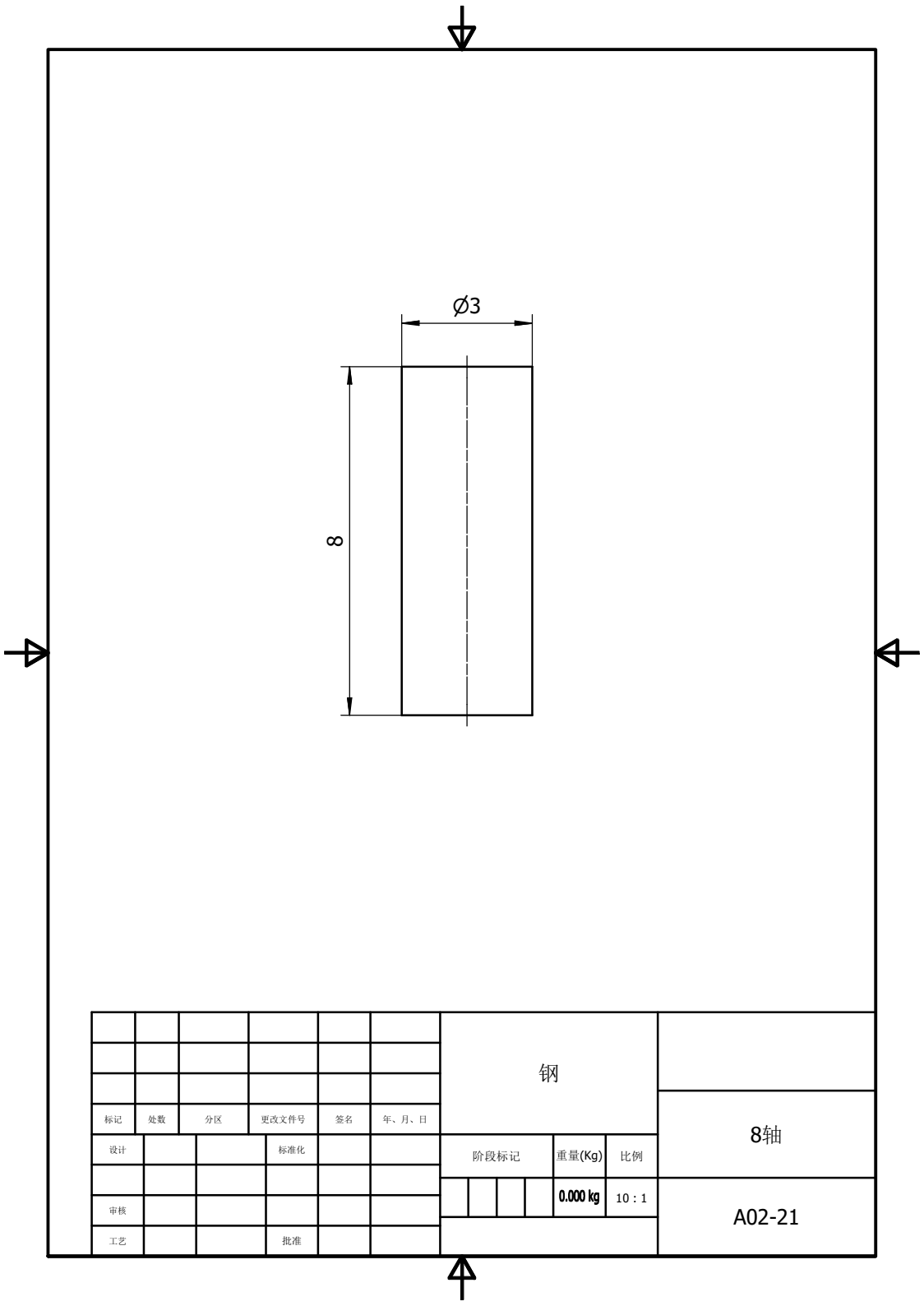


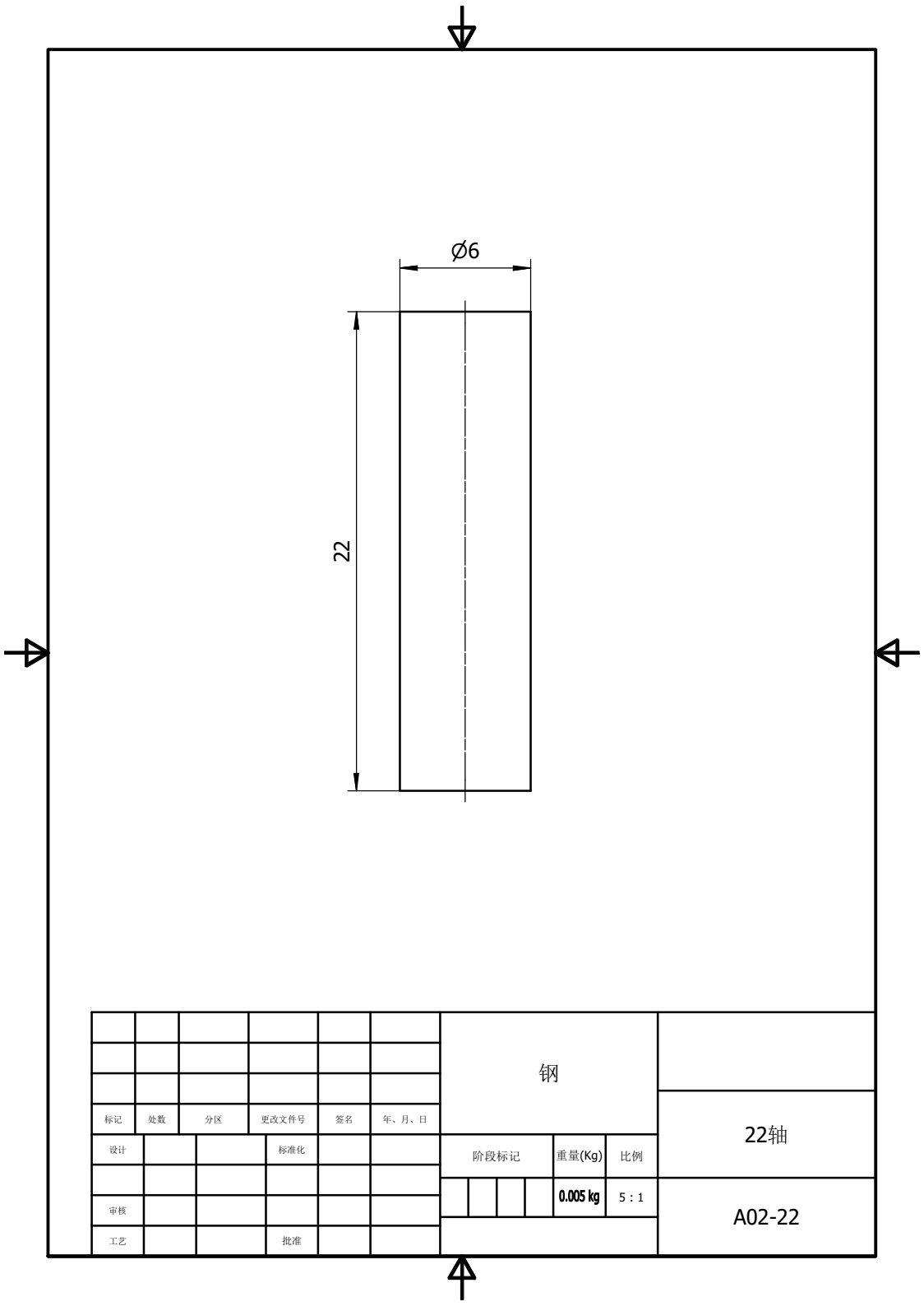


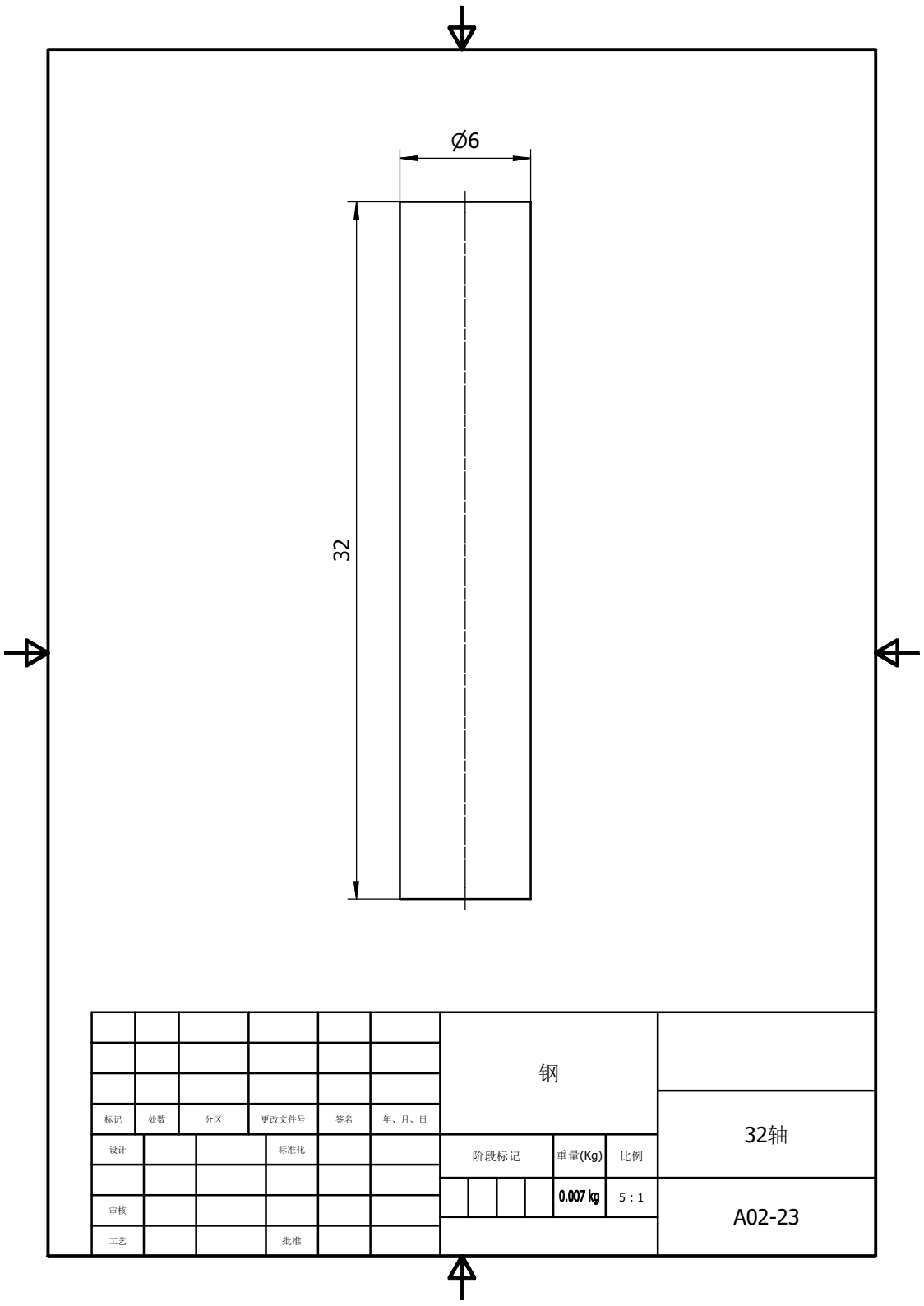
						钢	手液压缸连接件A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	A02-19
							0.028 kg	2 : 1	
审核									
工艺			批准						



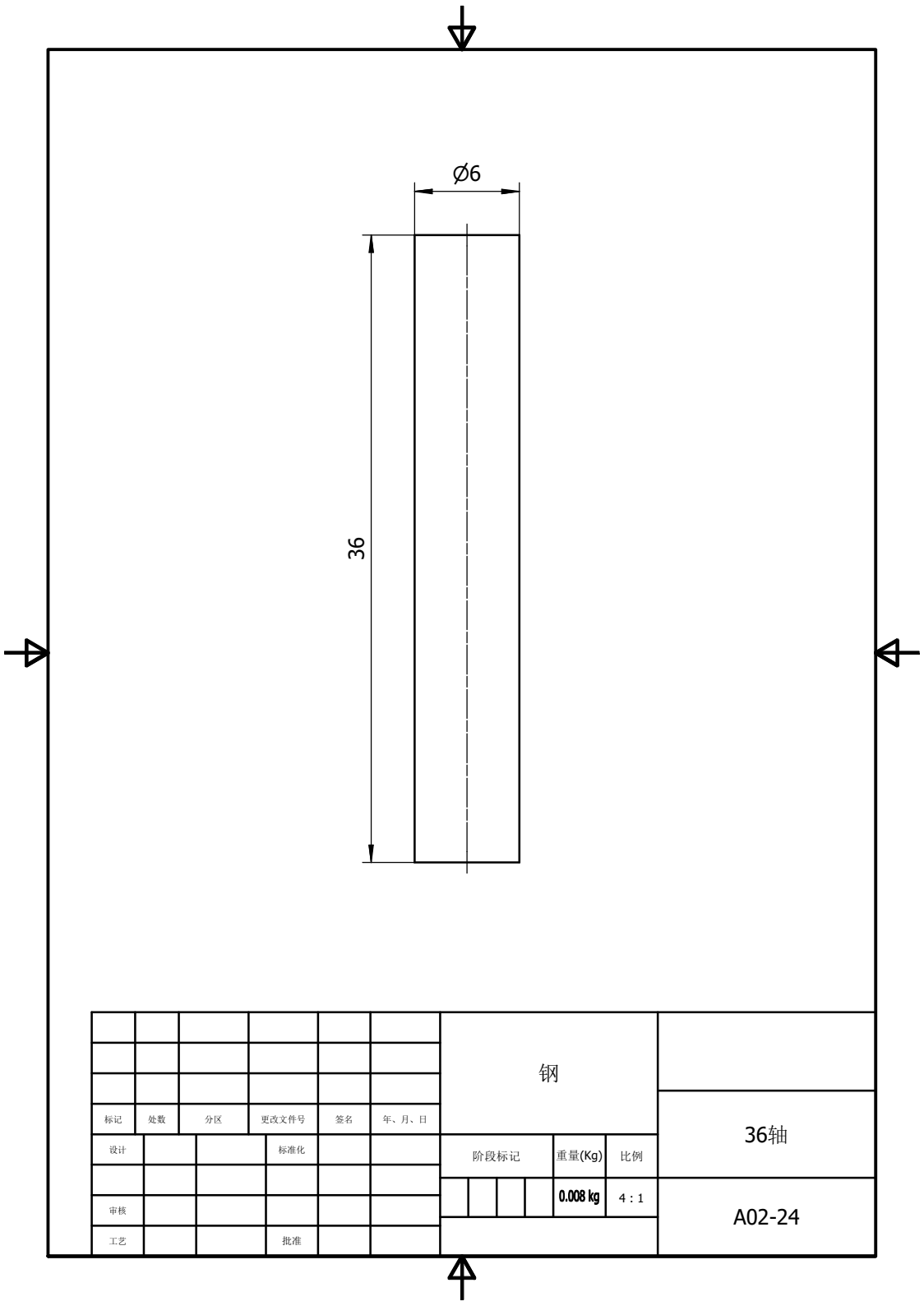
						钢				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手液压缸连接件B	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	A02-20	
							0.022 kg	2 : 1		
审核										
工艺			批准							



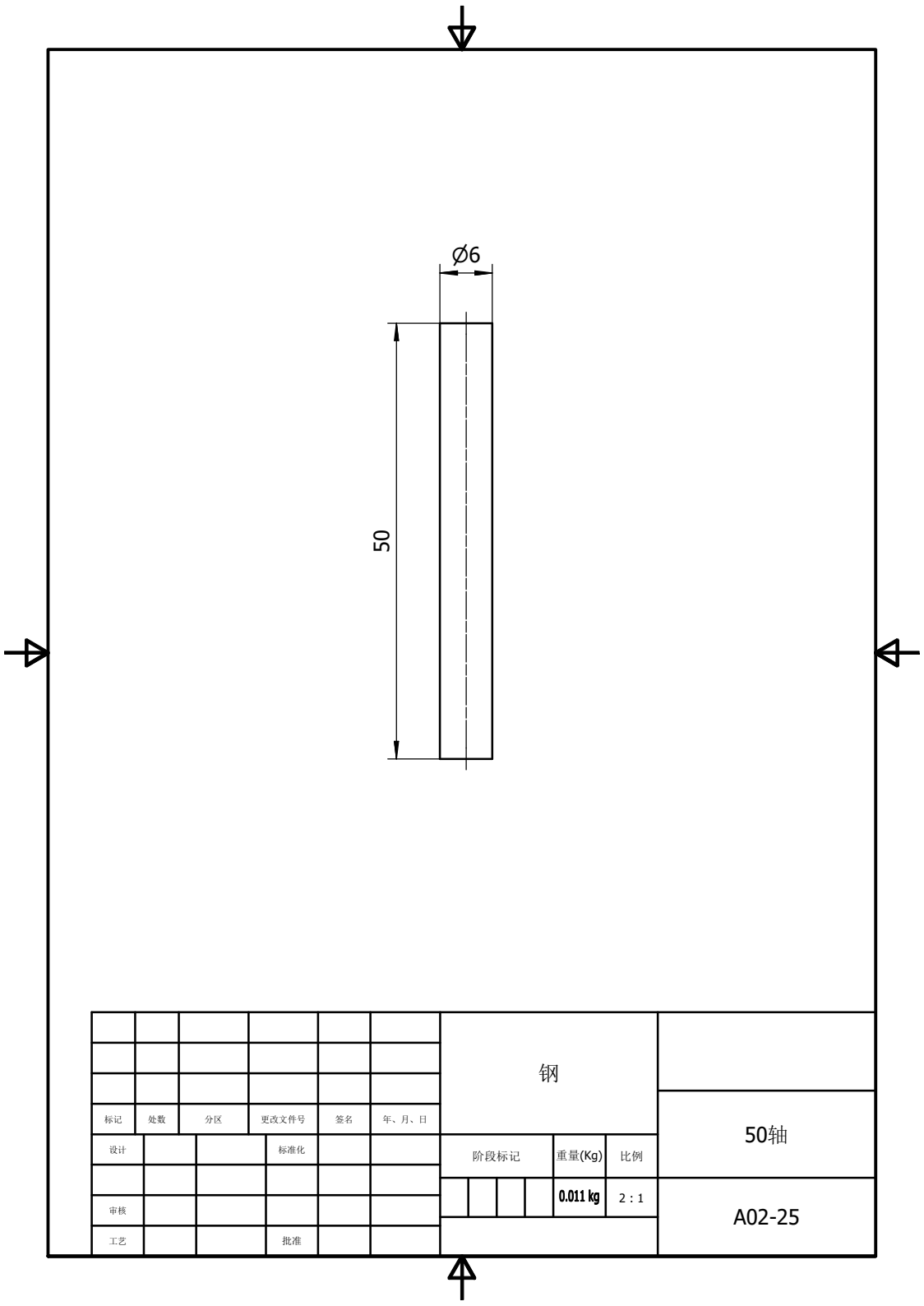




						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				32轴
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	A02-23
审核							0.007 kg	5 : 1	
工艺			批准						



						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				36轴
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
									A02-24
审核							0.008 kg	4 : 1	
工艺			批准						



						钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				50轴
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
									A02-25
审核							0.011 kg	2 : 1	
工艺			批准						