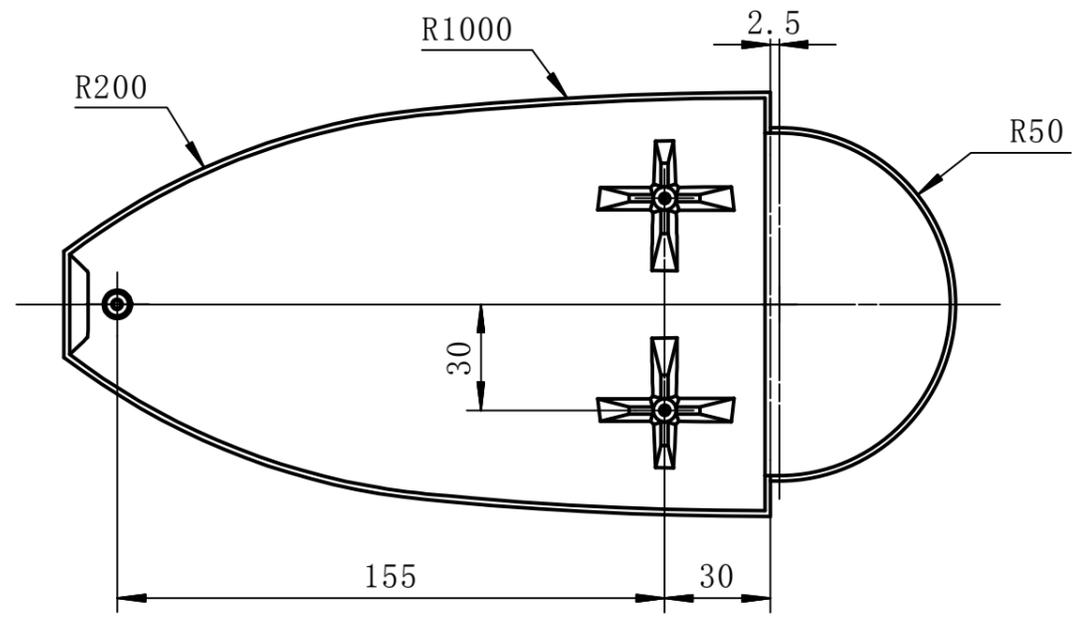
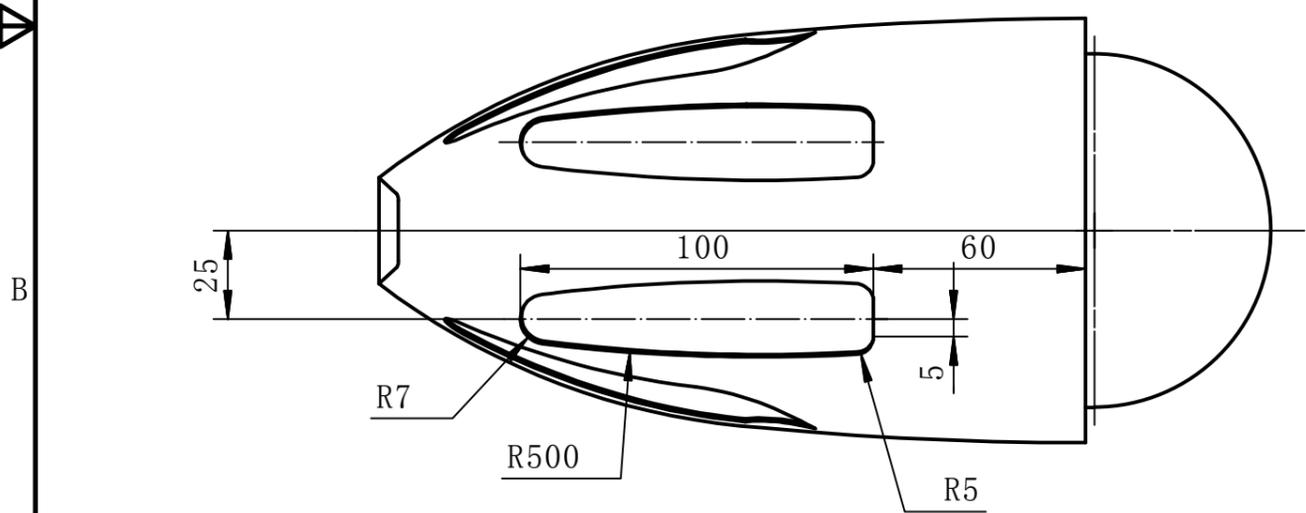
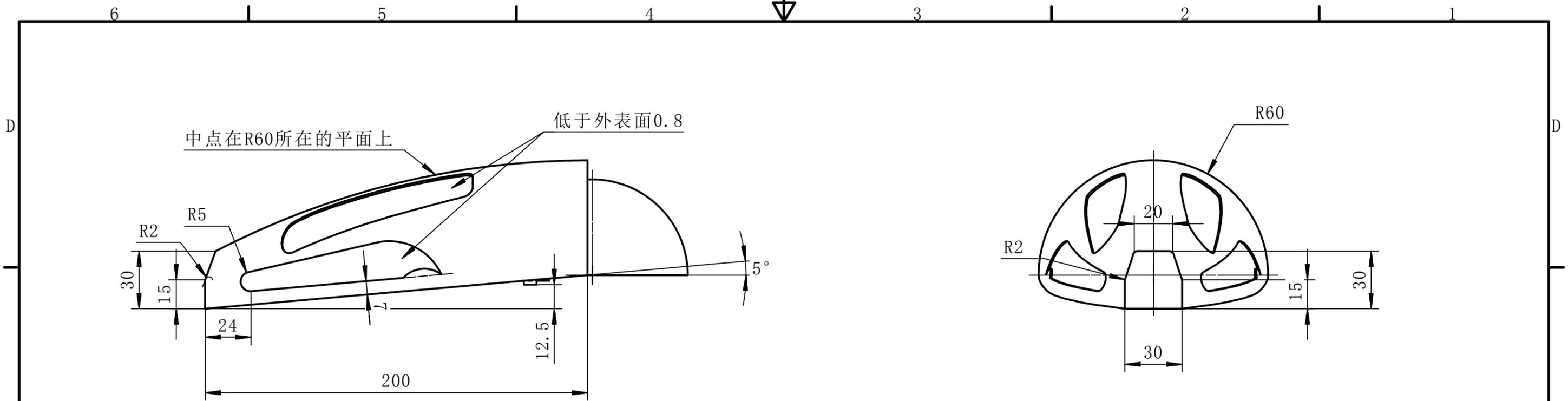
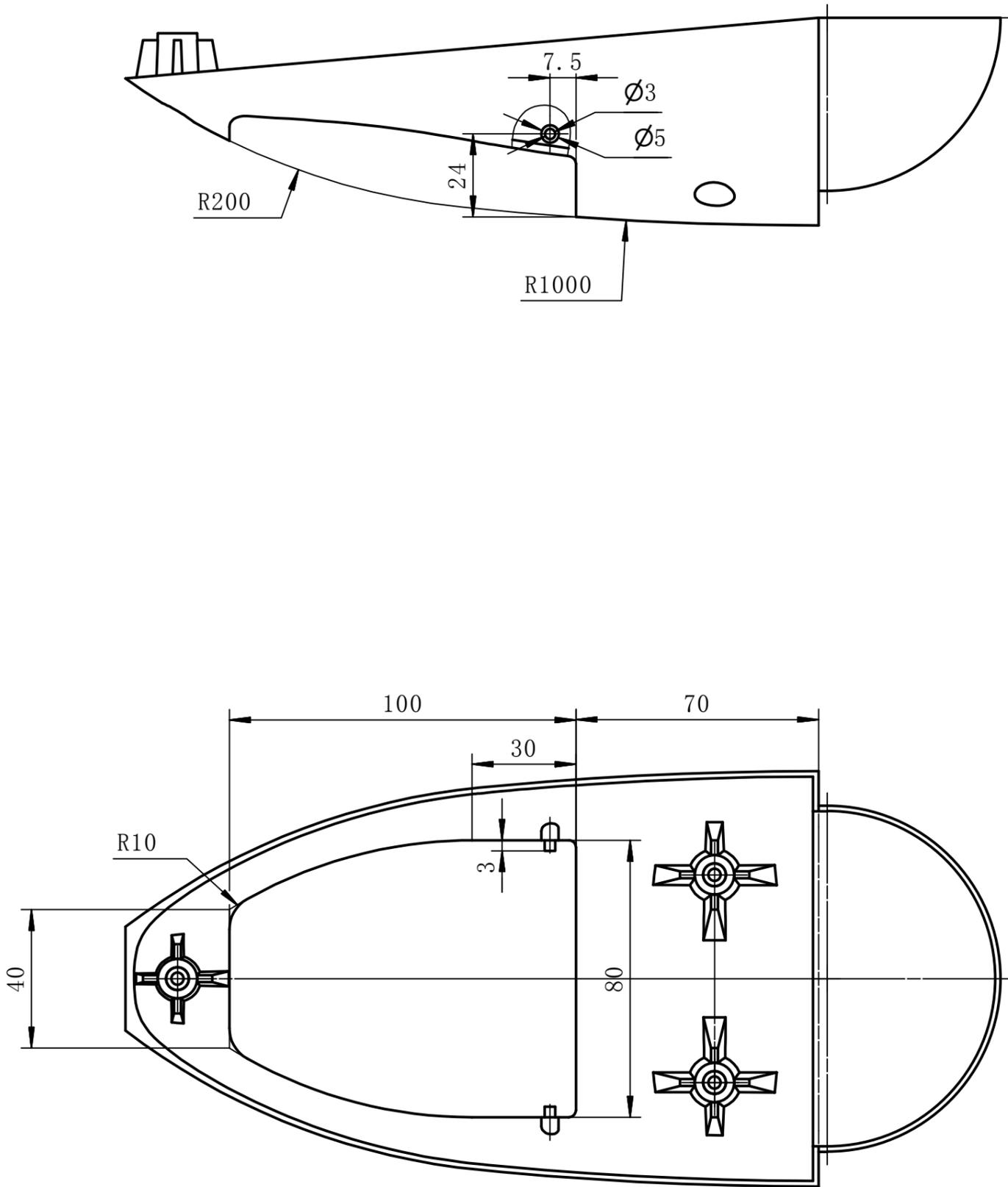


									机械恐龙六视图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化					1:10	
审核									
工艺			批准						
									W01-A



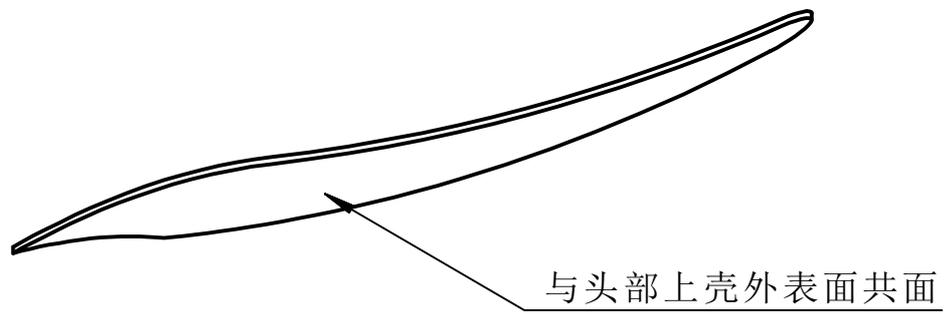
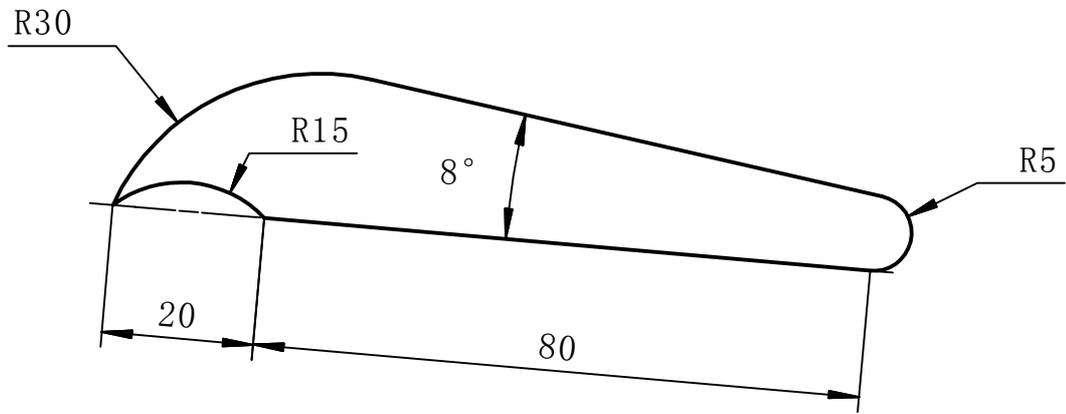
零件壁厚1.6

						ABS 塑料			头部上壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量 (Kg)	比例
设计			标准化					0.091 kg	1:2
审核									
工艺			批准						
						W01-01			



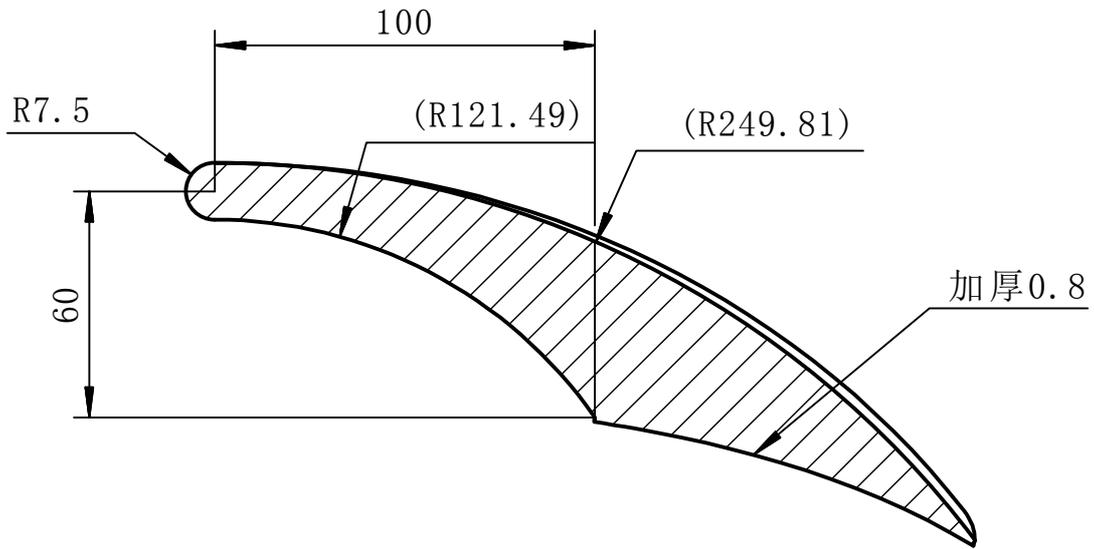
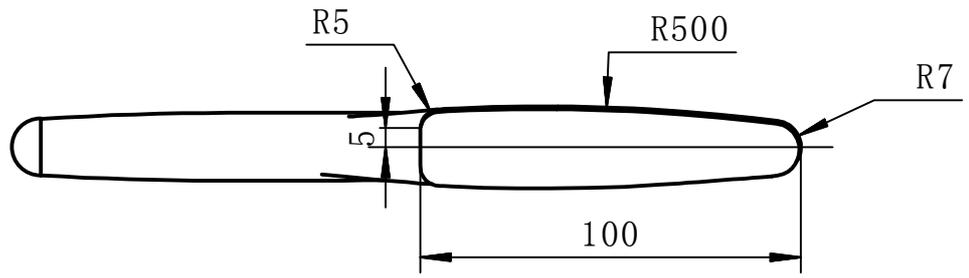
零件壁厚1.6

						ABS 塑料			
									头部下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	W01-02
设计			标准化				0.069 kg	2:3	
审核									
工艺			批准						

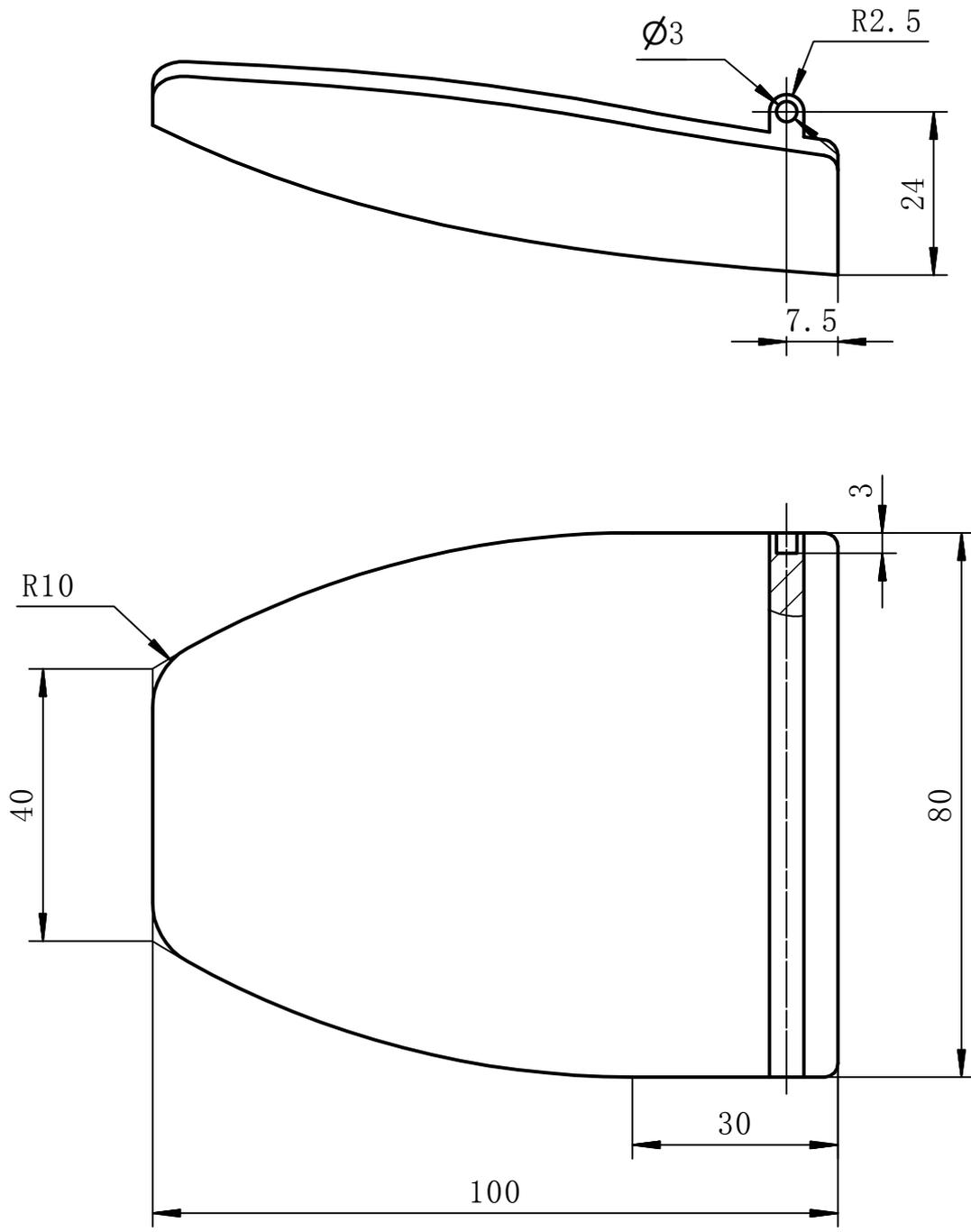


零件壁厚0.8

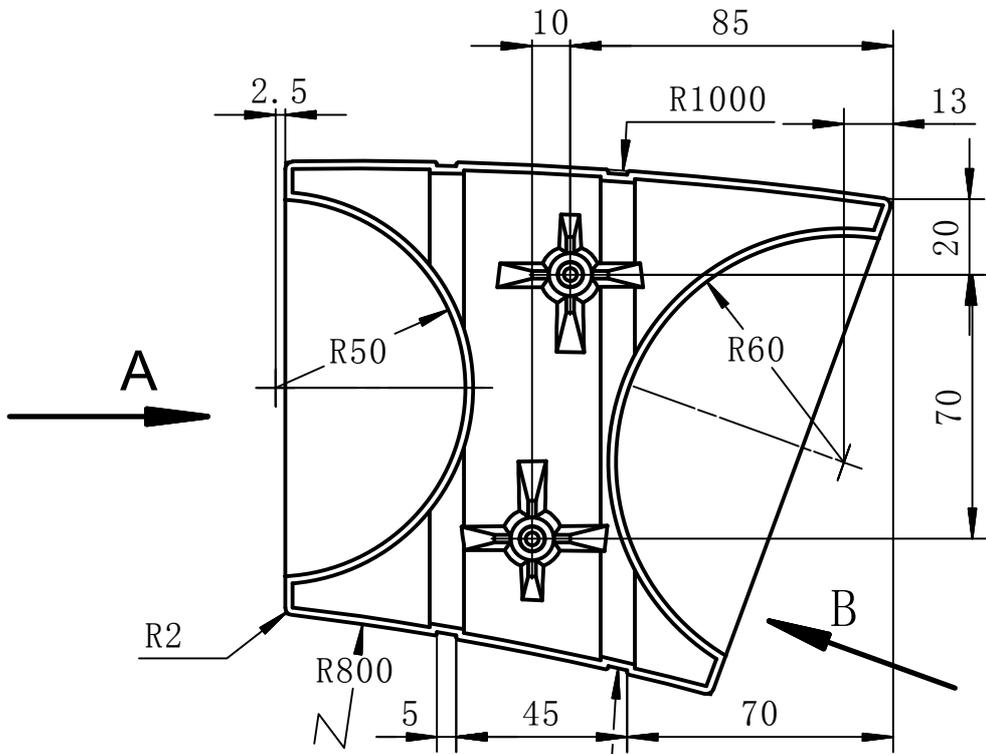
						ABS 塑料			3左眼
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				0.001 kg	1:1	W01-03
审核									
工艺			批准						



						ABS 塑料			左角
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				0.090 kg	1:2	W01-04
审核									
工艺			批准						



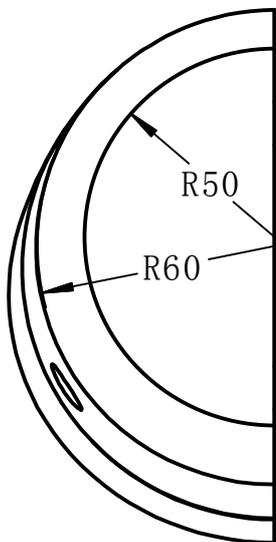
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				嘴部
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
							0.022 kg	1:1	W01-05
审核									
工艺			批准						



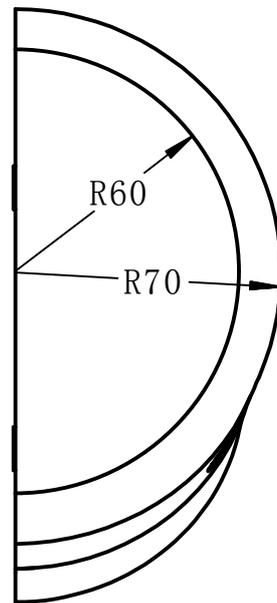
A
1 : 2

低于外表面1

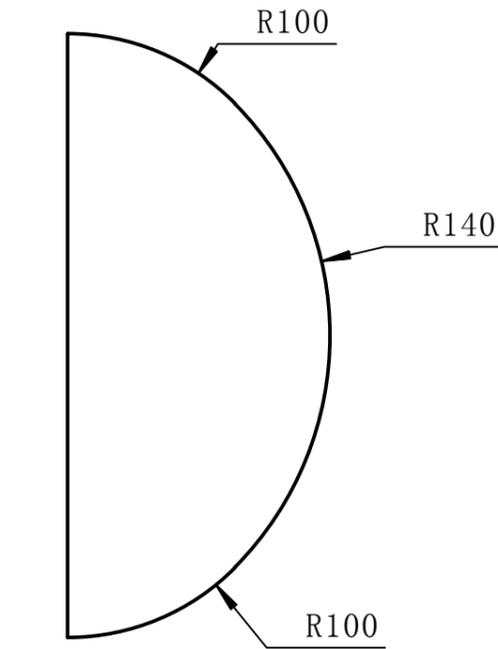
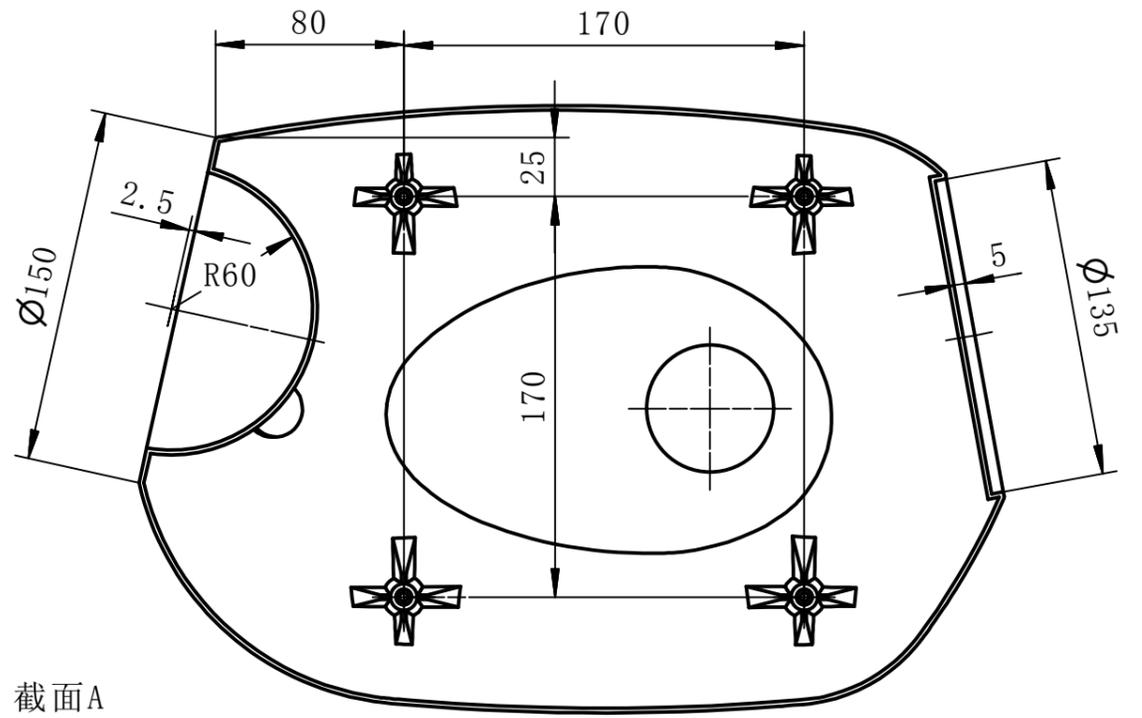
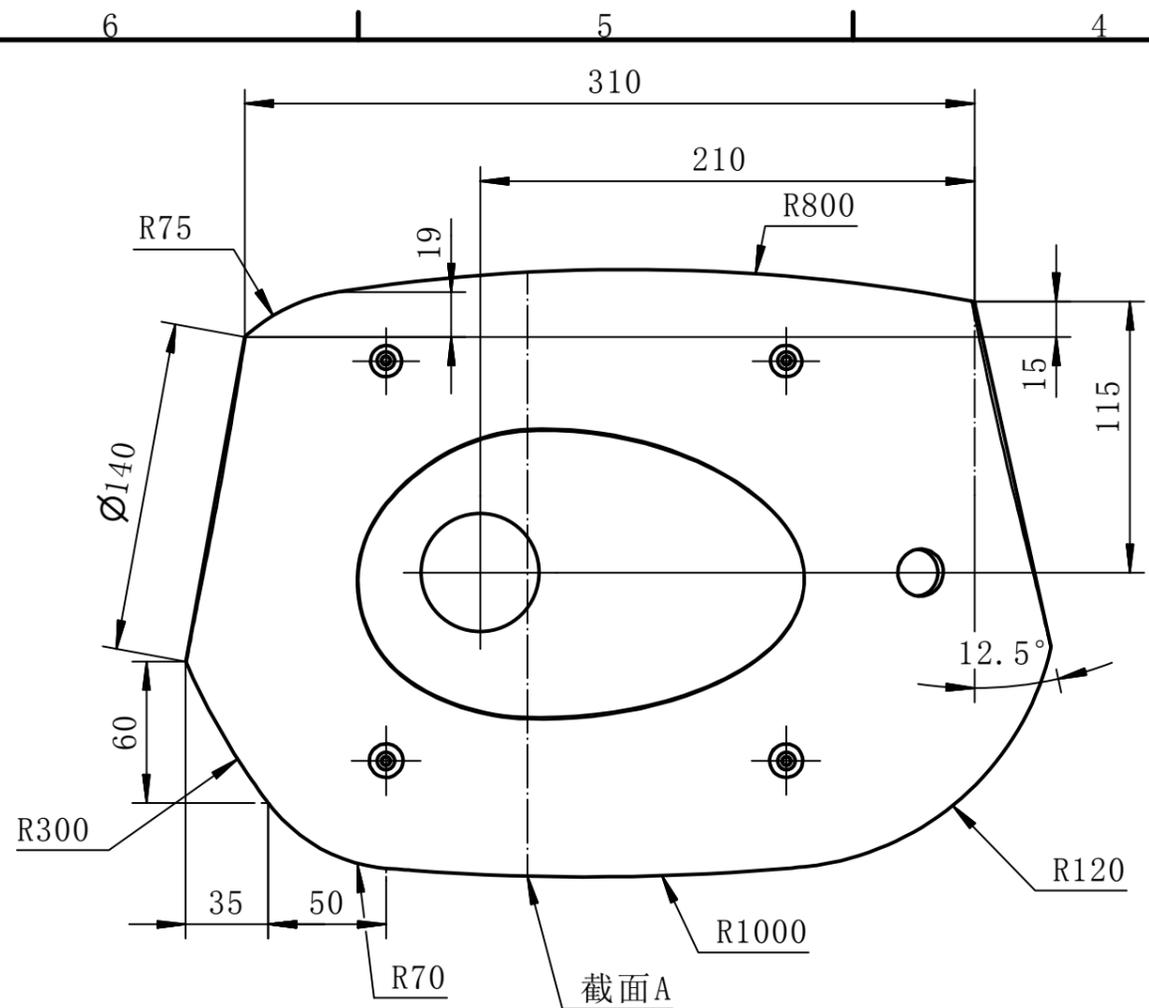
B
1 : 2



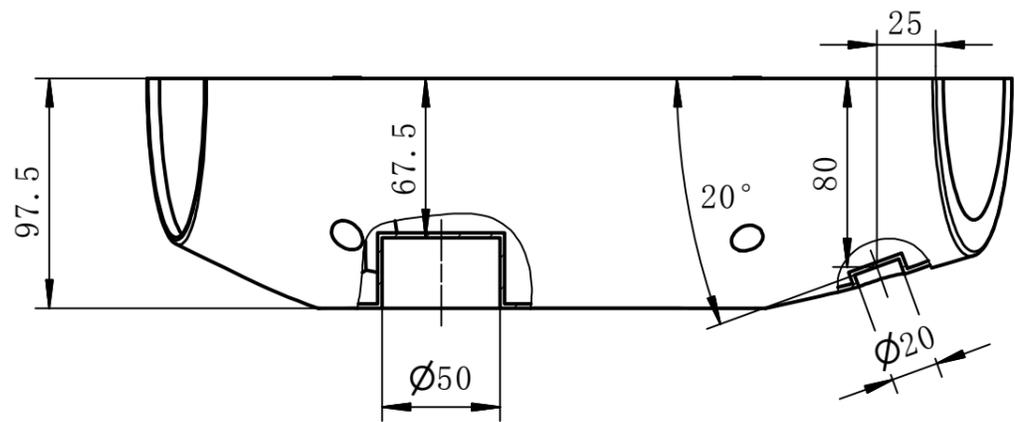
零件壁厚2



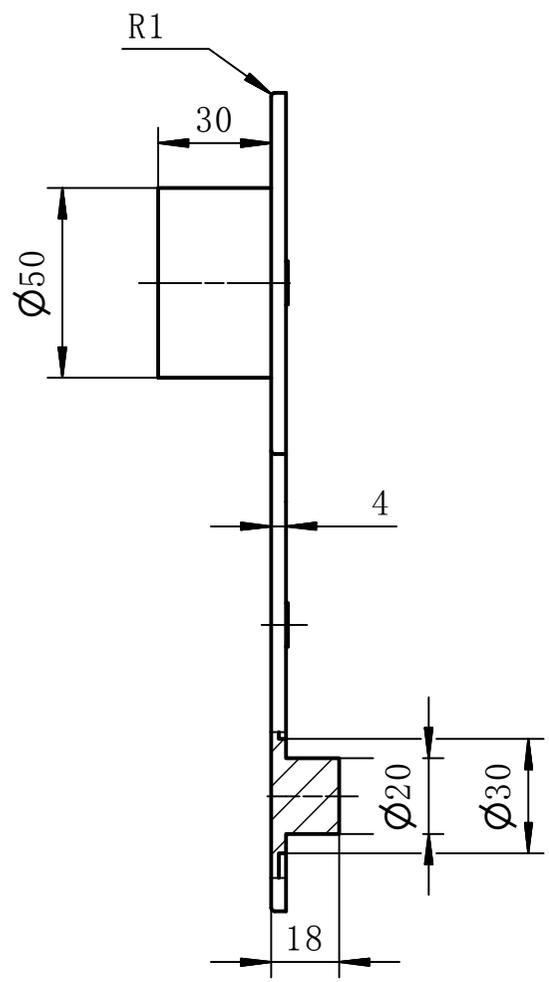
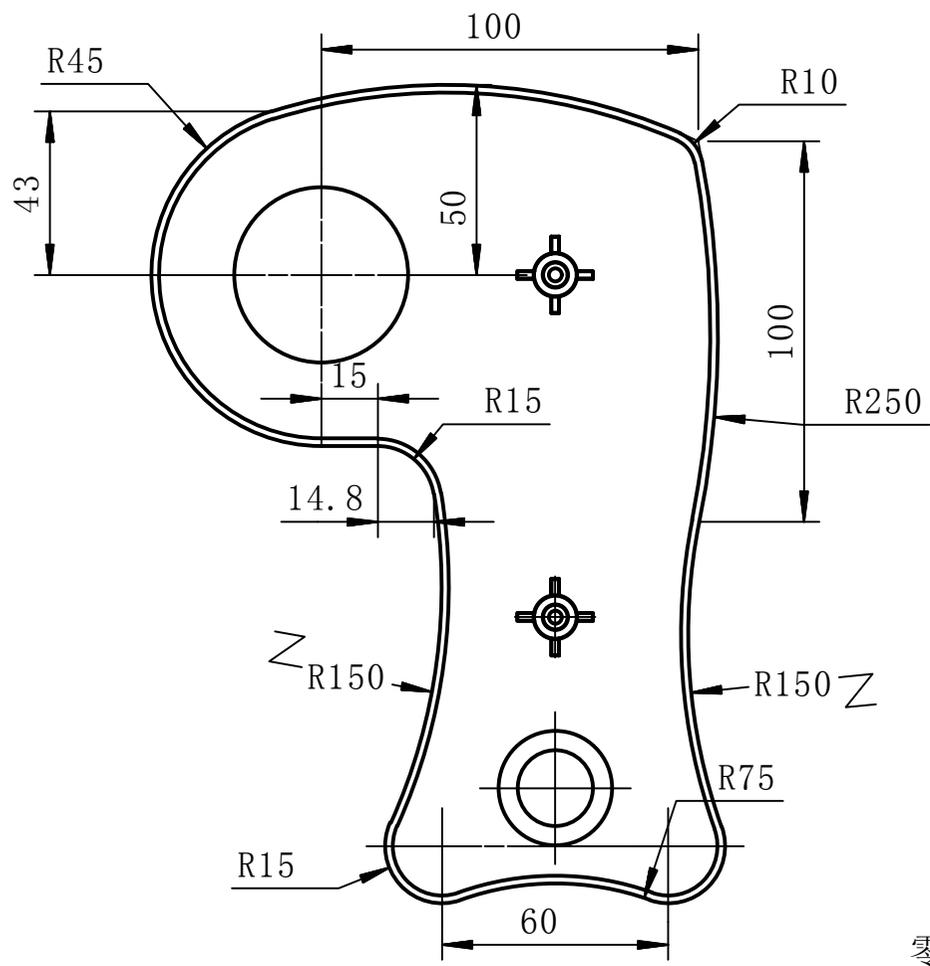
						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量(Kg)	比例	颈部左壳
设计			标准化				0.124 kg	1 : 2		
审核										W01-06
工艺			批准							



零件壁厚2

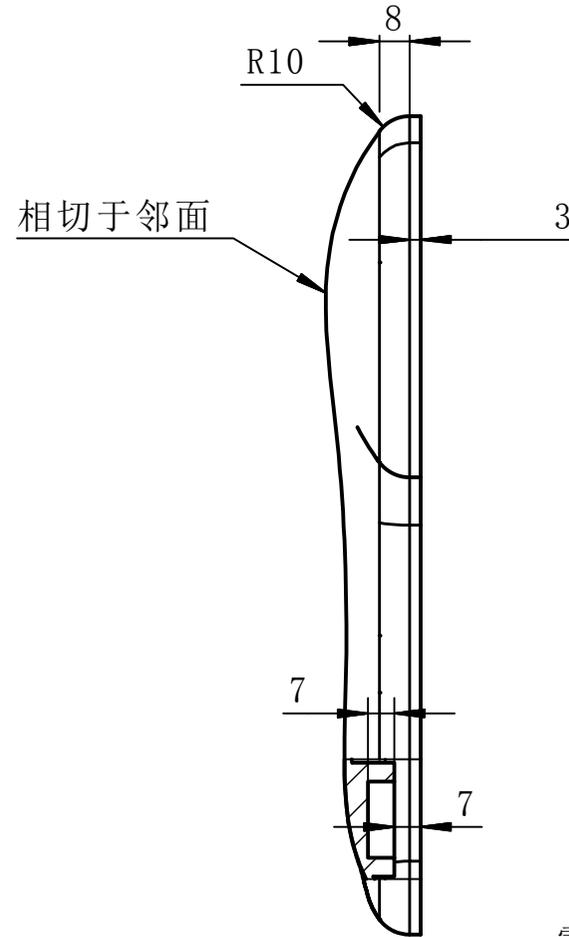
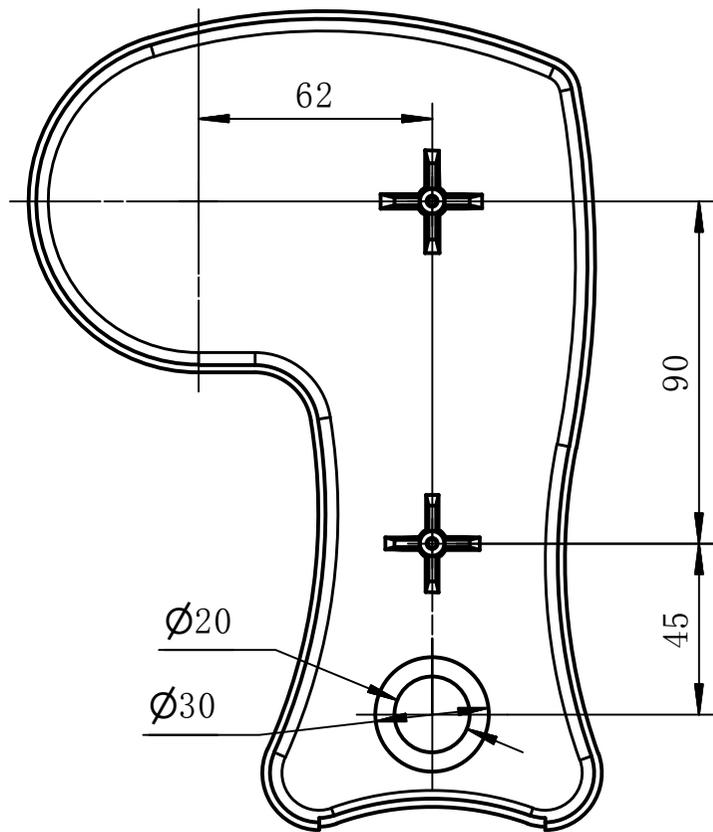


						ABS 塑料			左主体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.396 kg	1:3	
审核						W01-07			
工艺			批准						



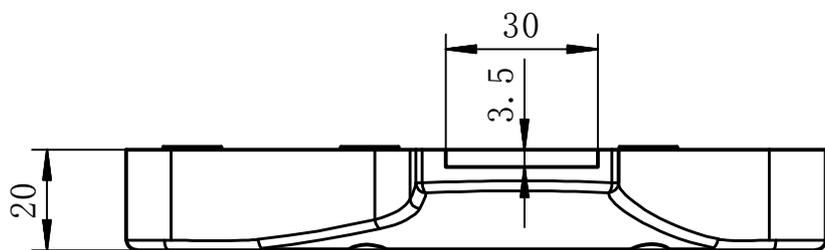
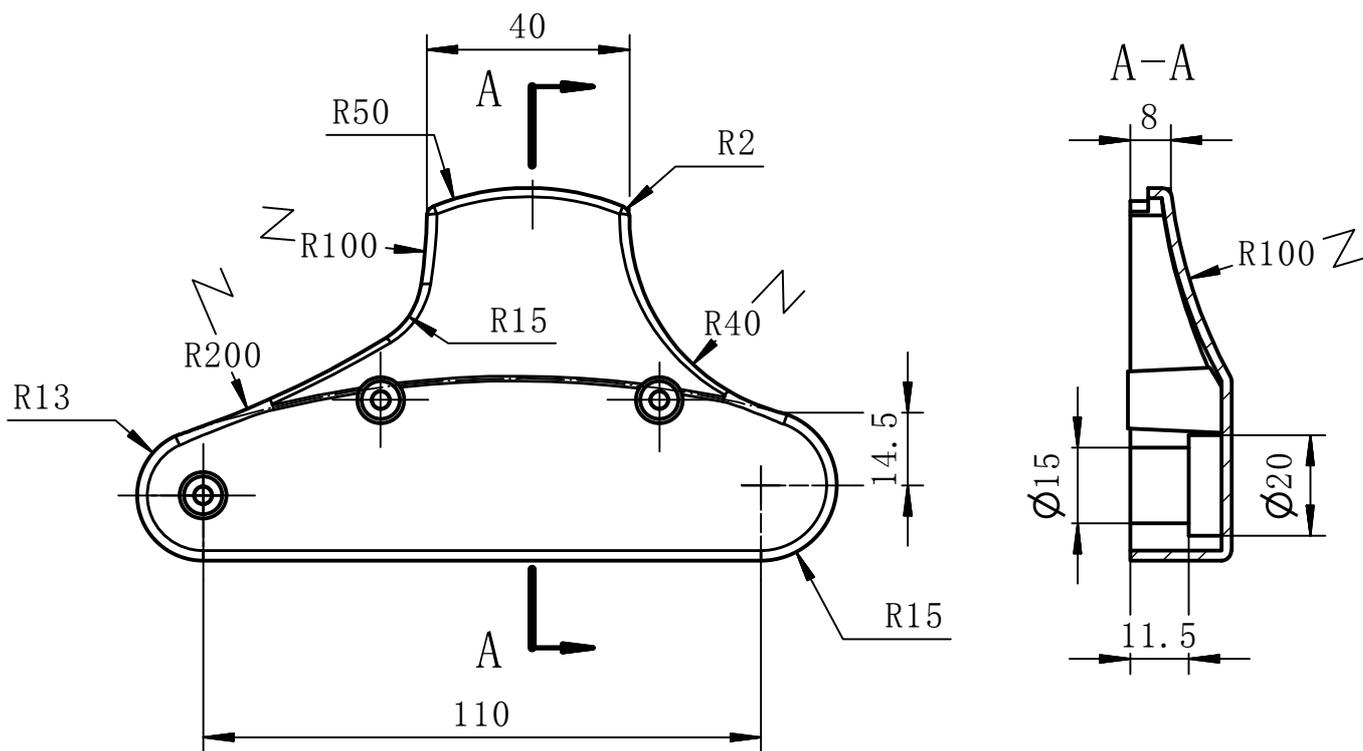
零件壁厚2

						ABS 塑料			左腿内部
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			W01-08	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)		比例
审核							0.064 kg		1:2
工艺			批准						



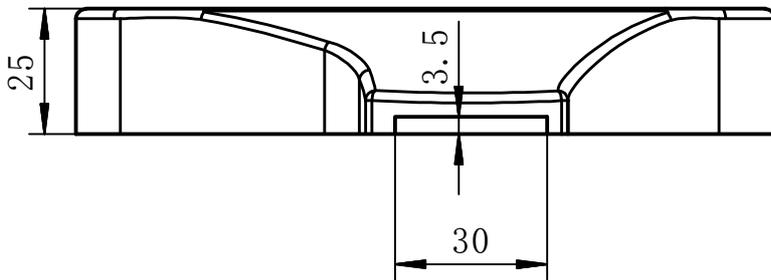
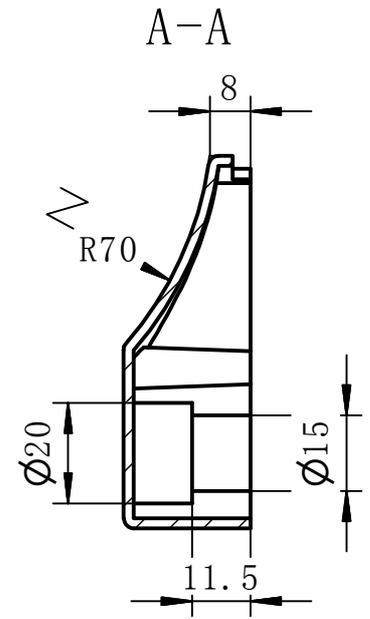
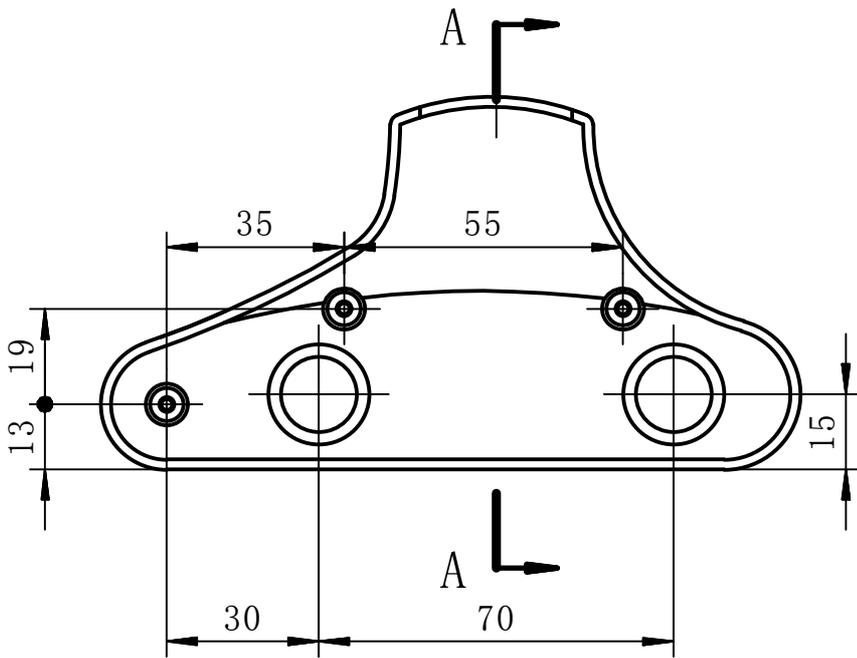
零件壁厚2

						ABS 塑料			左腿外部
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			W01-09	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)		比例
审核							0.066 kg		1:2
工艺			批准						



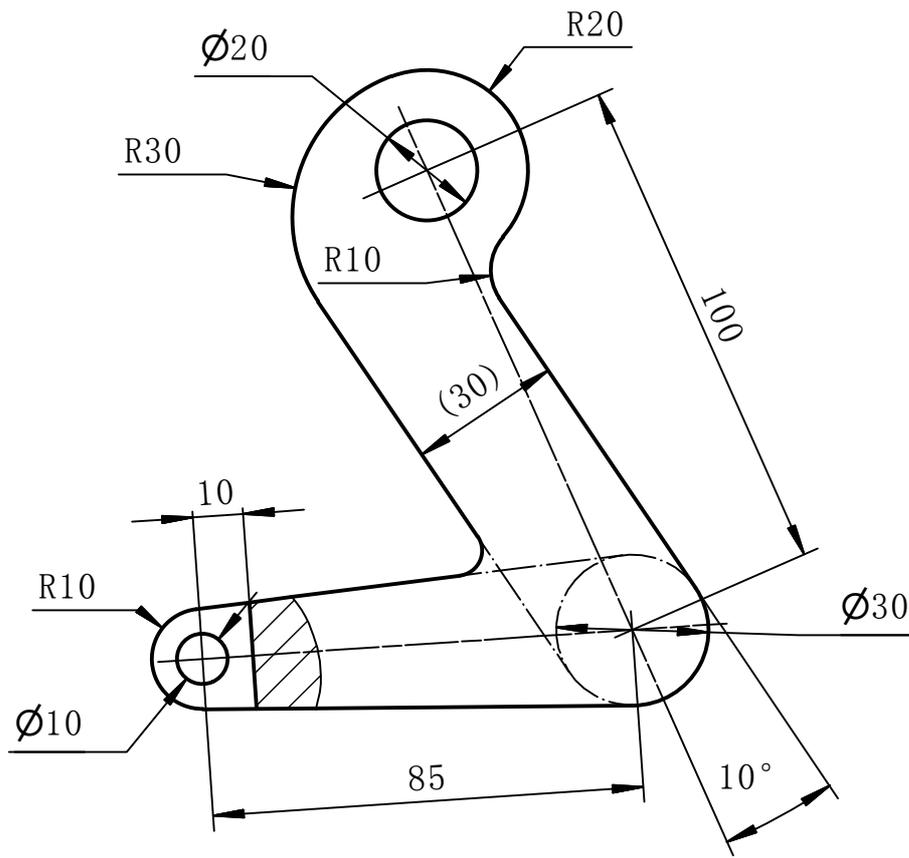
零件壁厚1.6
未注圆角R2
未注尺寸见左脚外部

						ABS 塑料			左脚内部
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.036 kg	2:3	
审核						W01-10			
工艺			批准						



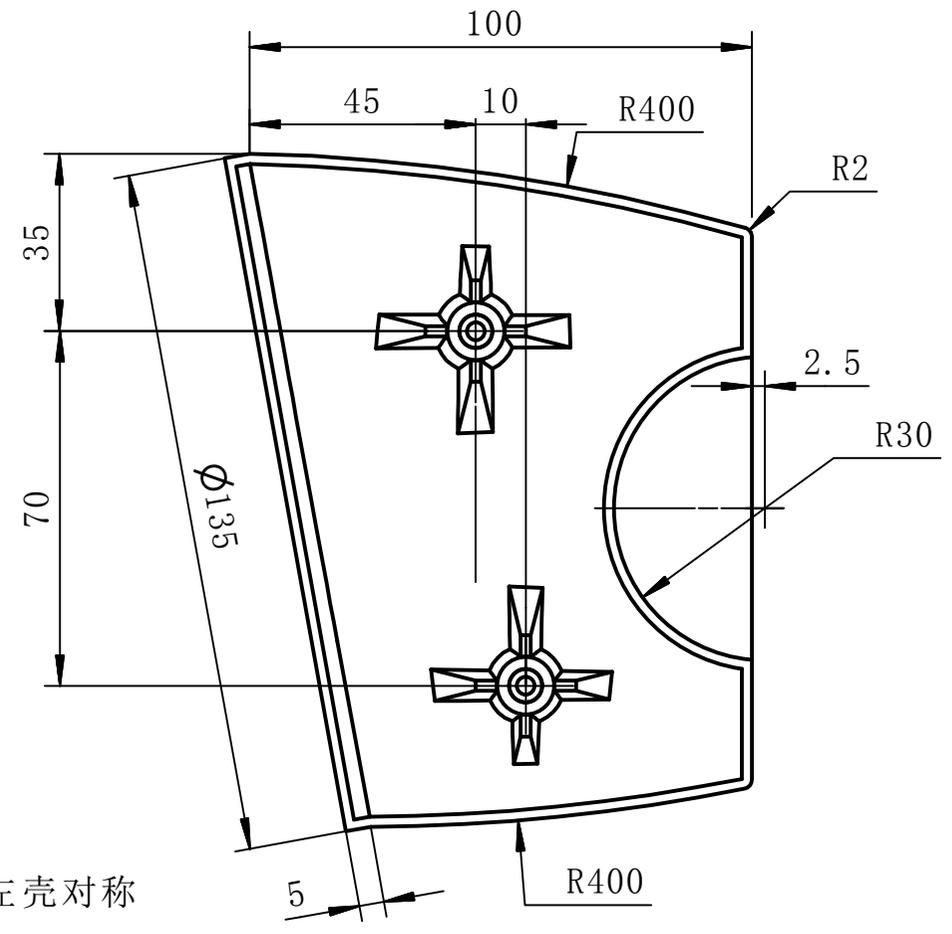
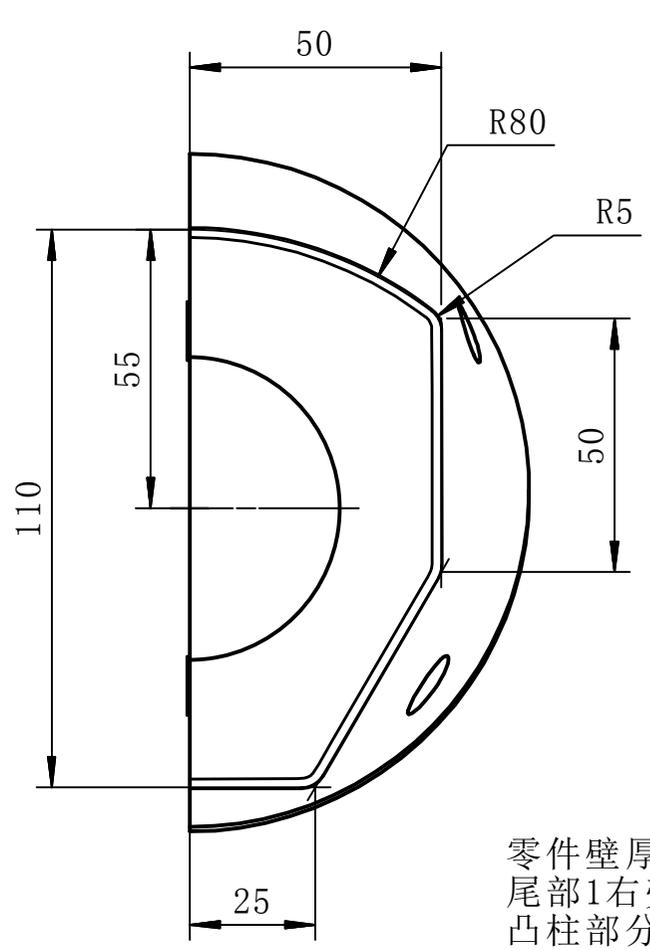
零件厚度2
未注圆角R2

						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				左脚外部	
设计			标准化			阶段标记	重量 (Kg)	比例		
审核							0.042 kg	2:3	W01-11	
工艺			批准							



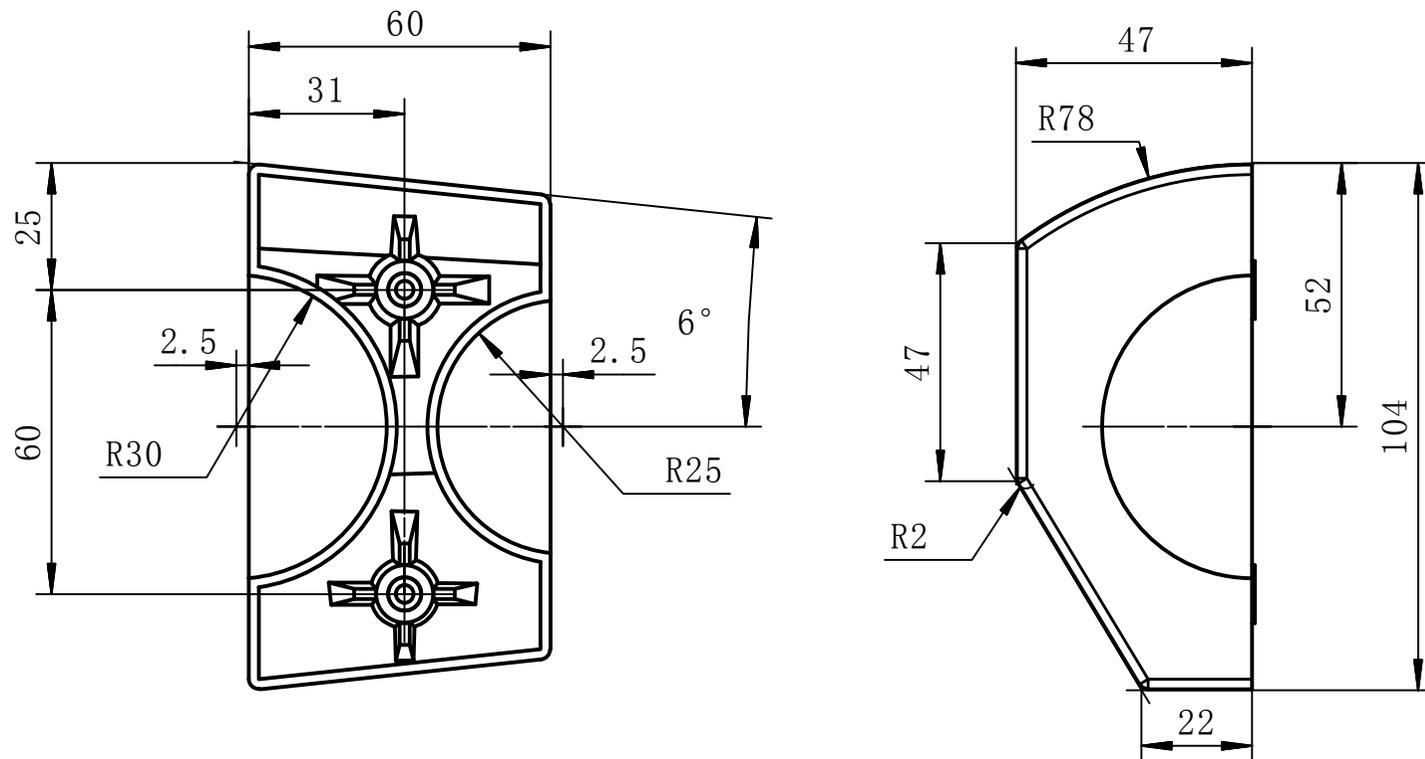
未注圆角R5

						ABS 塑料			左臂
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.099 kg	2:3	W01-12
审核									
工艺			批准						



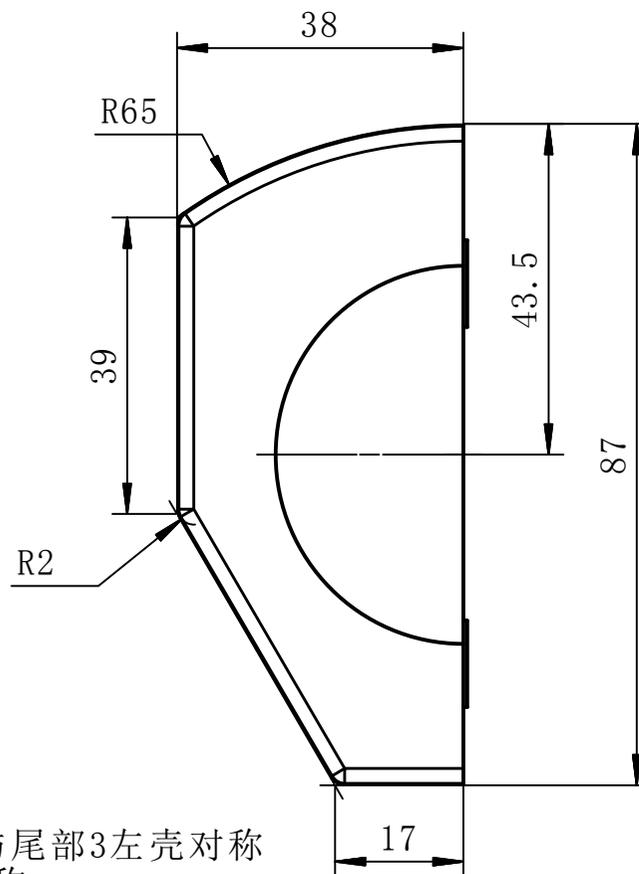
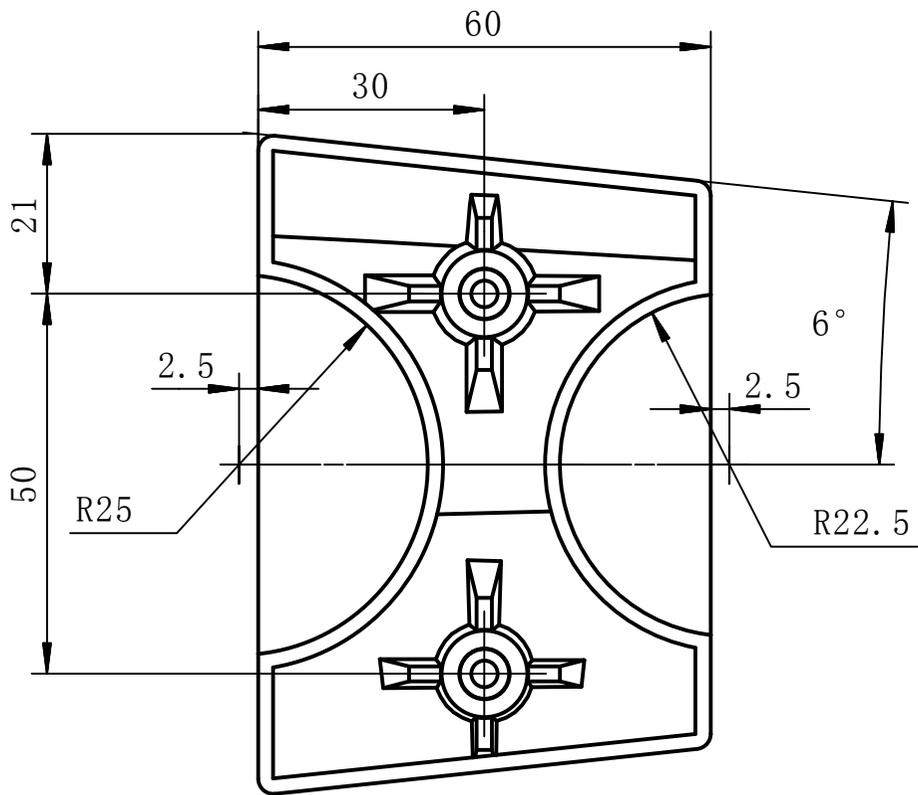
零件壁厚2
 尾部1右壳与尾部1左壳对称
 凸柱部分对称

						ABS 塑料			尾部1左壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
审核							0.085 kg	2: 3	
工艺			批准						
									W01-13



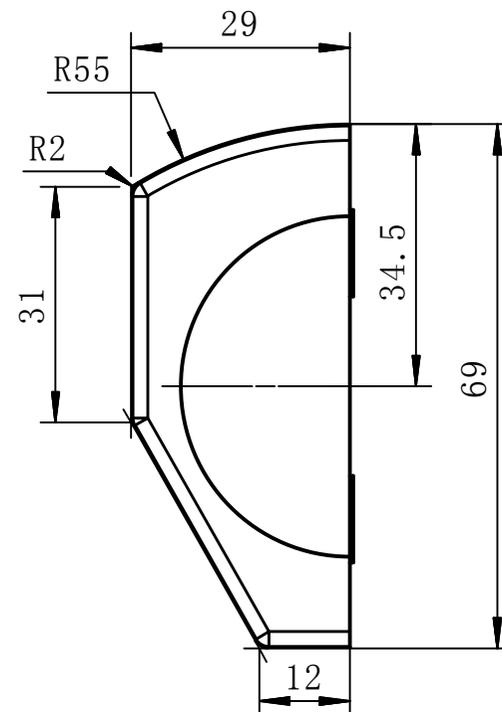
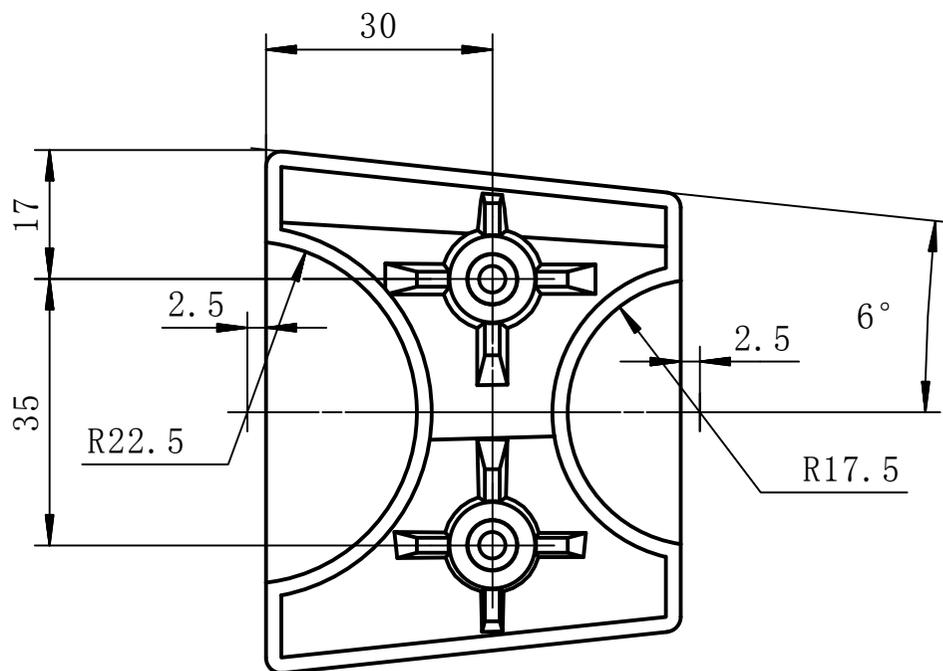
零件壁厚2
 尾部2右壳与尾部2左壳对称
 凸柱部分对称

						ABS 塑料			尾部2左壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	W01-14
审核							0.049 kg	2: 3	
工艺			批准						



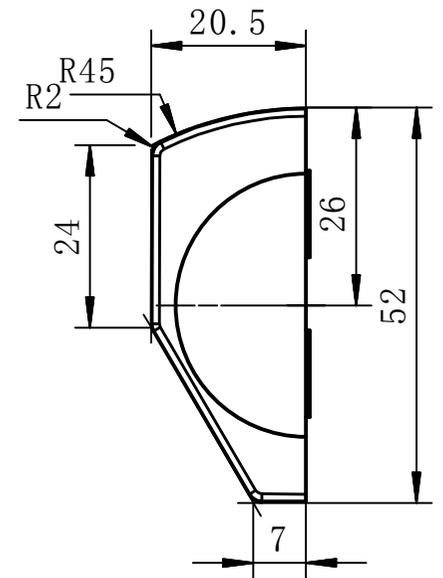
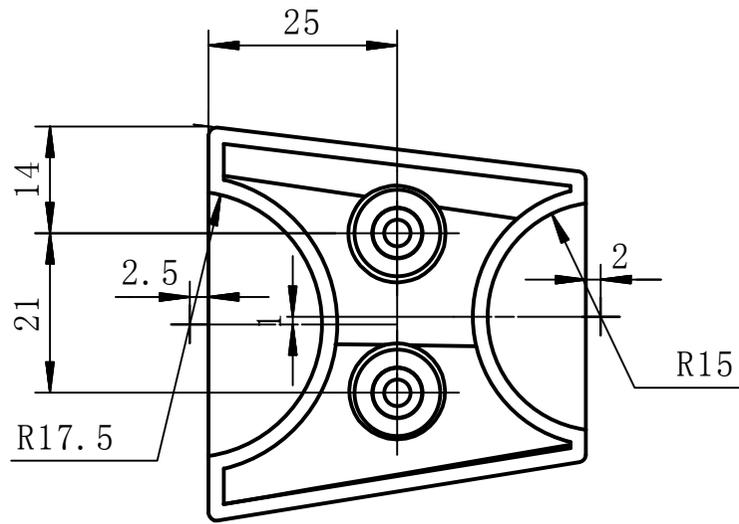
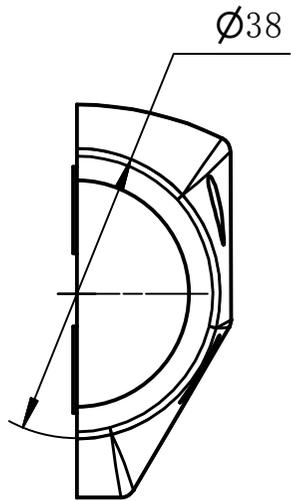
零件壁厚2
尾部3右壳与尾部3左壳对称
凸柱部分对称

						ABS 塑料			尾部3左壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	W01-15
审核							0.035 kg	1:1	
工艺			批准						



零件壁厚2
 尾部4右壳与尾部4左壳对称
 凸柱部分对称

						ABS 塑料			尾部4左壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
审核							0.023 kg	1:1	
工艺			批准						
W01-16									



零件壁厚2
 尾部5右壳与尾部5左壳对称
 凸柱部分对称

						ABS 塑料			尾部5左壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			尾部5左壳	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)		比例
审核							0.013 kg	1: 1	
工艺			批准						
									W01-17