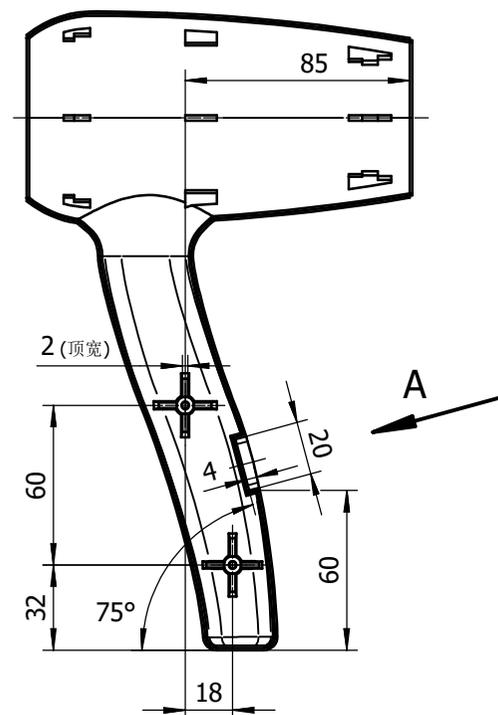
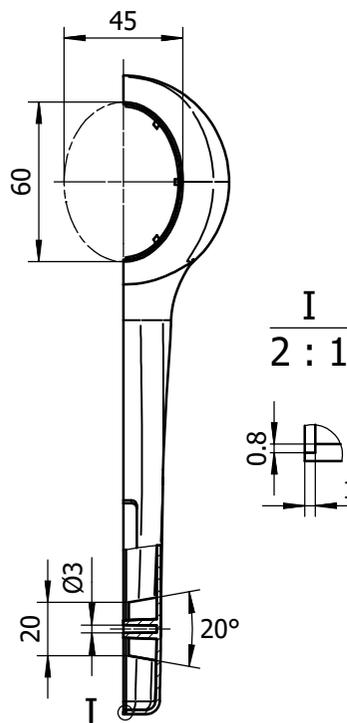
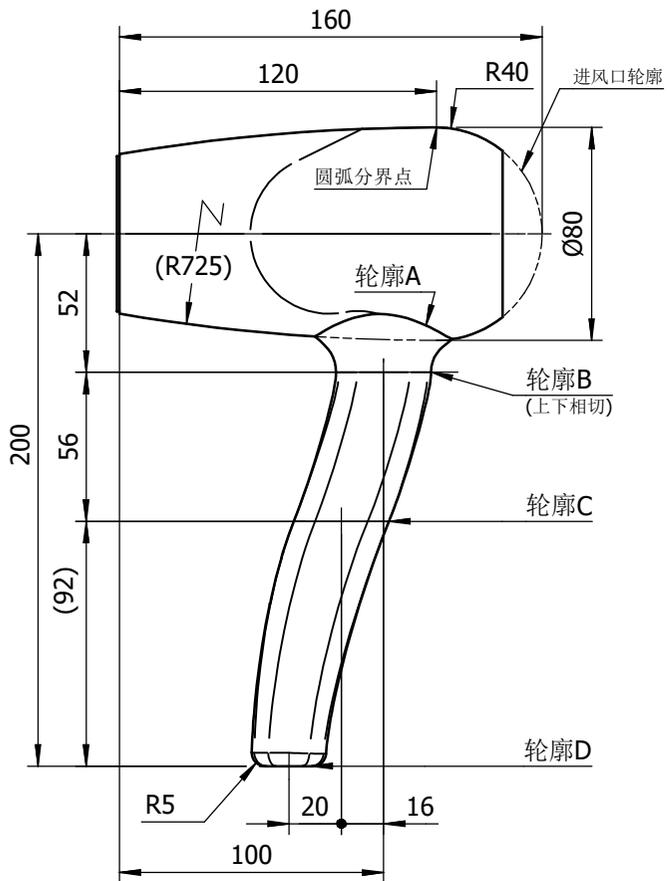
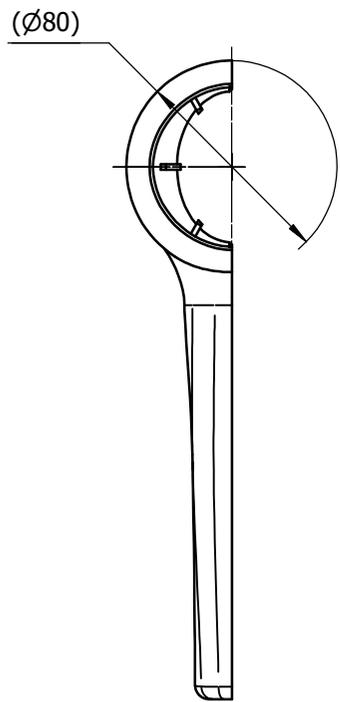


10	A07-03	出风嘴	1	ABS 塑料	0.009 kg	
9	A07-05	导风叶	1	ABS 塑料	0.003 kg	
8	A07-08	加热丝	1	铜	0.121 kg	
7	A07-02	左壳体	1	ABS 塑料	0.047 kg	
6	A07-09	滑动键	1	ABS 塑料	0.001 kg	
5	A07-07	叶轮	1	ABS 塑料	0.001 kg	
4	A07-06	叶轮架	1	ABS 塑料	0.008 kg	
3	A07-01	右壳体	1	ABS 塑料	0.044 kg	
2		电机示意	1	铝 6061	0.004 kg	无图
1	A07-04	进风口	1	ABS 塑料	0.003 kg	

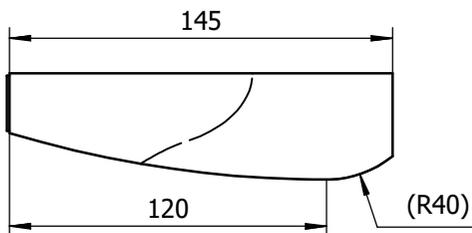
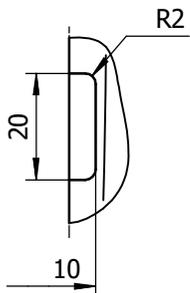
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	电吹风爆炸图
设计			标准化			
					阶段标记	重量 (Kg)
						比例
审核						1:2
工艺			批准			

电吹风爆炸图

A07-B



A  
1:1

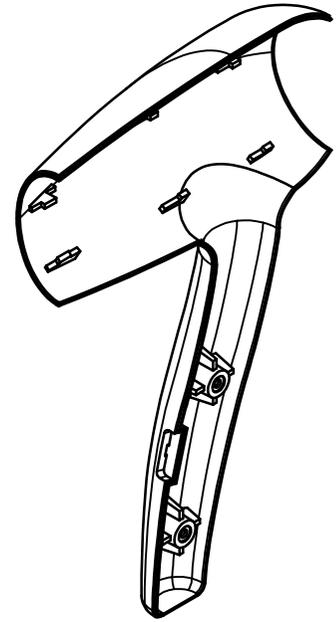
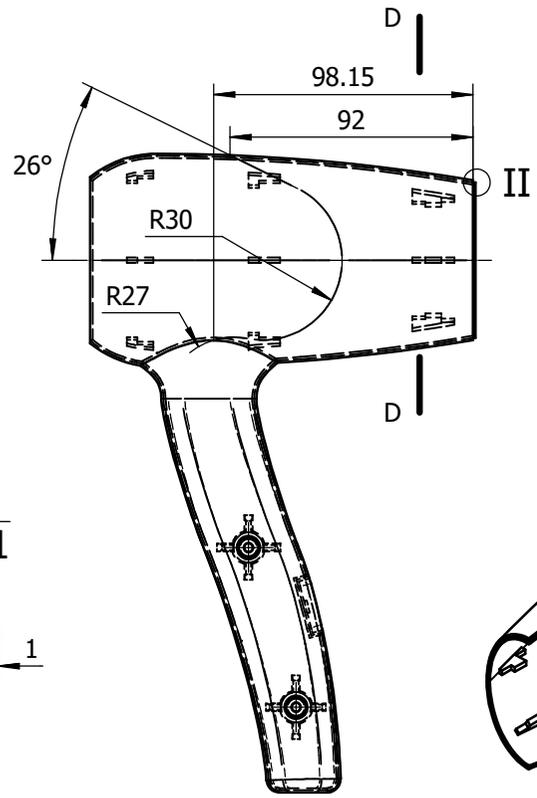
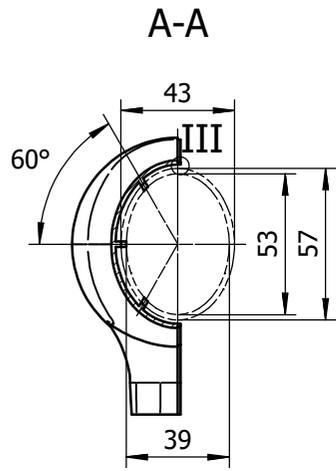
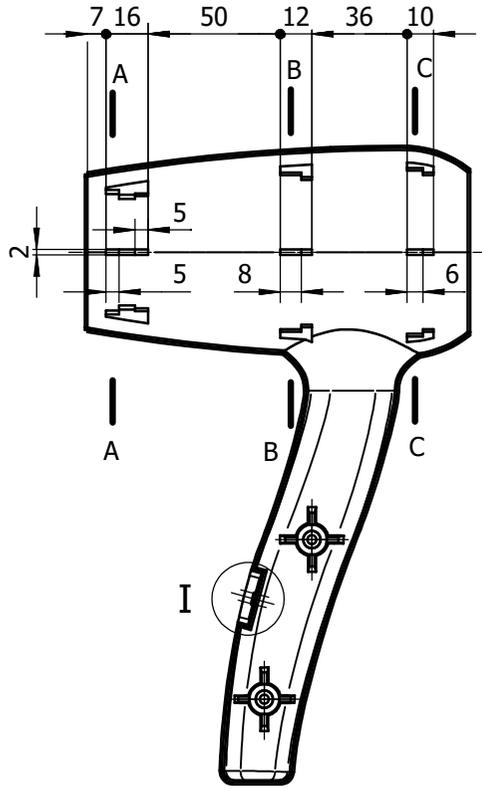


零件壁厚1.6.

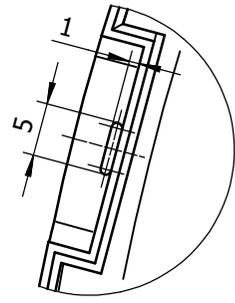
- 轮廓A: 曲面轮廓, 投影为圆形截面,  $\text{Ø}52$ ;
- 轮廓B: 平面轮廓, 圆形,  $\text{Ø}36$ ;
- 轮廓C: 平面轮廓, 矩形,  $36$  (风筒轴线方向)  $\times 30$ , 圆角R8;
- 轮廓D: 平面轮廓, 圆形,  $\text{Ø}28$ .

未注尺寸参见左壳体.

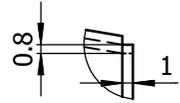
						ABS 塑料			右壳体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.044 kg	1:2	
审核									
工艺			批准						
						A07-01			



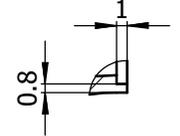
I  
2:1



II  
2:1

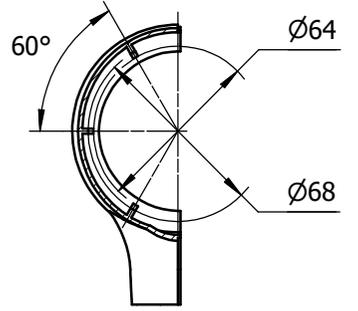


III  
2:1

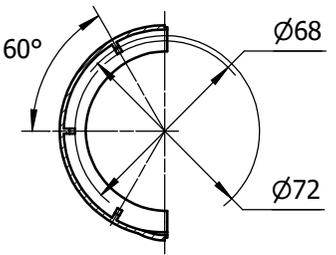


未注尺寸参见右壳体。

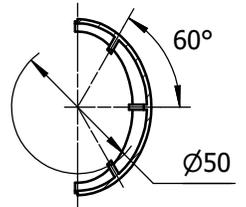
B-B



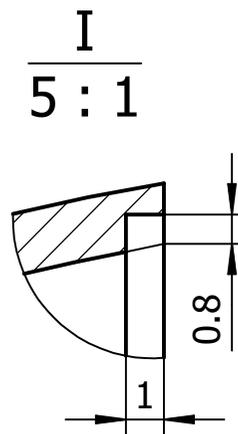
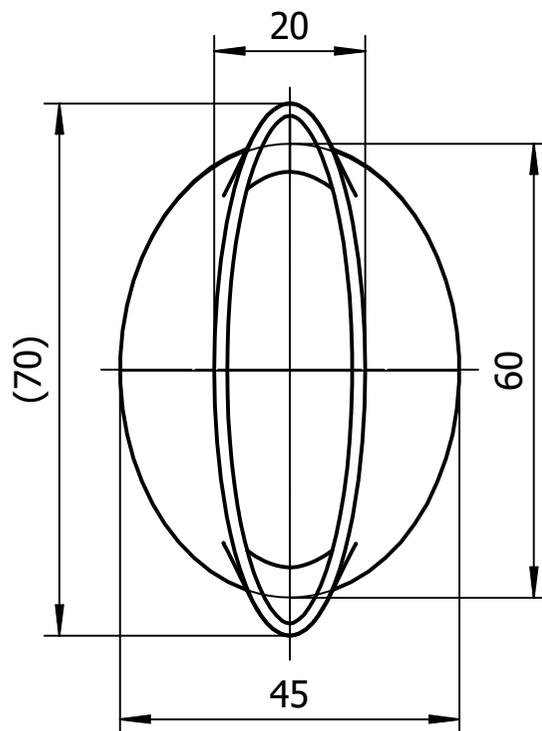
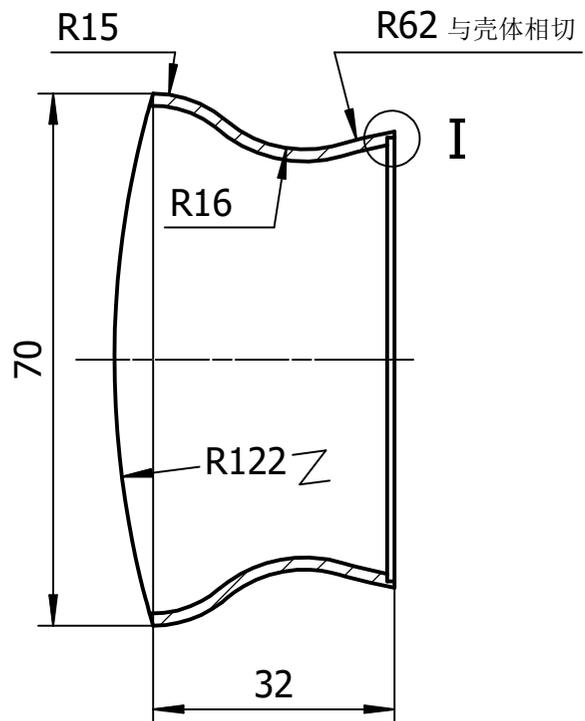
C-C



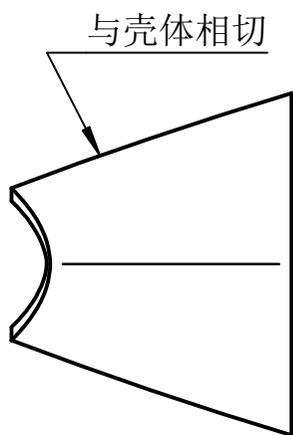
D-D



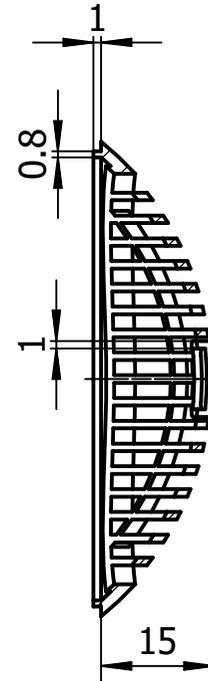
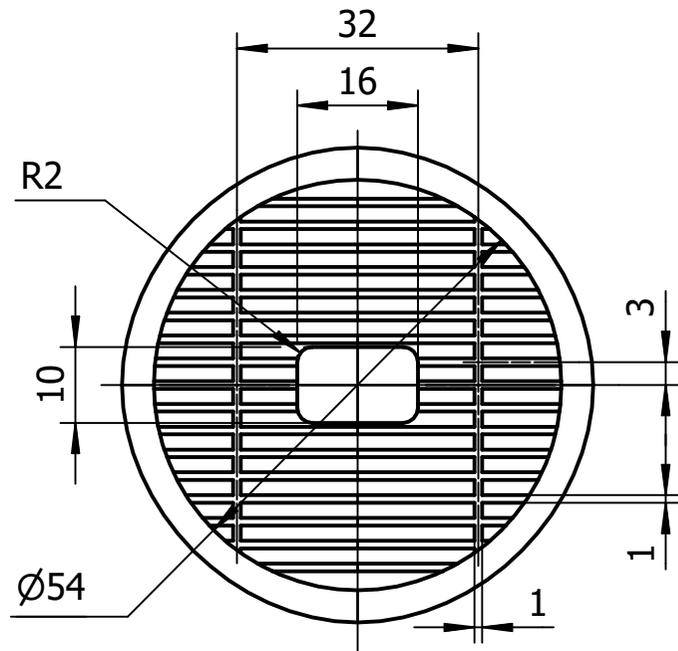
						ABS 塑料			左壳体
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.047 kg	1:2	
审核									
工艺			批准						
						A07-02			



零件壁厚 1.6

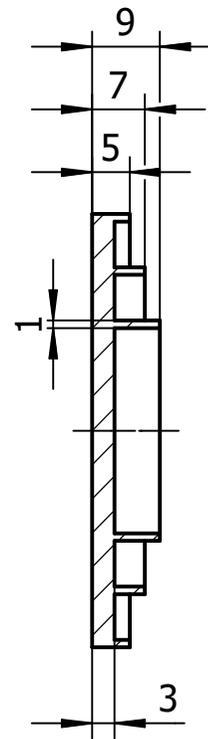
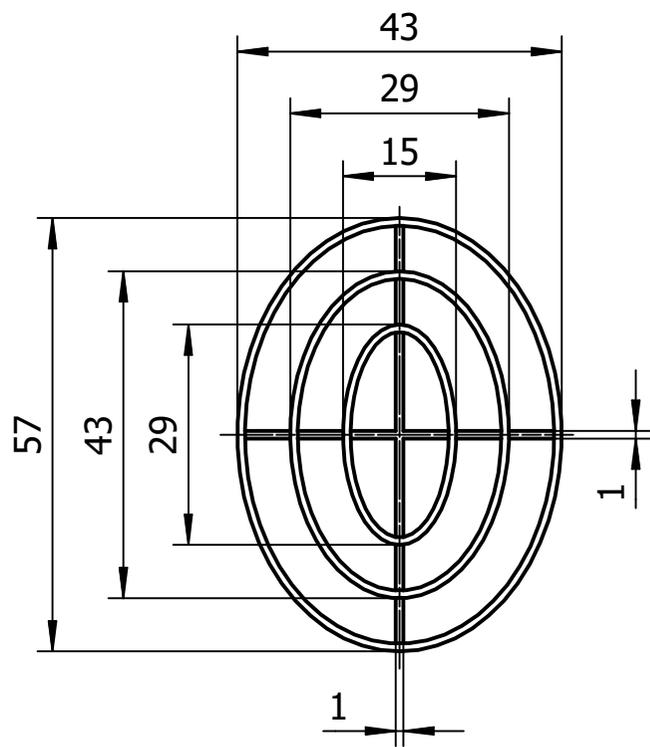


						ABS 塑料			出风嘴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量(Kg)	比例
设计			标准化					0.009 kg	1:1
审核									A07-03
工艺			批准						

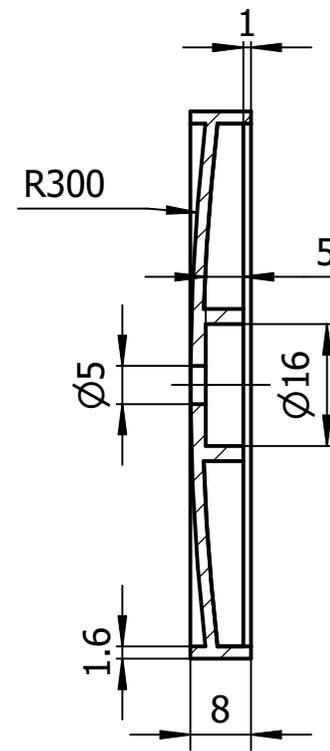
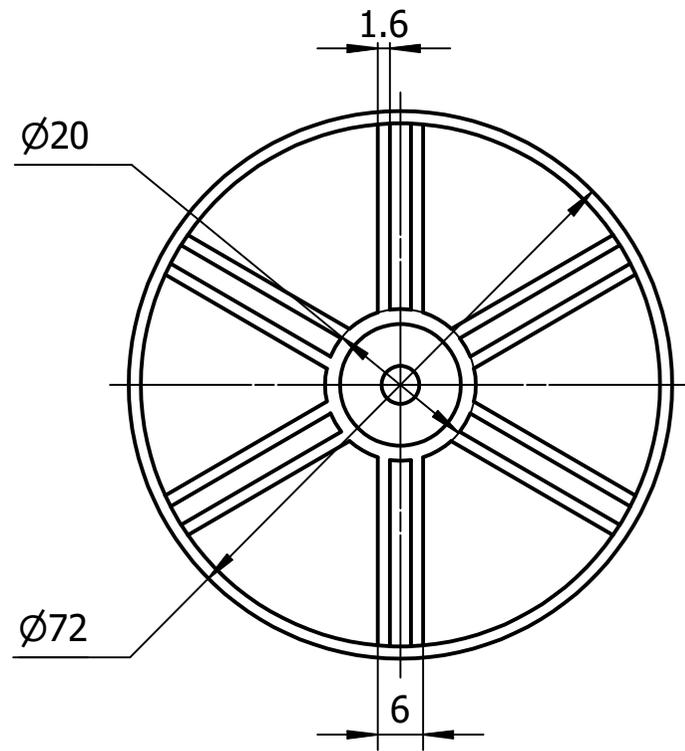


栅格边界厚度2；筋(肋)板厚度1.6，且低于外表面0.4.

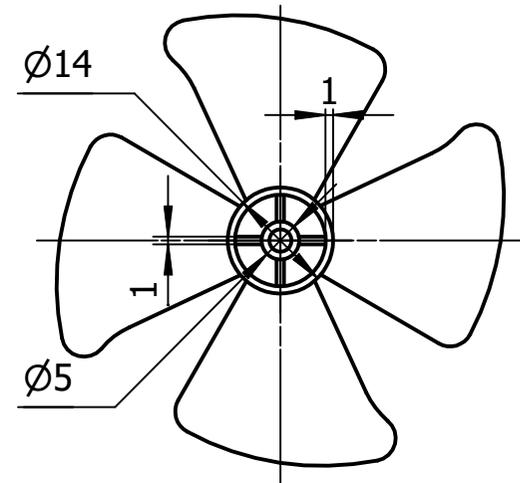
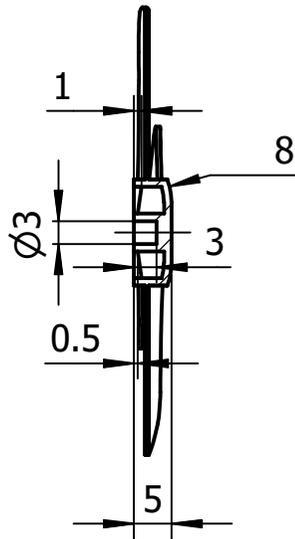
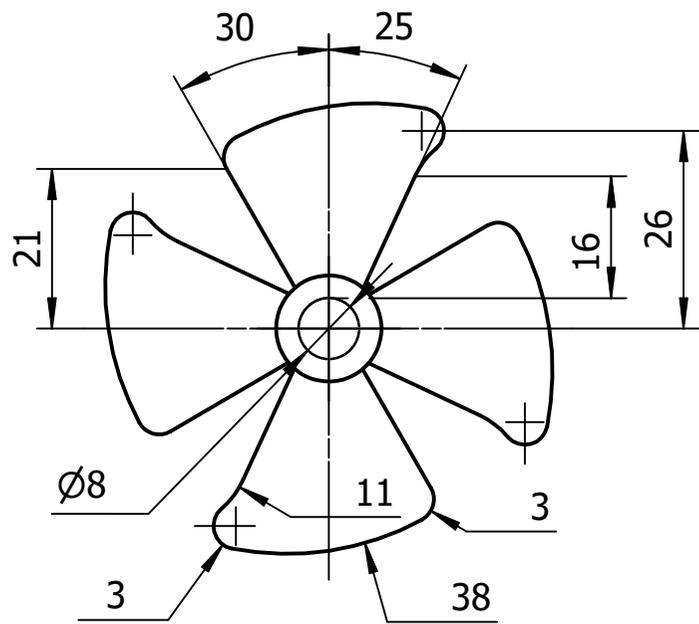
						ABS 塑料			进风口
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	A07-04
审核							0.003 kg	1 : 1	
工艺			批准						



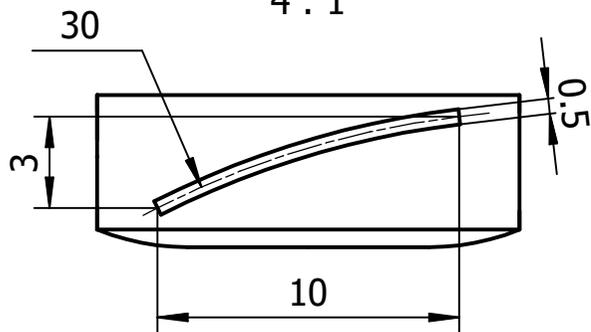
						ABS 塑料				
									导风叶	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例	A07-05
设计			标准化				0.003 kg	1 : 1		
审核										
工艺			批准							



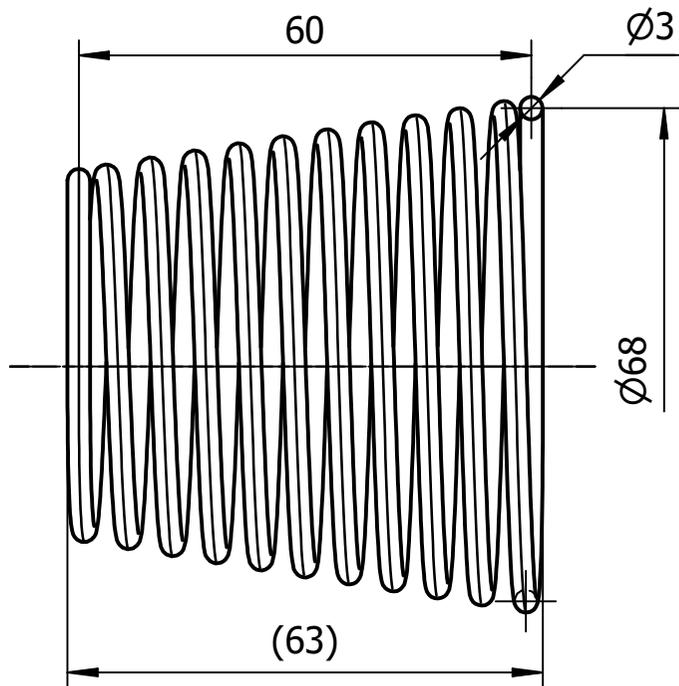
						ABS 塑料			
									叶轮架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化					0.008 kg	1 : 1
审核									A07-06
工艺			批准						



叶根展开  
4:1

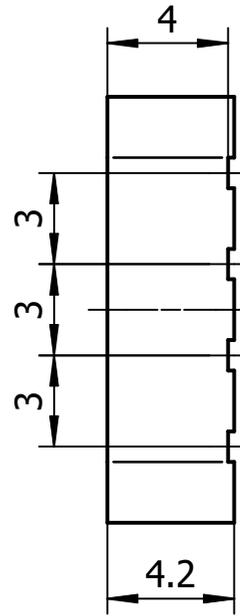
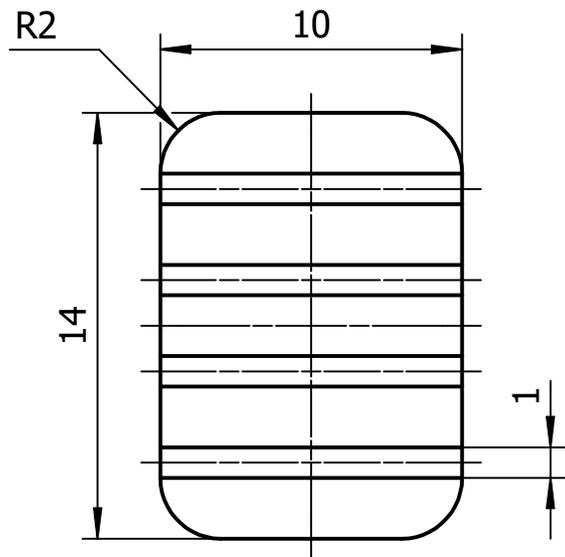


						ABS 塑料			叶轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期			A07-07	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)		比例
审核							0.001 kg	1:1	
工艺			批准						



共10周，单侧锥度 $9^\circ$ ；  
 两端均为平底，平直段与过渡段各占 $1/4$ 圆周。

						铜				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例	加热丝	
							0.121 kg	1 : 1		
审核									A07-08	
工艺			批准							



						ABS 塑料			
									滑动键
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化					0.001 kg	4 : 1
审核									A07-09
工艺			批准						