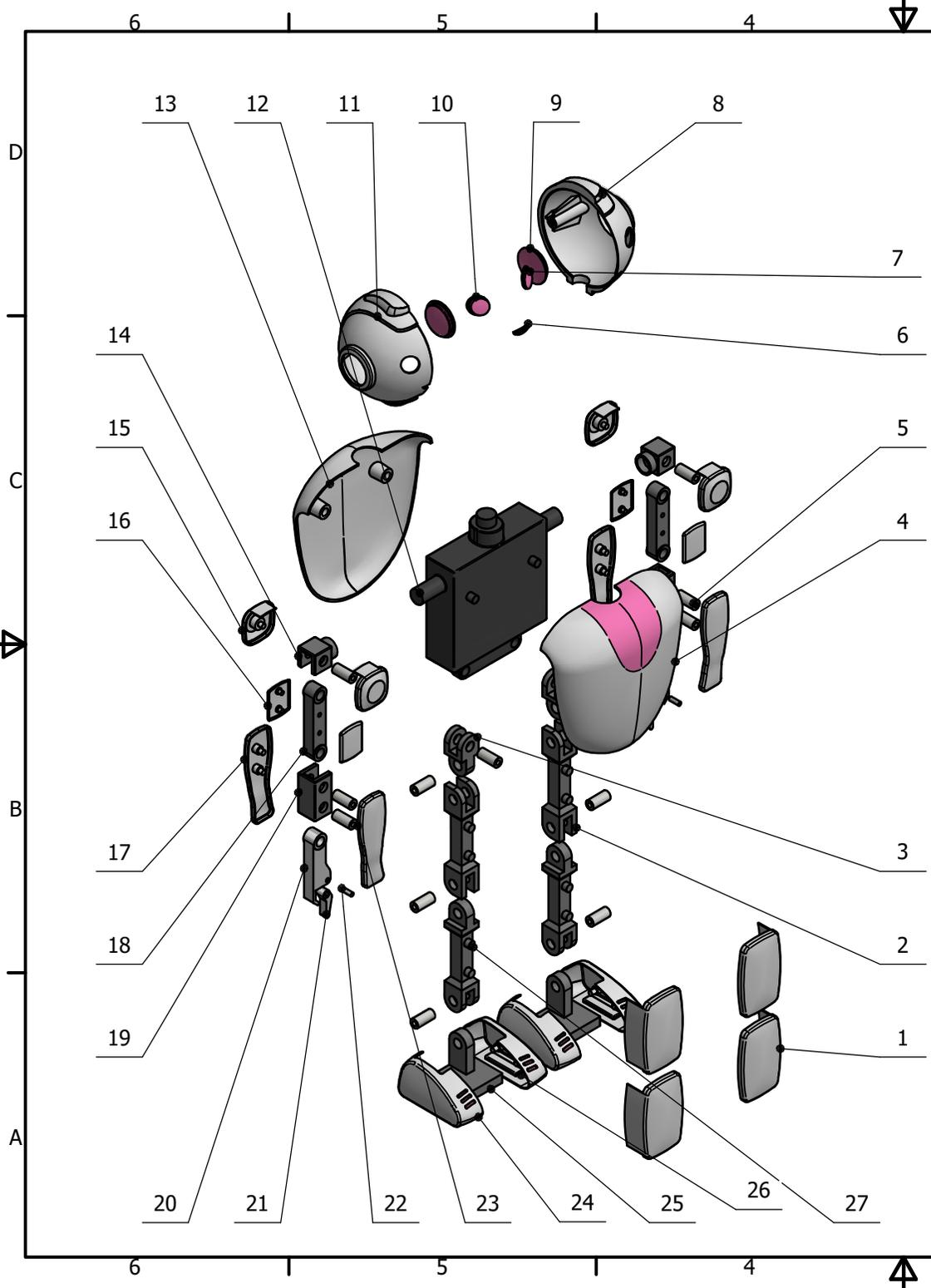
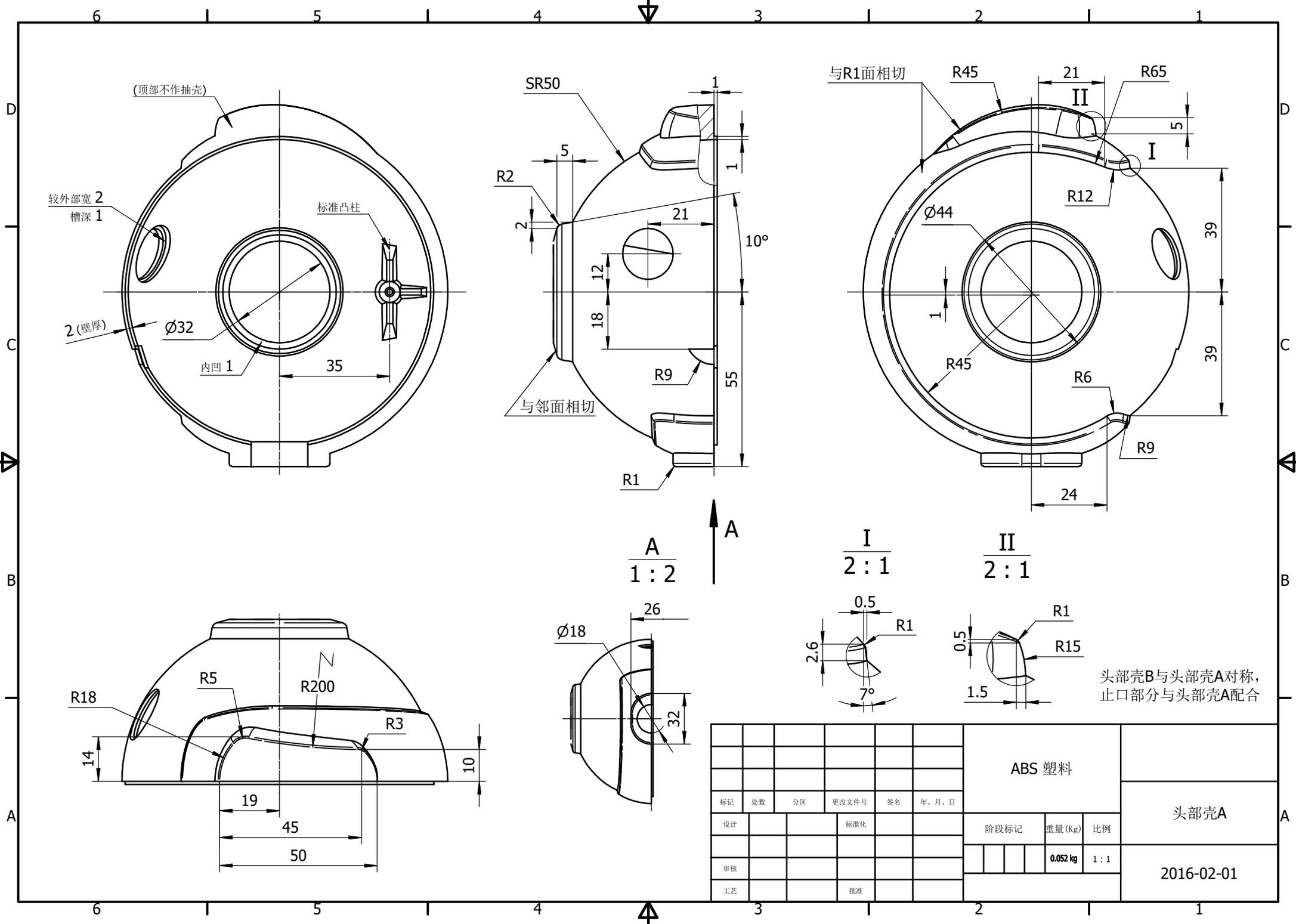


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				机器人六视图	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例		
								1:4	2016-02-A	
审核										
工艺			批准							



27	2016-02-19	小腿	2	ABS 塑料	0.029 kg	
26		脚壳B	2	ABS 塑料	0.009 kg	无图
25	2016-02-20	脚掌	2	ABS 塑料	0.025 kg	
24	2016-02-22	脚壳A	2	ABS 塑料	0.009 kg	
23	2016-02-16	下臂盖A	2	ABS 塑料	0.004 kg	
22	2016-02-12	实心轴	2	钢	0.001 kg	
21	2016-02-11	手爪	2	ABS 塑料	0.002 kg	
20	2016-02-10	下臂	2	ABS 塑料	0.013 kg	
19	2016-02-09	肘关节	2	ABS 塑料	0.012 kg	
18	2016-02-08	上臂	2	ABS 塑料	0.014 kg	
17		下臂盖B	2	ABS 塑料	0.004 kg	无图
16	2016-02-15	上臂盖板	4	ABS 塑料	0.001 kg	
15	2016-02-14	肩部盖板	4	ABS 塑料	0.003 kg	
14	2016-02-07	肩关节	2	ABS 塑料	0.006 kg	
13	2016-02-05	机器人后壳	1	ABS 塑料	0.061 kg	
12		核心部件	1	ABS 塑料	0.562 kg	无图
11	2016-02-01	头部壳A	1	ABS 塑料	0.052 kg	
10	2016-02-02	眼部壳A	1	ABS 塑料	0.001 kg	
9	2016-02-03	耳部壳	2	ABS 塑料	0.004 kg	
8		头部壳B	1	ABS 塑料	0.052 kg	无图
7		眼部壳B	1	ABS 塑料	0.001 kg	无图
6	2016-02-04	嘴部壳	1	ABS 塑料	0.000 kg	
5	2016-02-13	空心轴	14	钢	0.010 kg	
4	2016-02-06	机器人前壳	1	ABS 塑料	0.073 kg	
3	2016-02-17	髋关节	2	ABS 塑料	0.010 kg	
2	2016-02-18	大腿	2	ABS 塑料	0.030 kg	
1	2016-02-21	腿盖板	4	ABS 塑料	0.010 kg	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	机器人爆炸图
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
				阶段标记	重量(Kg)	比例
						1:4
						2016-02-B



(顶部不作抽壳)

较外部宽 2
槽深 1

标准凸柱

2 (壁厚) $\varnothing 32$

内凹 1

35

SR50

R2

与邻面相切

R1

A
1:2

$\varnothing 18$

26

32

与R1面相切

R45

21

R65

II

I

5

39

39

1

$\varnothing 44$

R45

R6

R9

24

I
2:1

II
2:1

0.5

R1

2.6

7°

R1

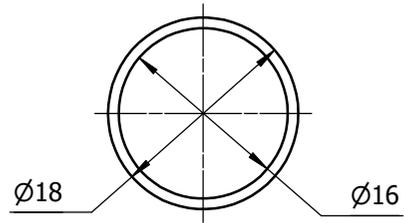
R15

0.5

1.5

头部壳B与头部壳A对称,
止口部分与头部壳A配合

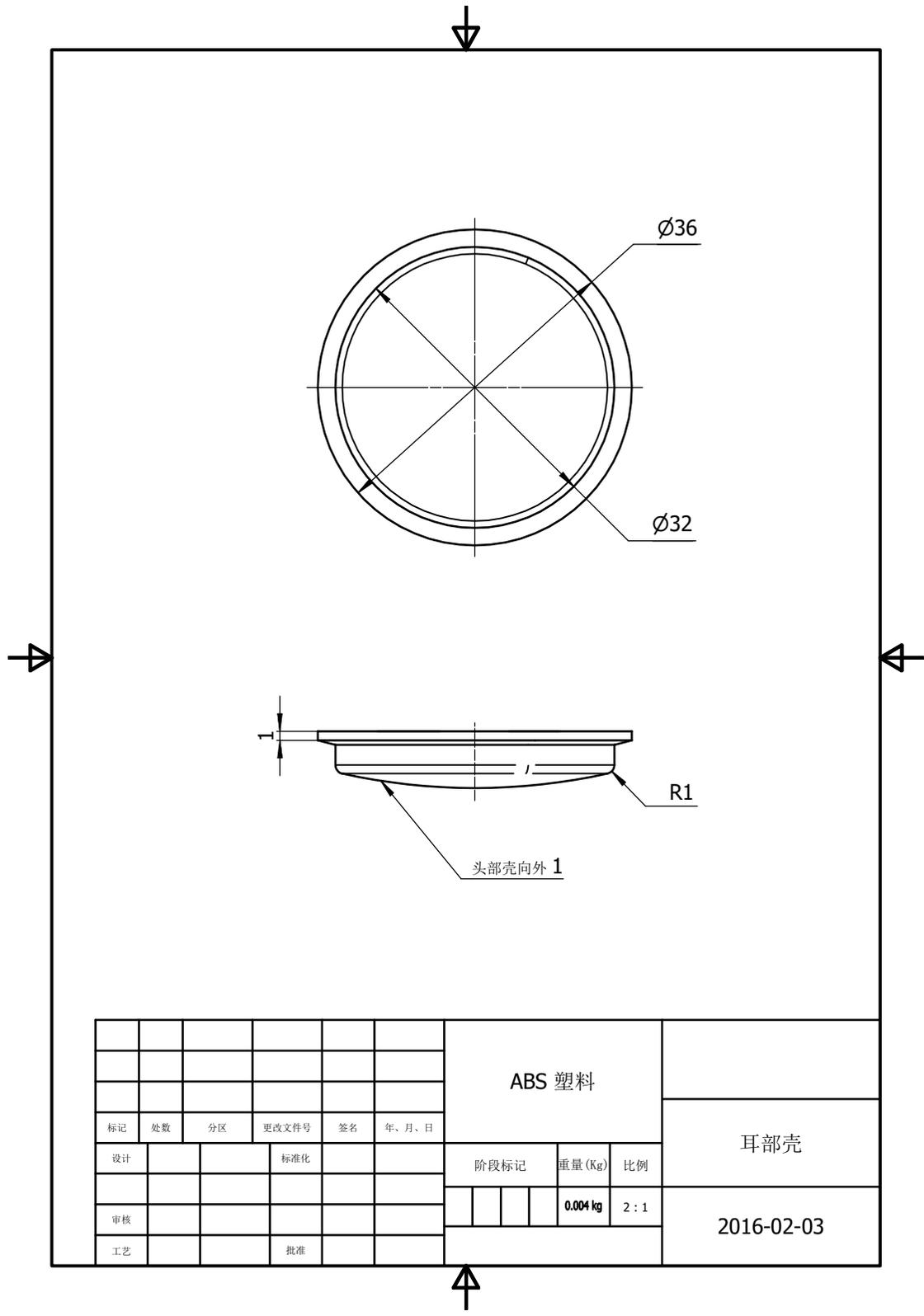
						ABS 塑料			头部壳A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (kg)	比例	
设计			标准化				0.052 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						
						2016-02-01			



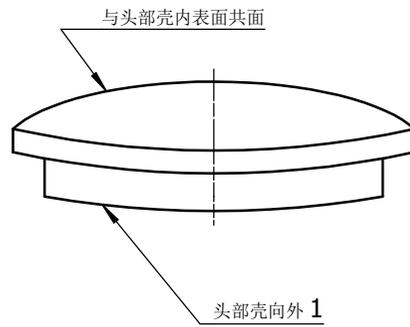
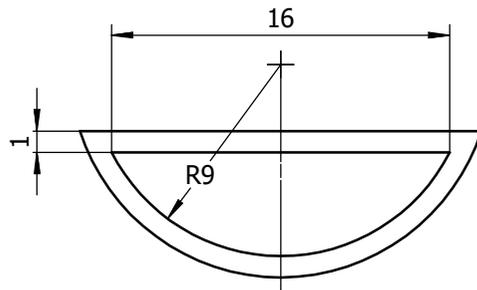
内表面与头部内外表面一致；
外表面高于头部外表面1mm。

眼部B壳与眼部A壳对称。

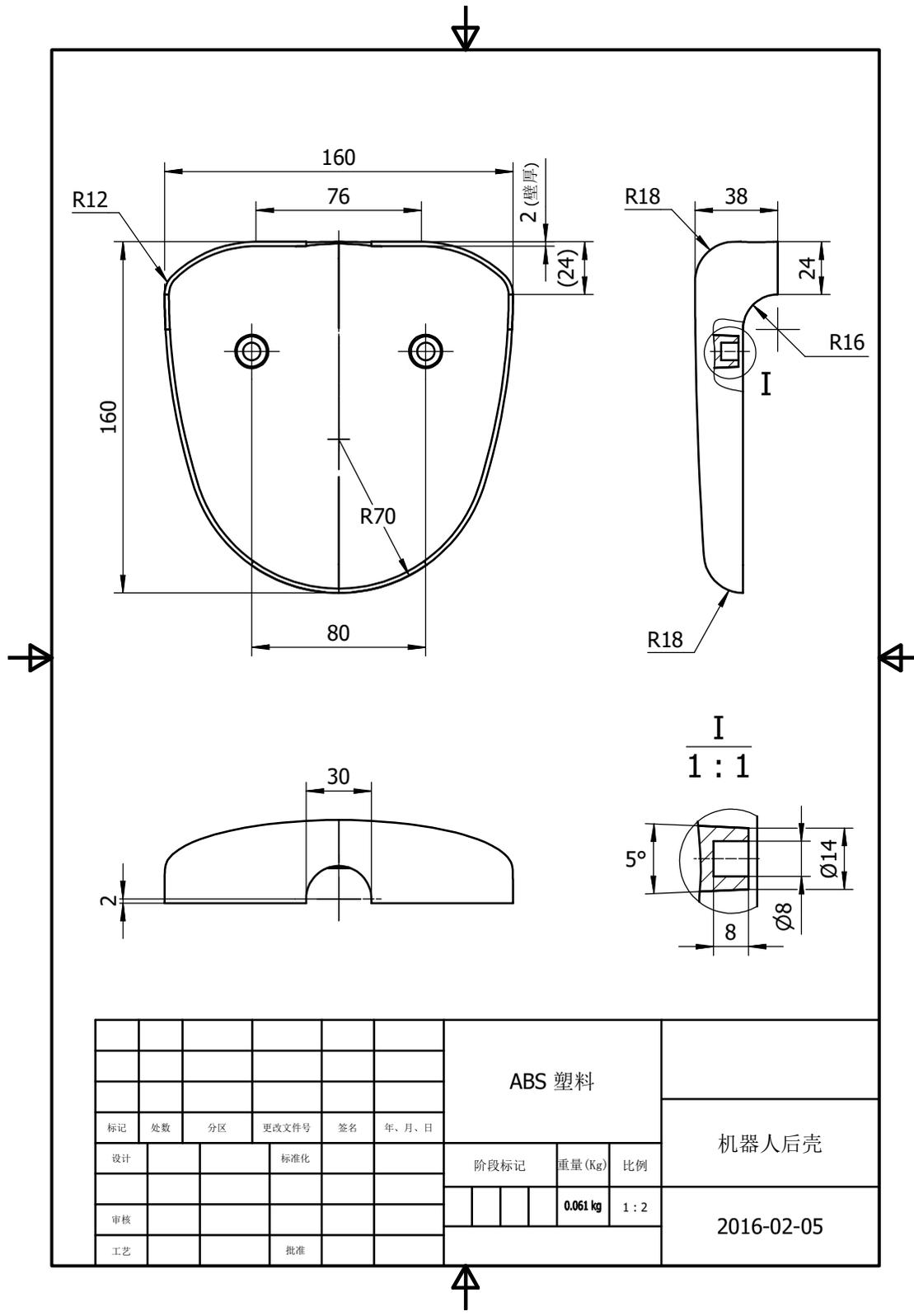
						ABS 塑料			
									眼部壳A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-02
设计			标准化				0.001 kg	2 : 1	
审核									
工艺			批准						



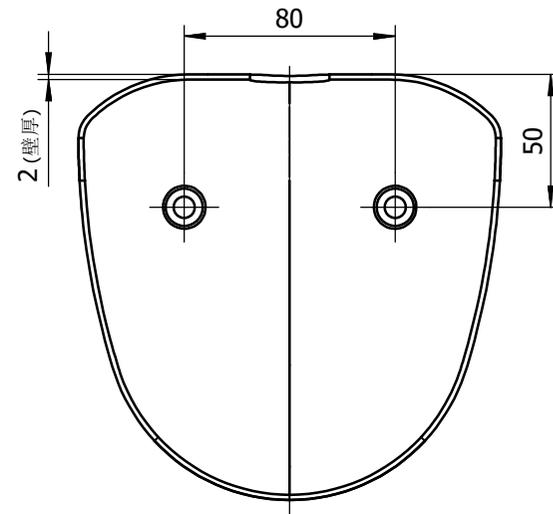
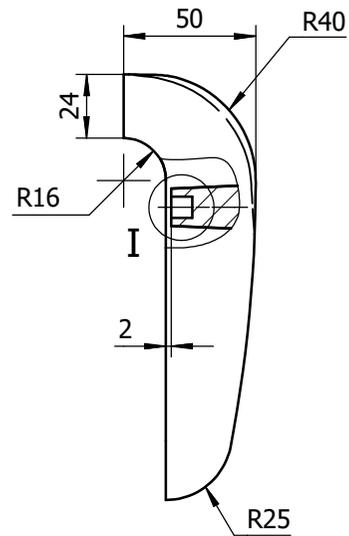
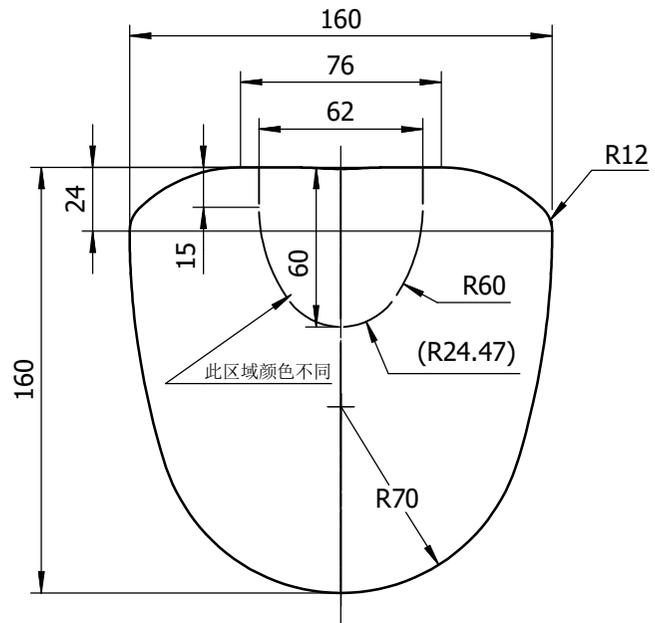
						ABS 塑料			
									耳部壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-03
设计			标准化				0.004 kg	2 : 1	
审核									
工艺			批准						



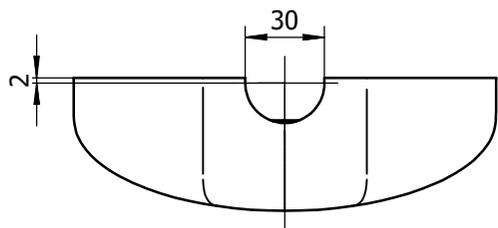
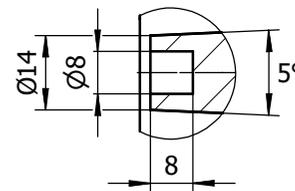
						ABS 塑料			
									嘴部壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-04
设计			标准化				0.000 kg	4 : 1	
审核									
工艺			批准						



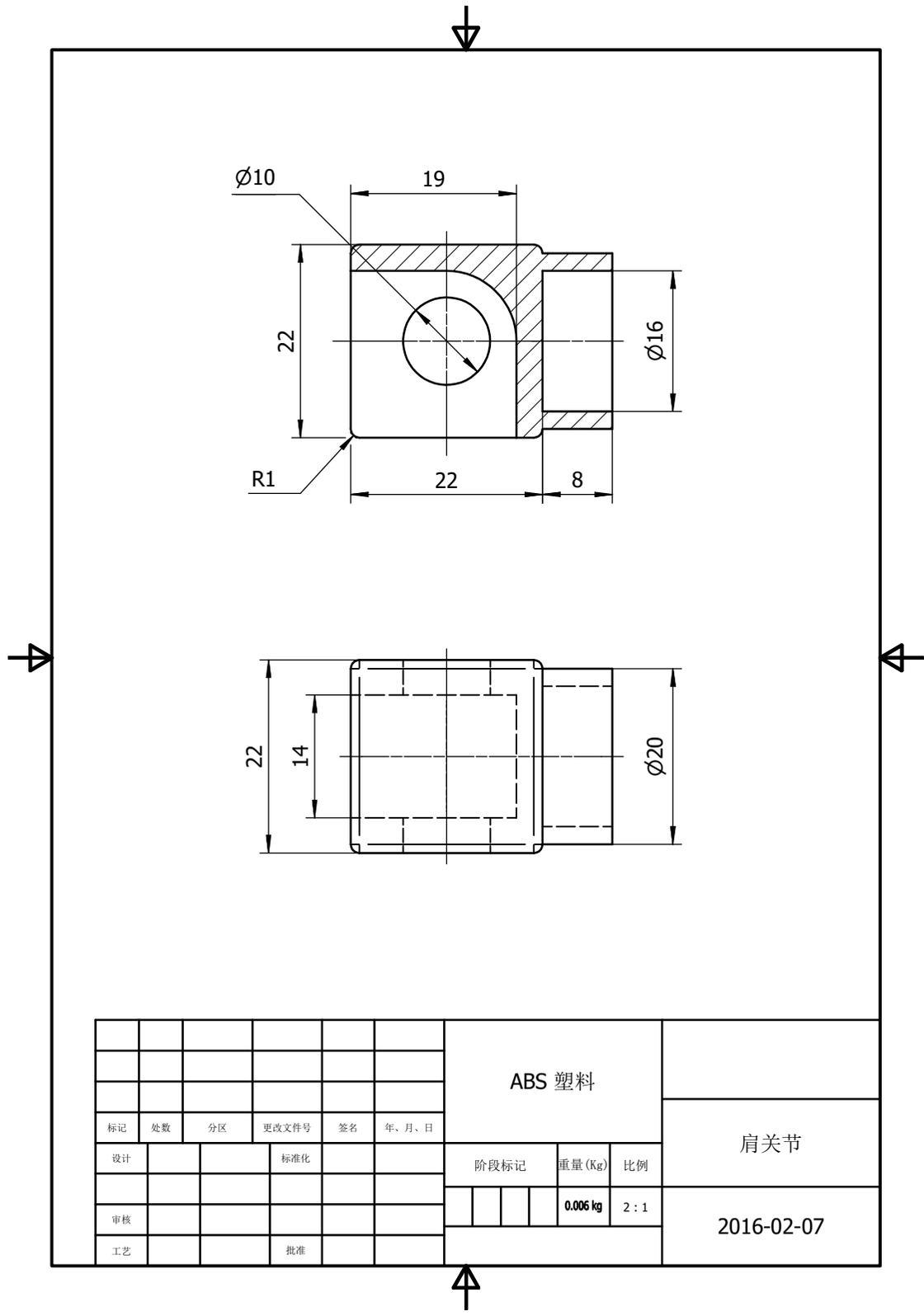
						ABS 塑料			
									机器人后壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.061 kg	1:2	
审核									2016-02-05
工艺			批准						



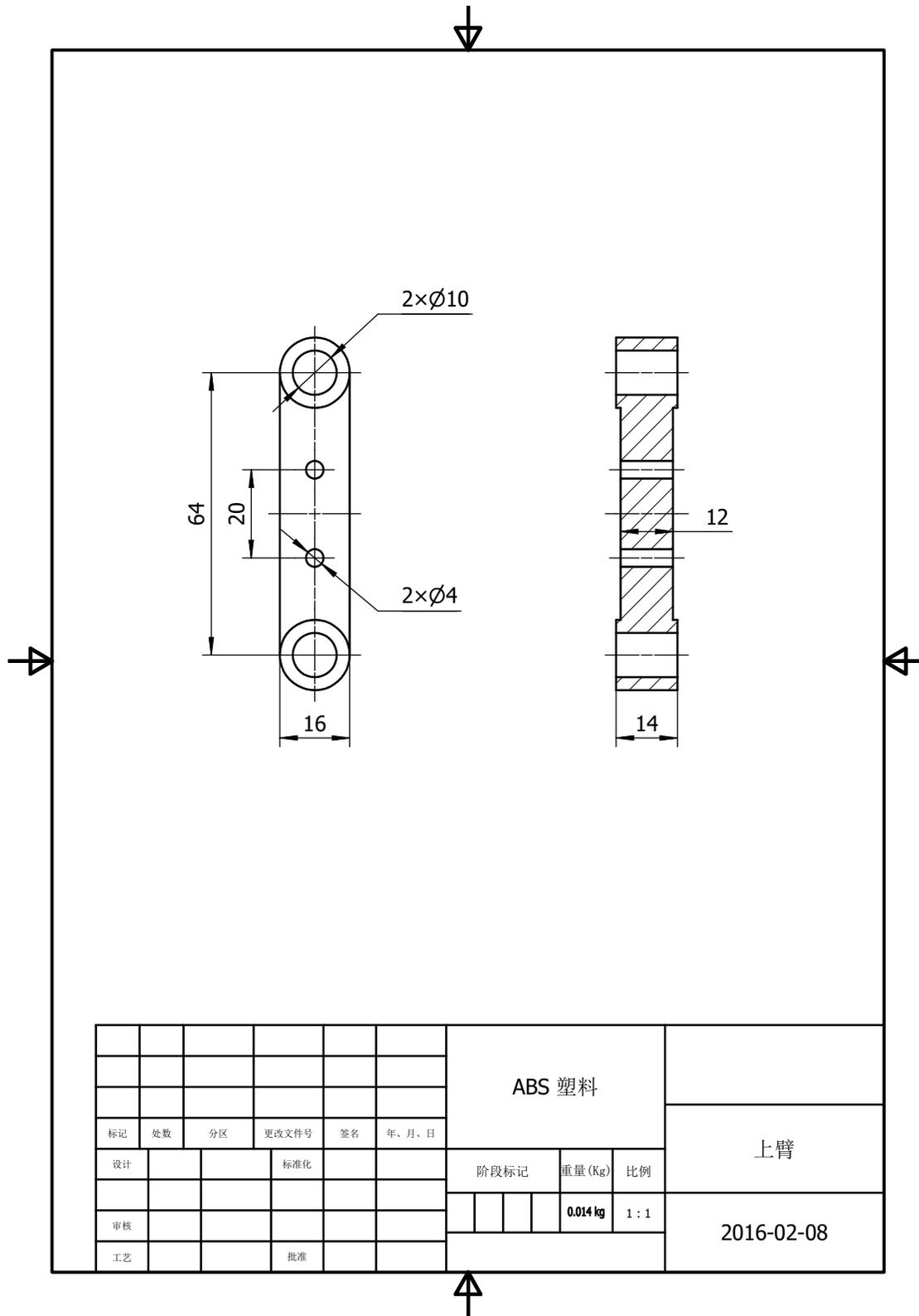
I
1:1



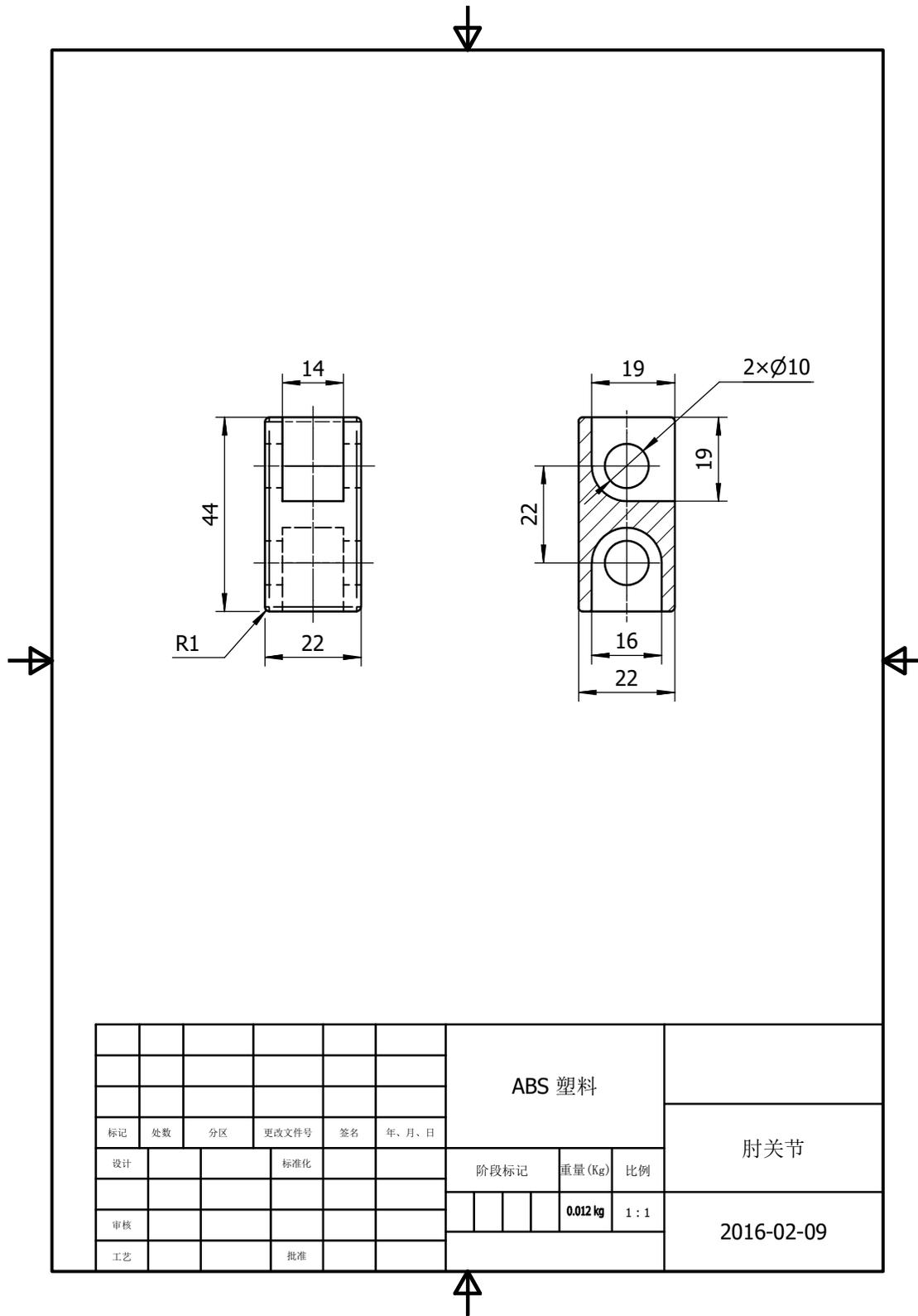
						ABS 塑料				
									机器人前壳	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (kg)	比例		
设计			标准化				0.073 kg	1:2		
审核									2016-02-06	
工艺			批准							

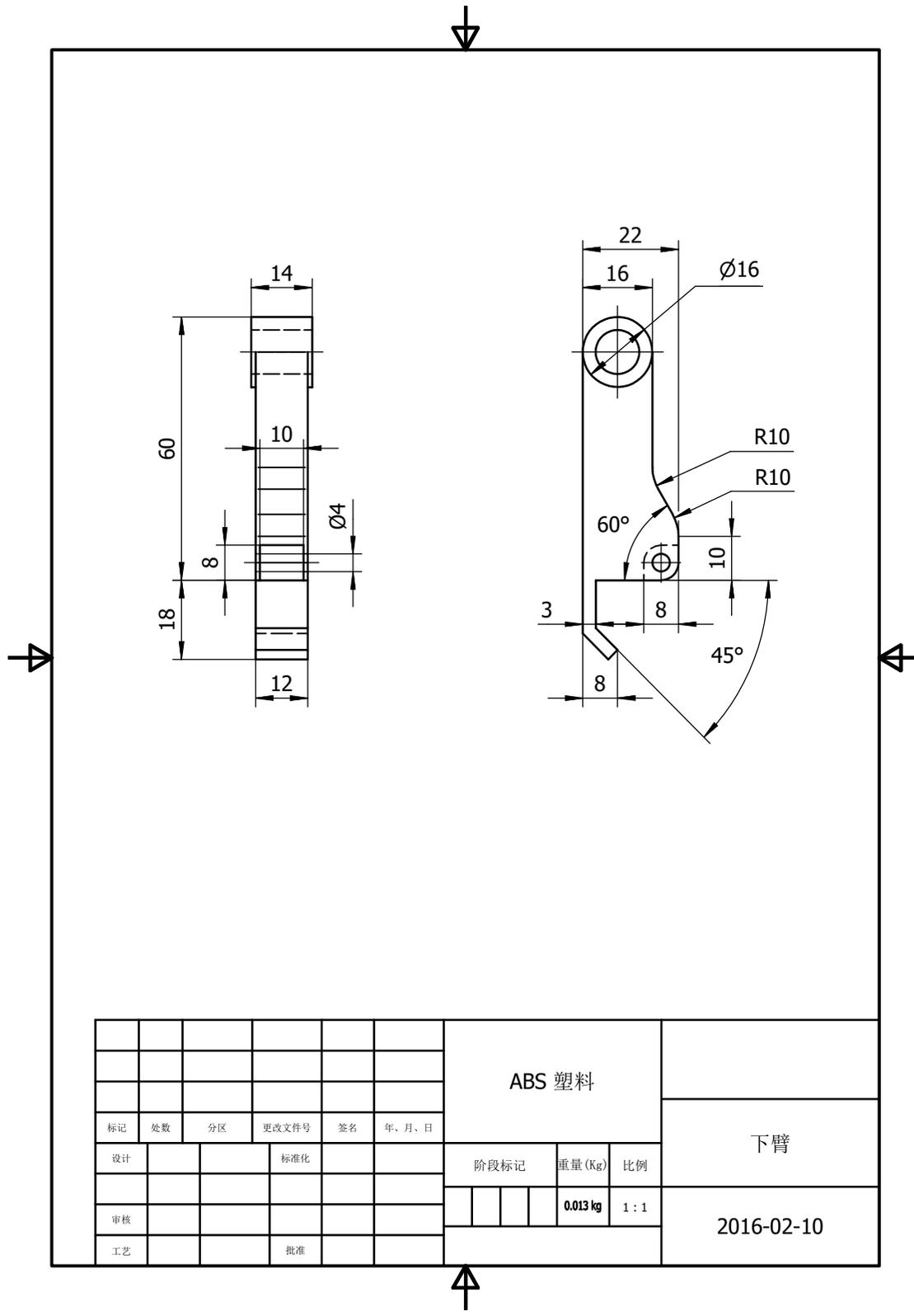


						ABS 塑料			
									肩关节
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-07
设计			标准化				0.006 kg	2 : 1	
审核									
工艺			批准						

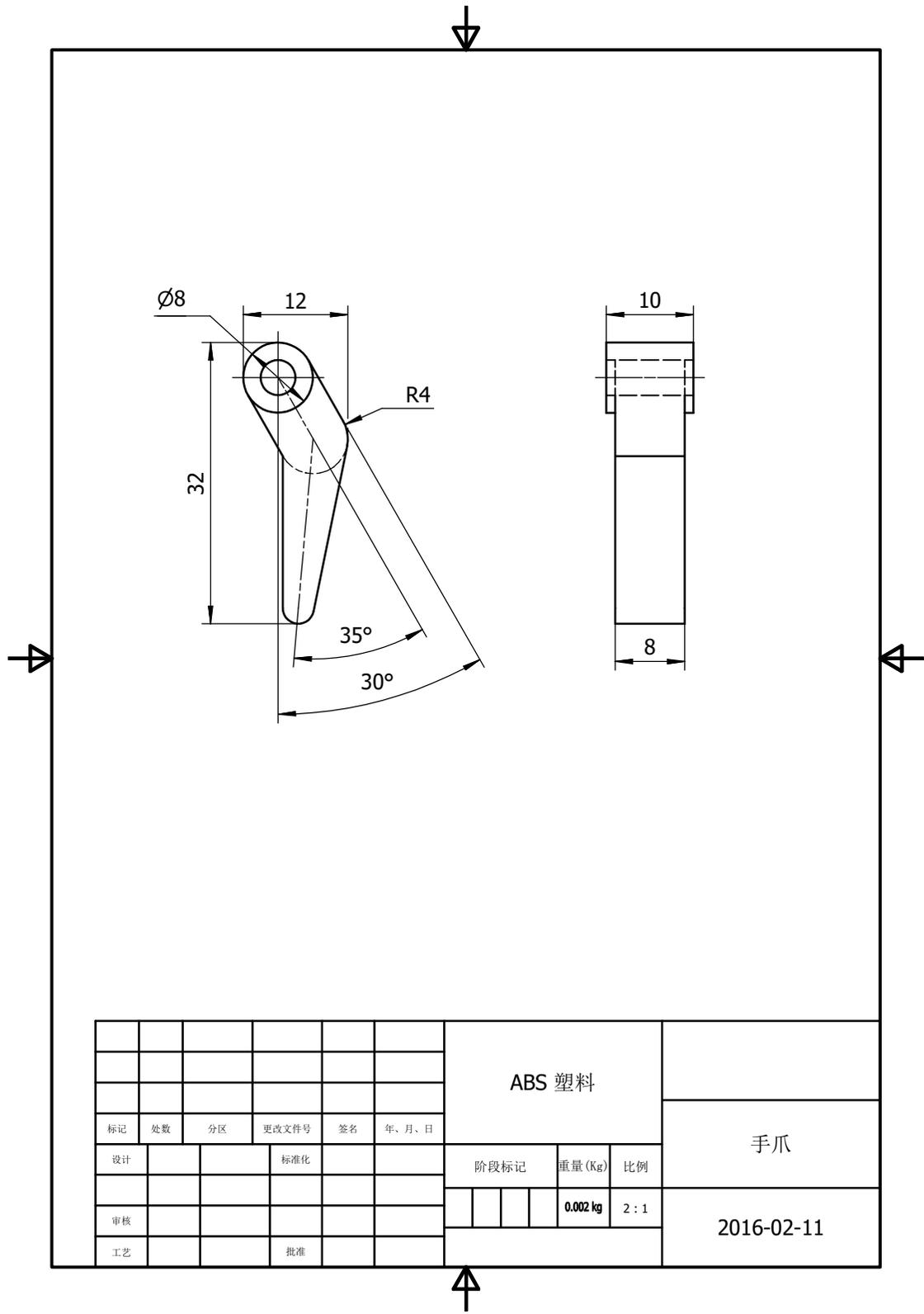


						ABS 塑料			
									上臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-08
设计			标准化				0.014 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						

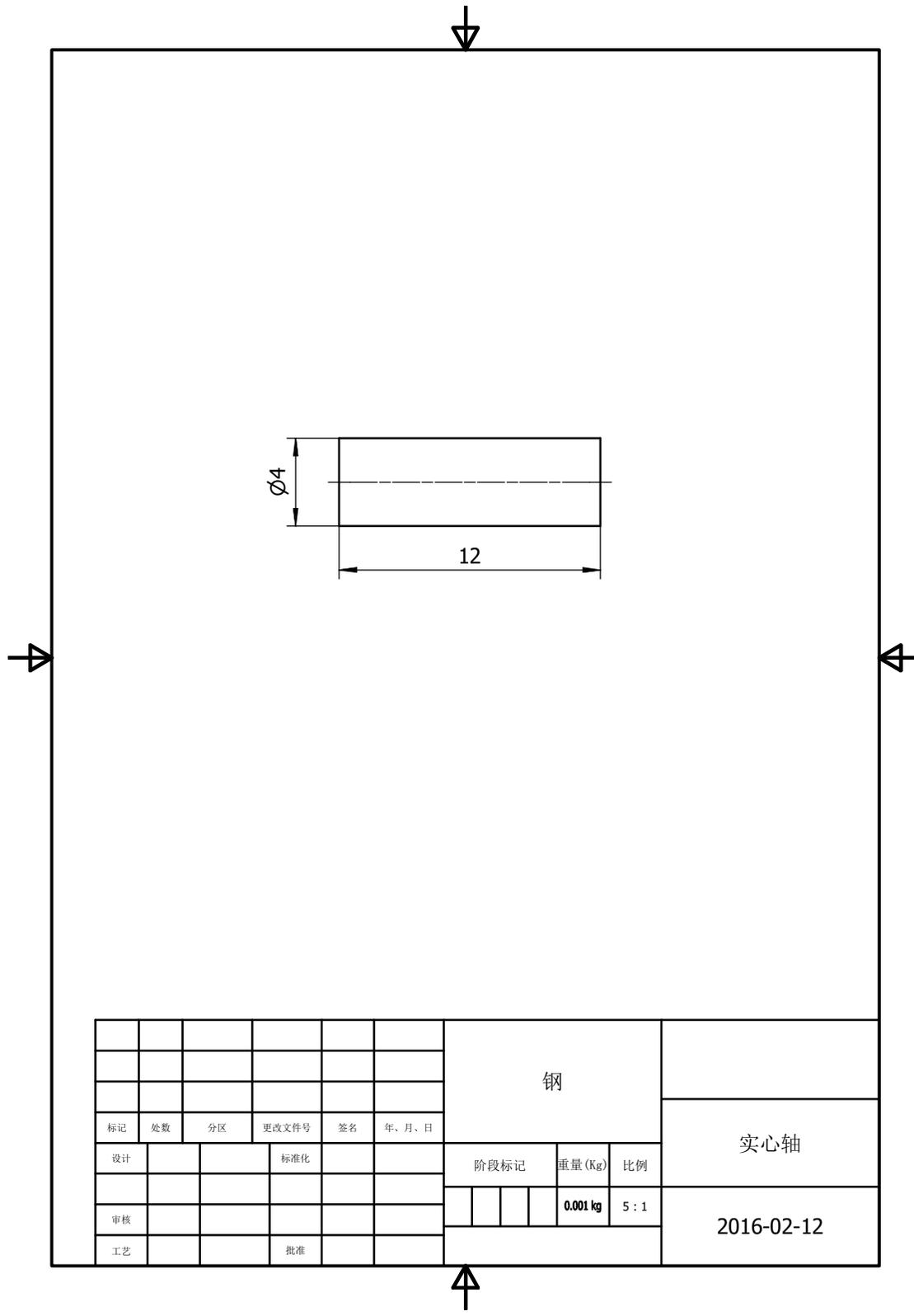




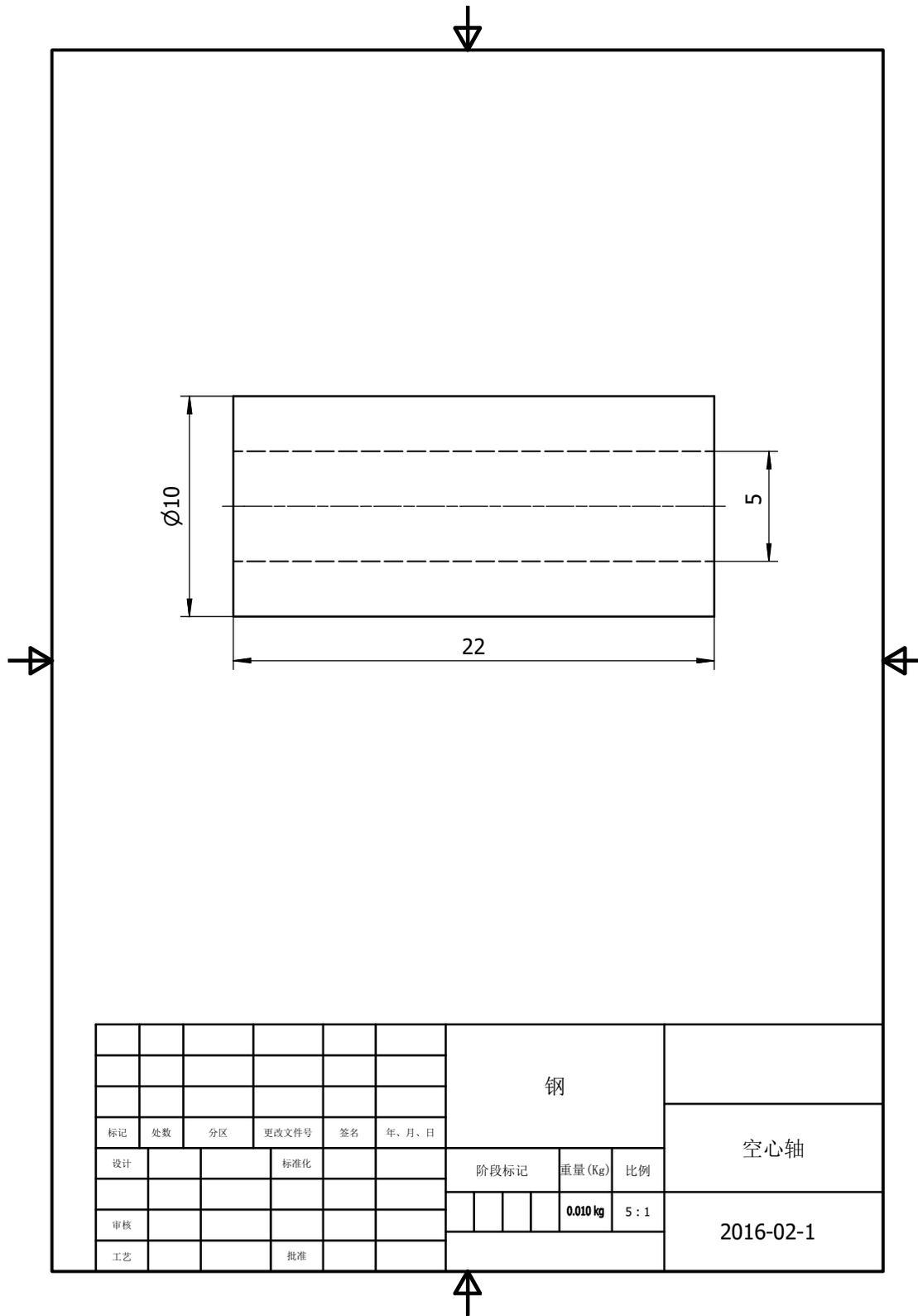
						ABS 塑料			
									下臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.013 kg	1 : 1	
审核									2016-02-10
工艺			批准						

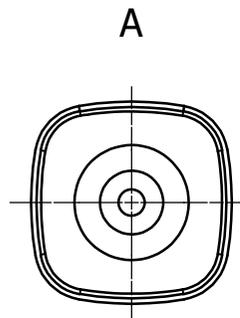
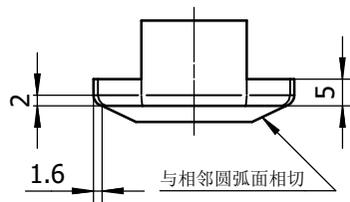
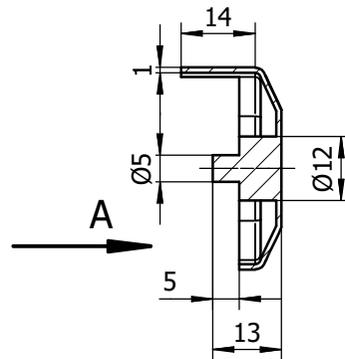
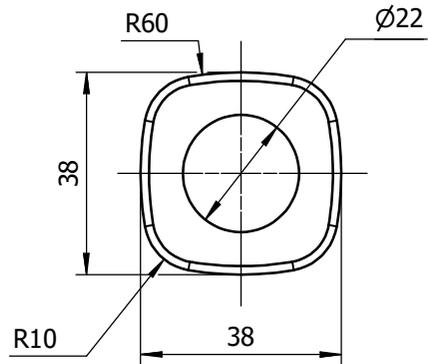


						ABS 塑料			
						手爪			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.002 kg	2 : 1	
审核									2016-02-11
工艺			批准						

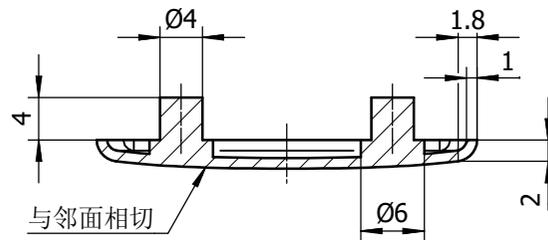
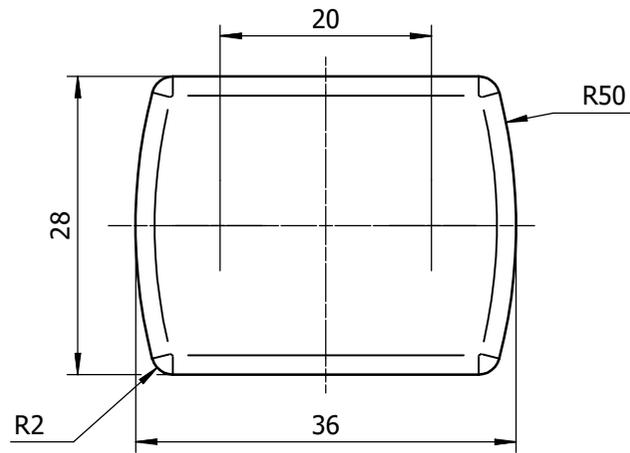


						钢			
									实心轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.001 kg	5 : 1	2016-02-12
审核									
工艺			批准						

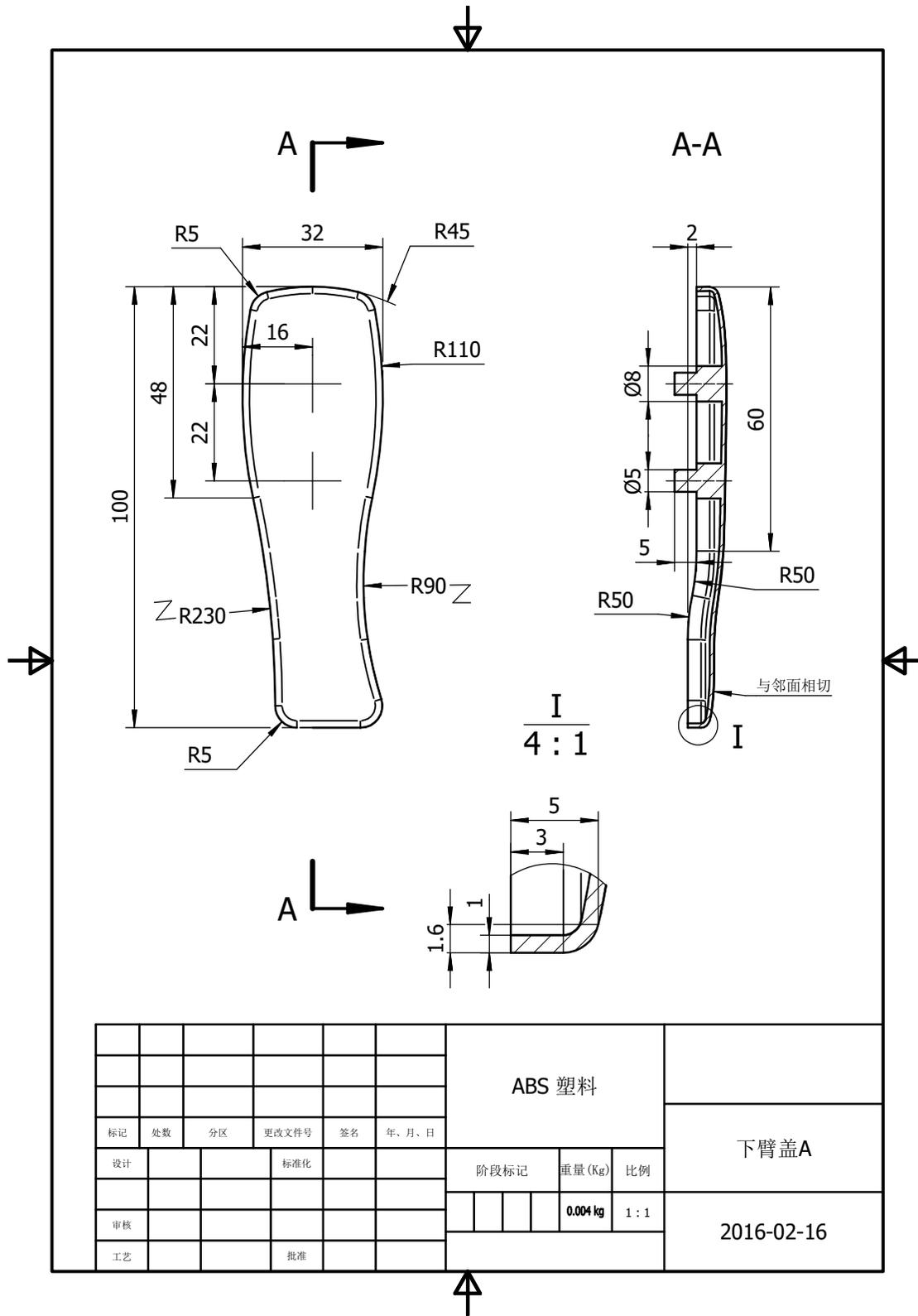


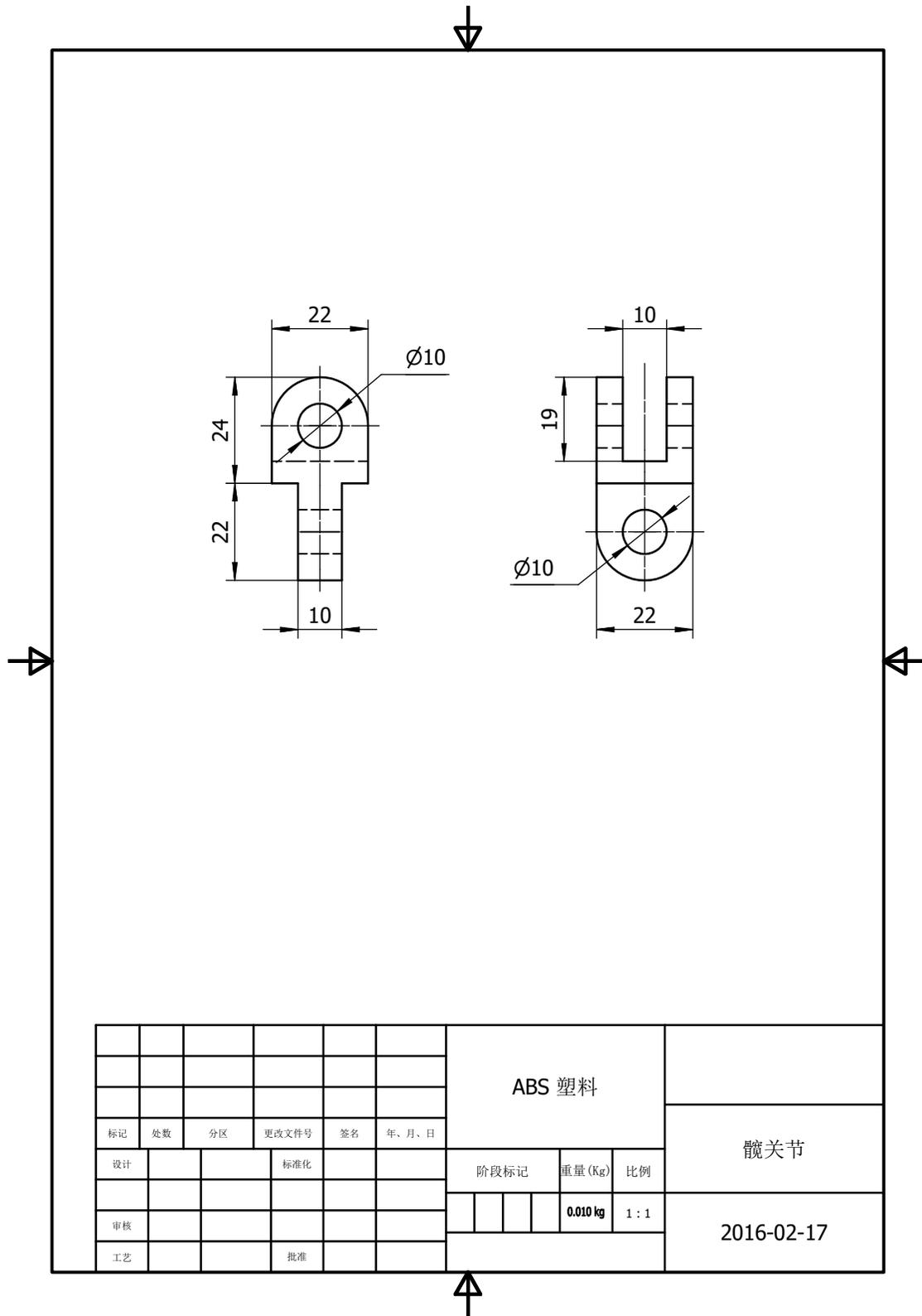


						ABS 塑料			
									肩部盖板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.003 kg	1:1	
审核									2016-02-14
工艺			批准						

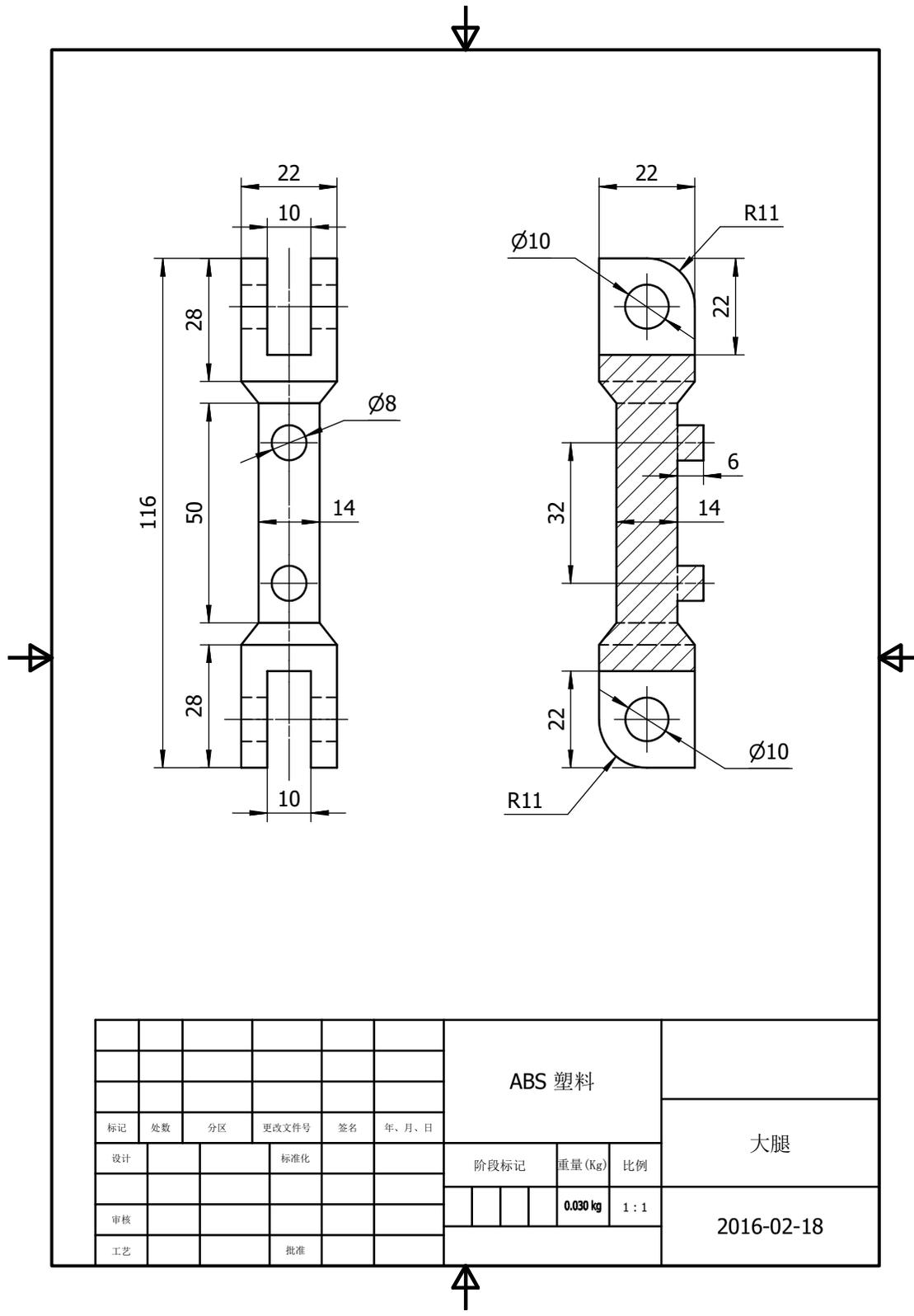


						ABS 塑料			
									上臂盖板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.001 kg	2:1	
审核									2016-02-15
工艺			批准						

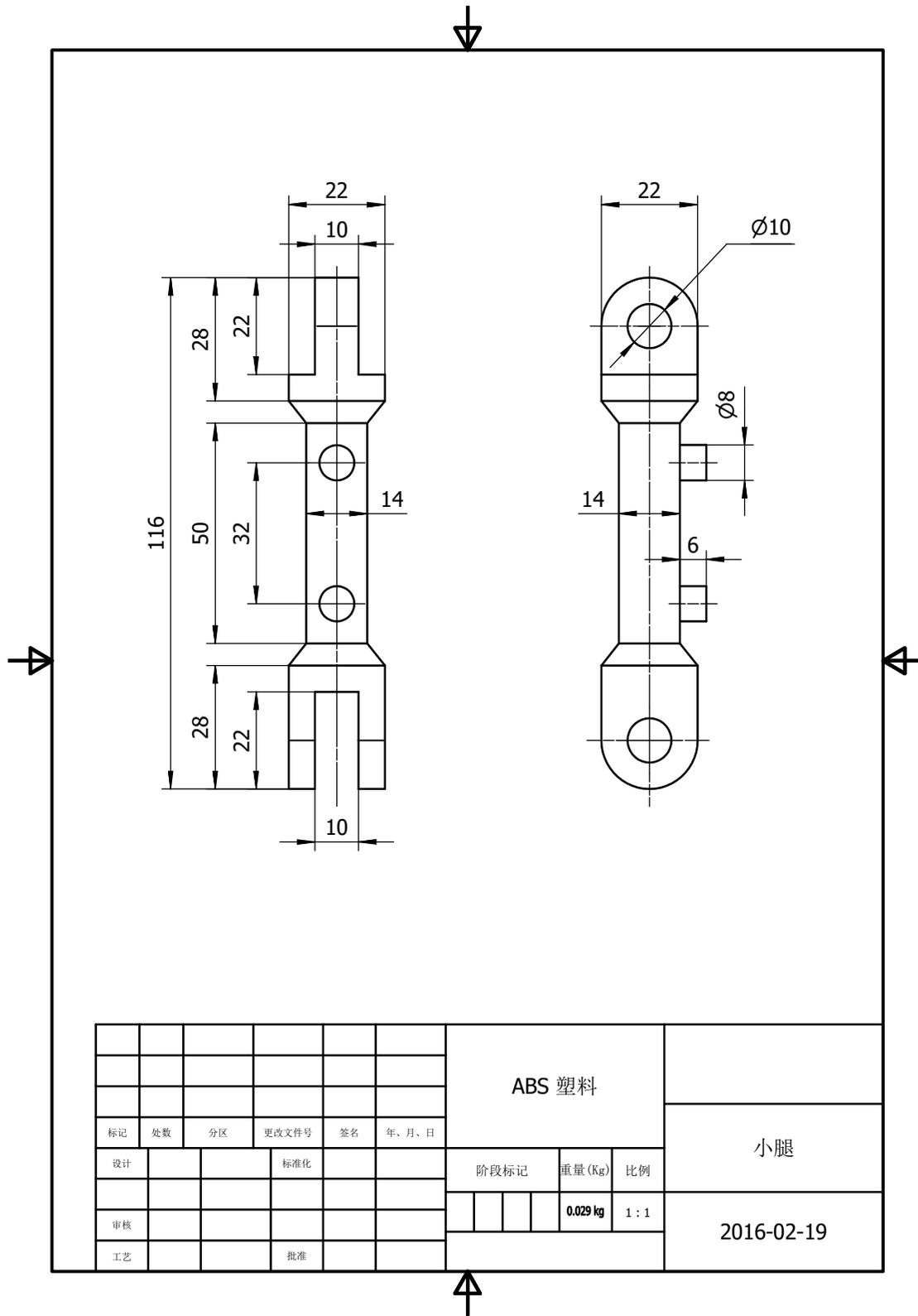


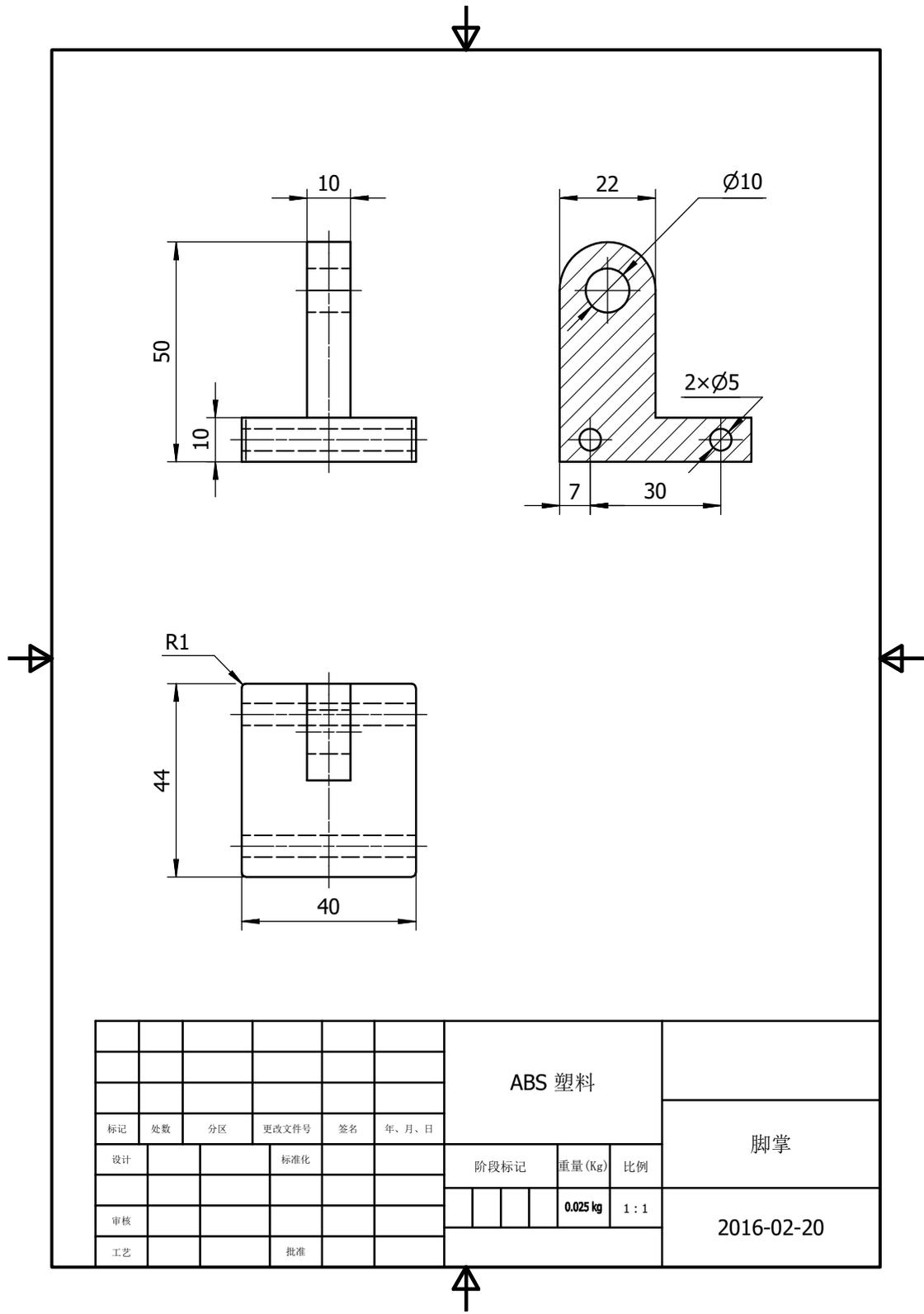


						ABS 塑料			
									腕关节
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-17
							0.010 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						

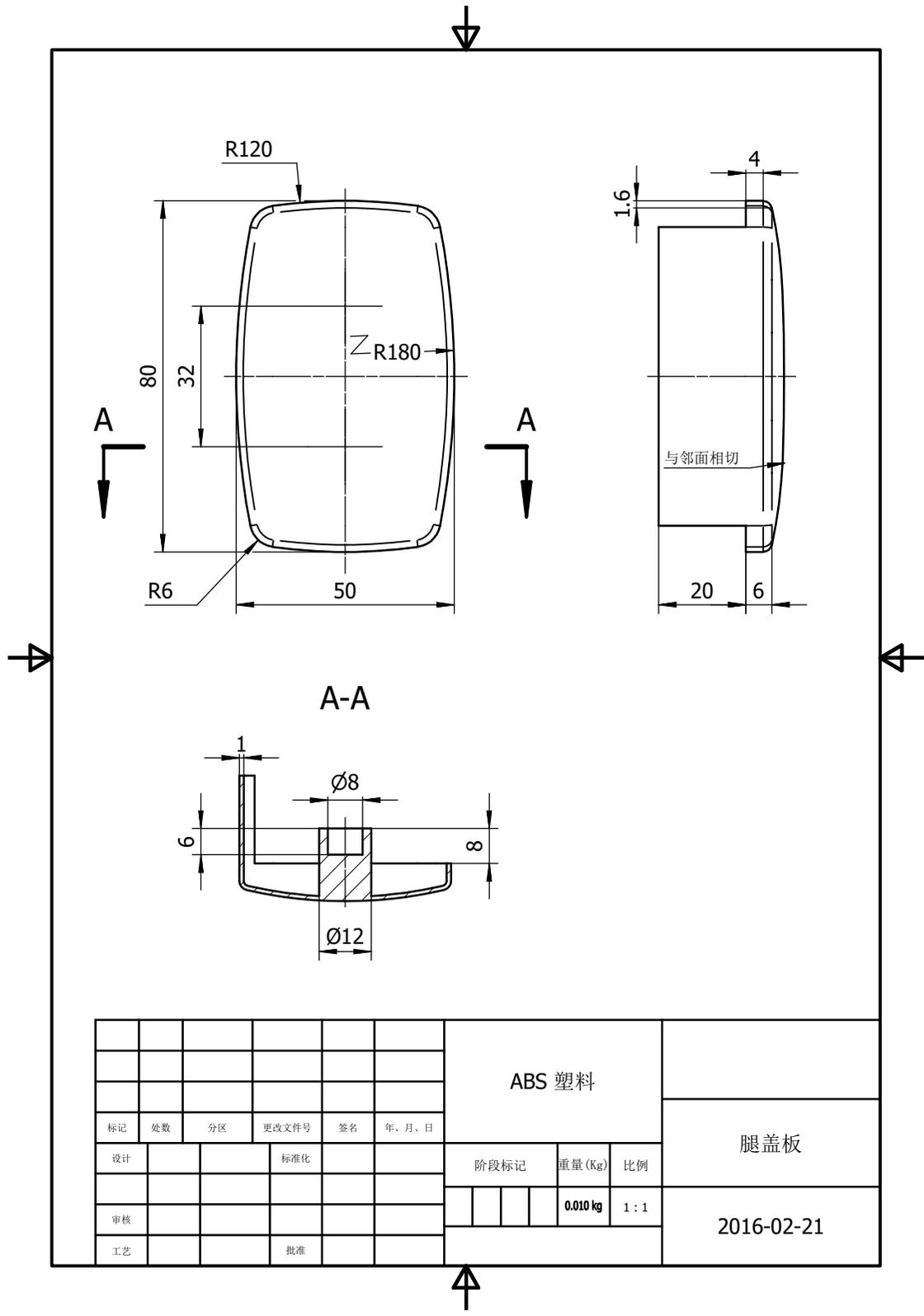


						ABS 塑料			
									大腿
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-18
设计			标准化				0.030 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						





						ABS 塑料			
									脚掌
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.025 kg	1 : 1	
审核									2016-02-20
工艺			批准						



						ABS 塑料			
									腿盖板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	2016-02-21
设计			标准化				0.010 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						

6

5

4

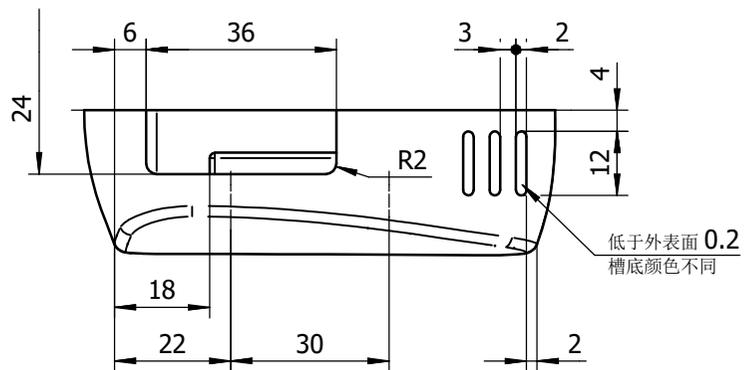
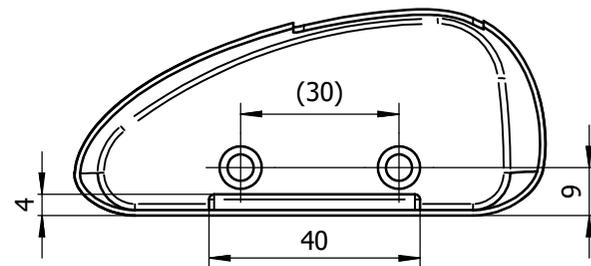
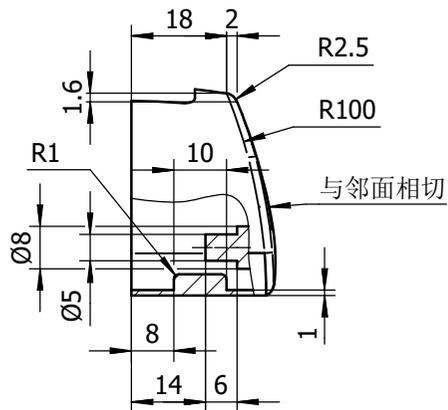
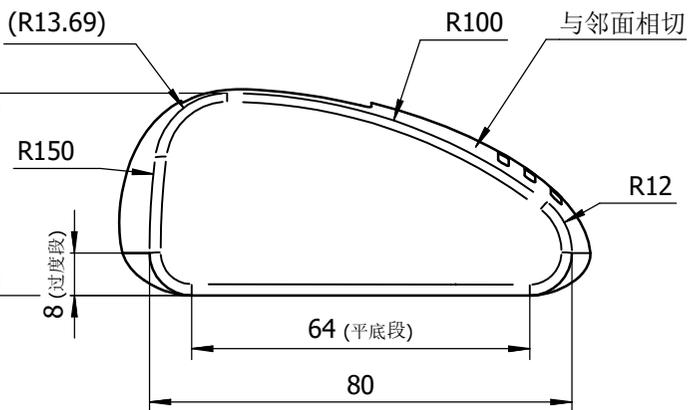
3

2

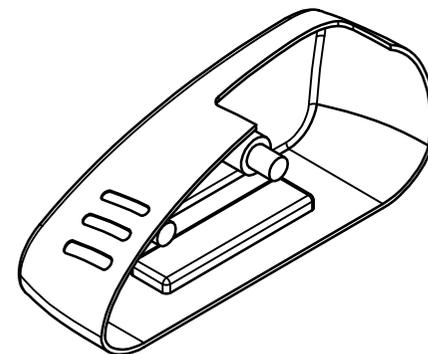
1

D

D



脚壳B与脚壳A对称。



C

C

B

B

A

A

6

5

4

3

2

1

						ABS 塑料			脚壳A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (kg)	比例	
设计			标准化				0.009 kg	1:1	
审核									
工艺			批准						
						2016-02-22			