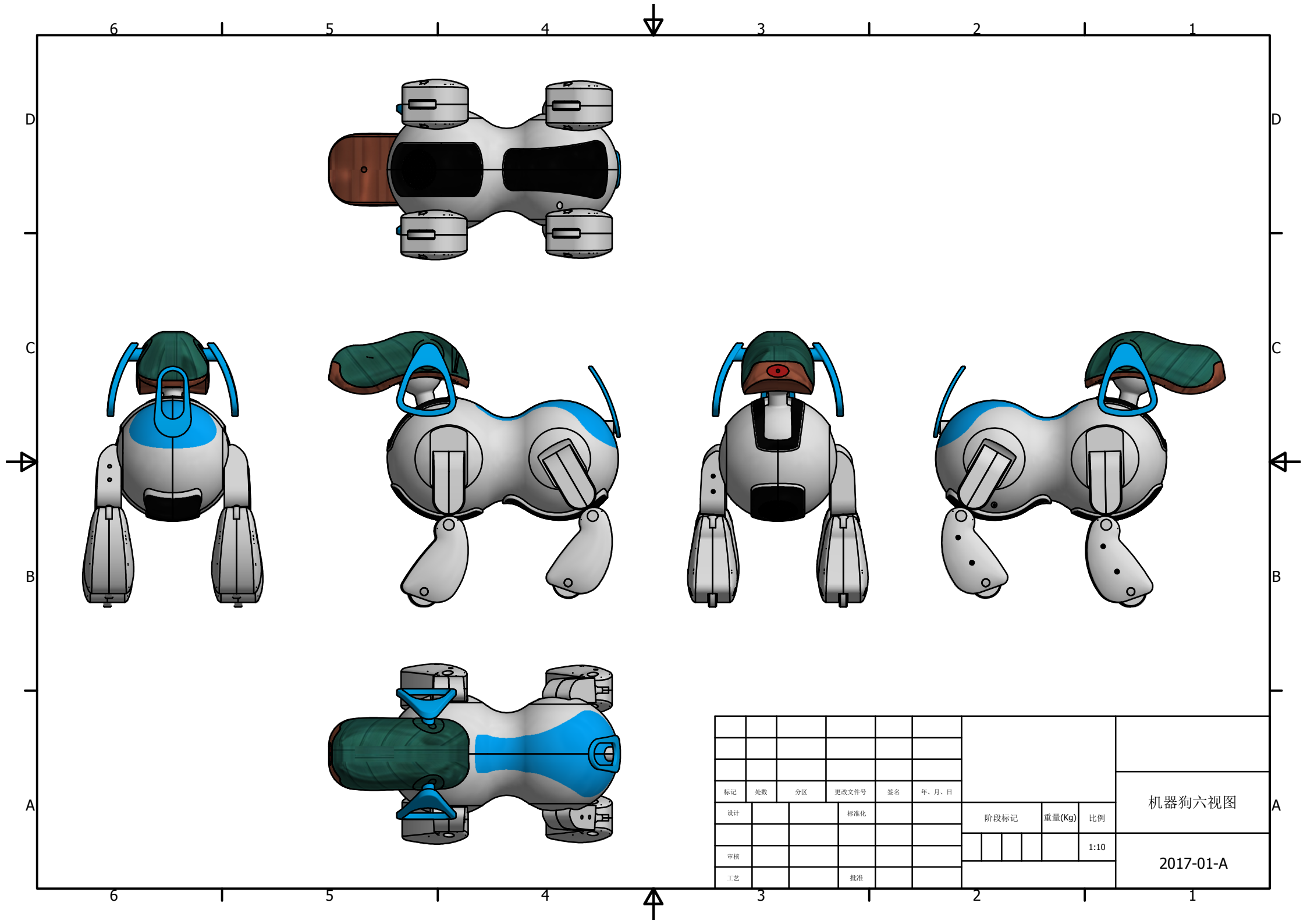
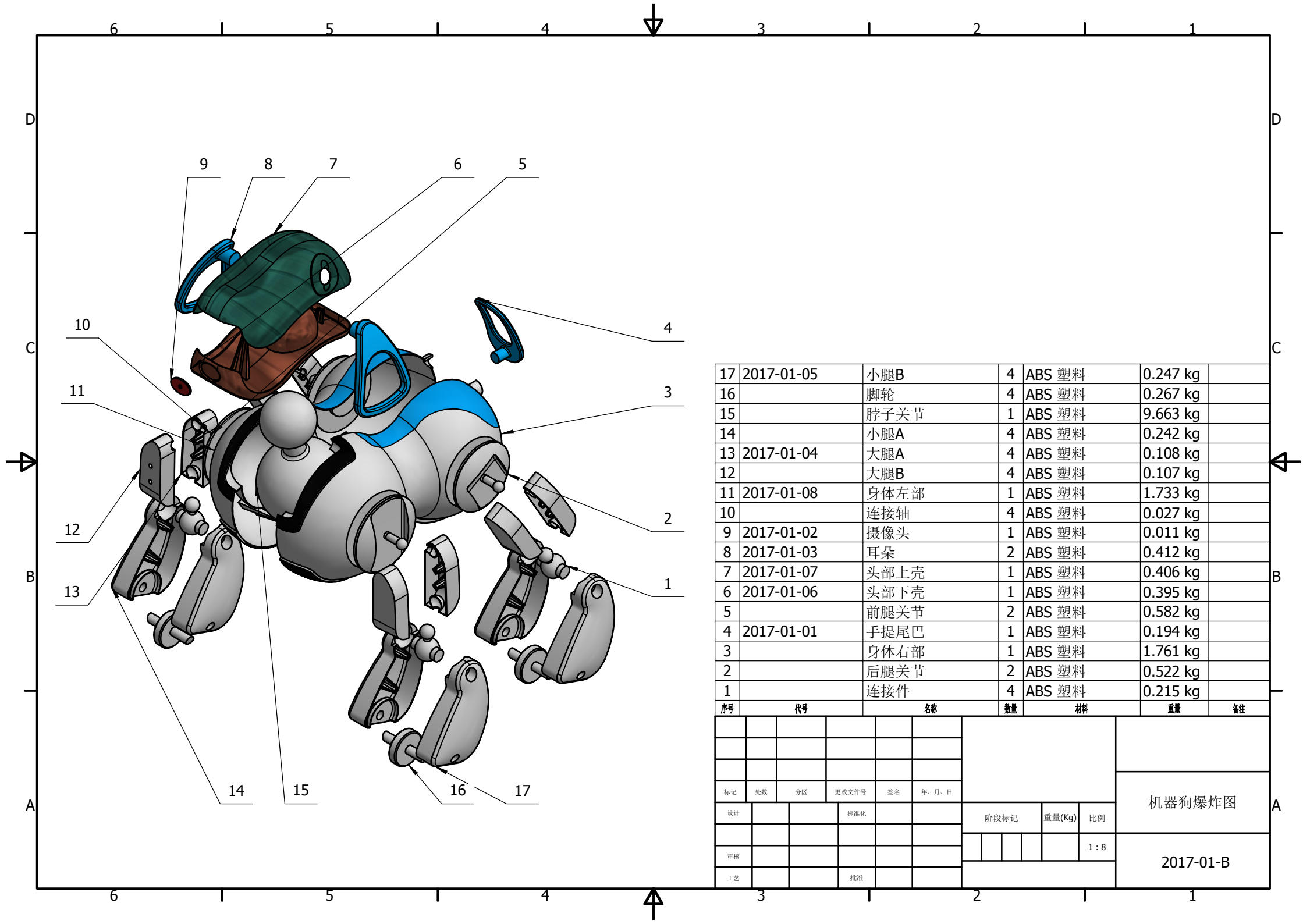
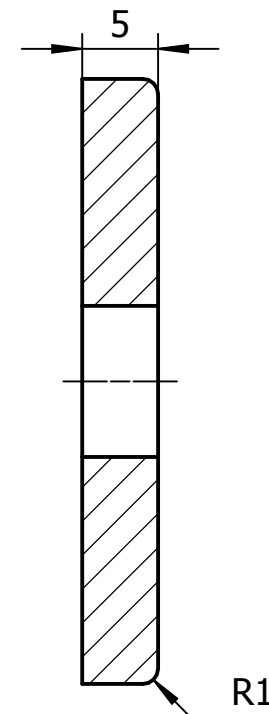
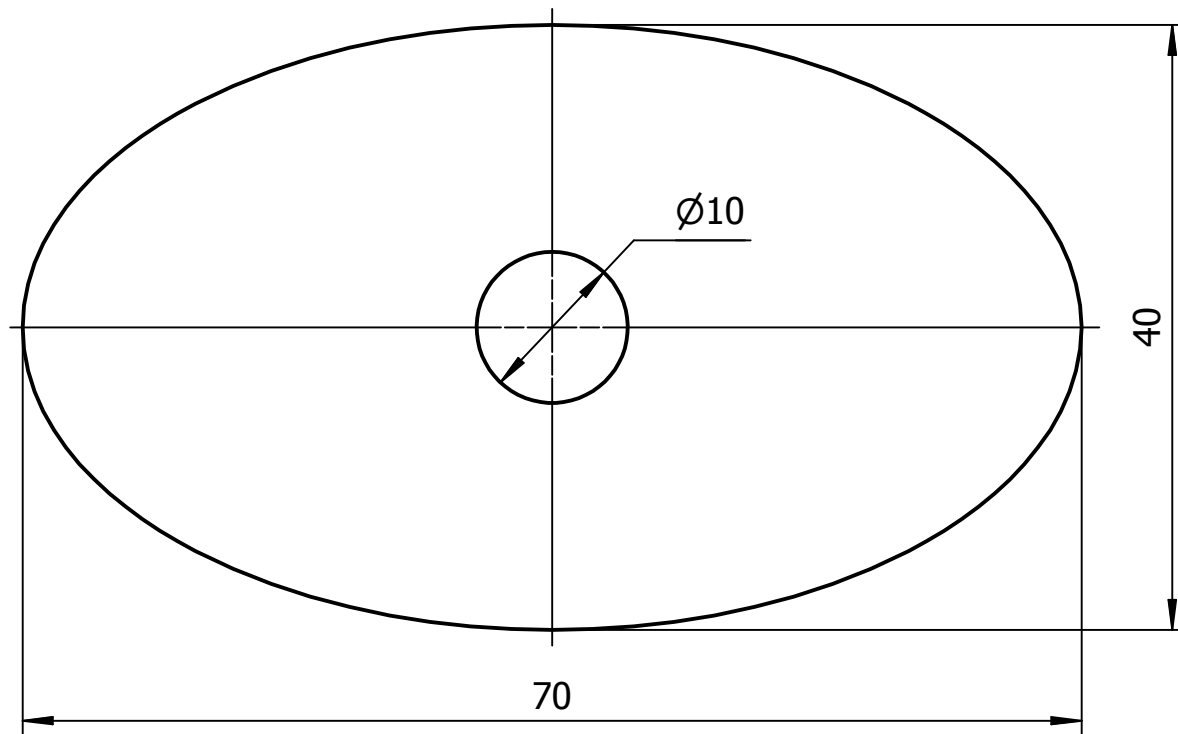


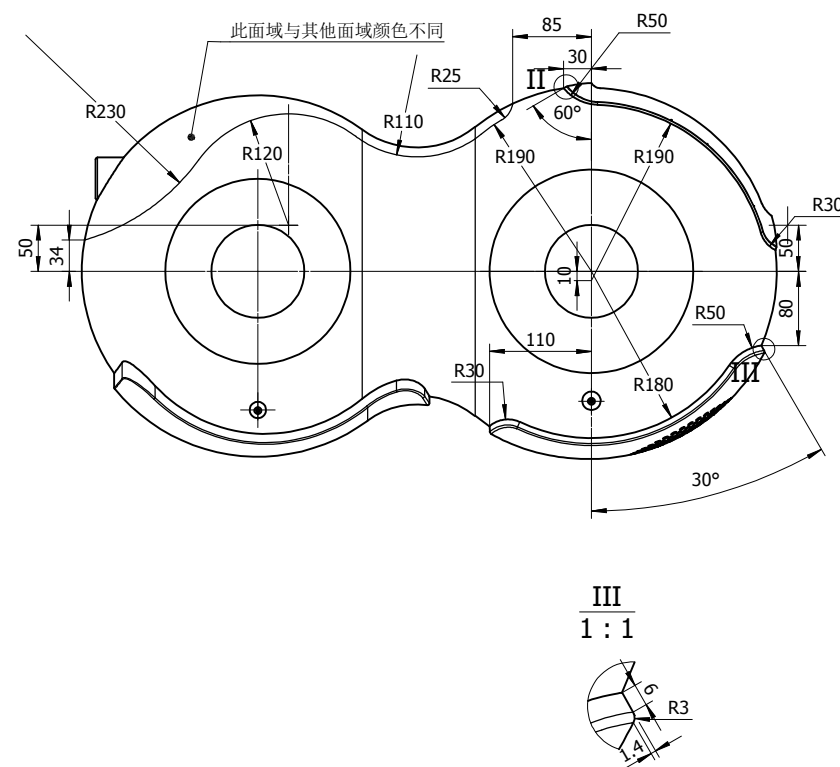
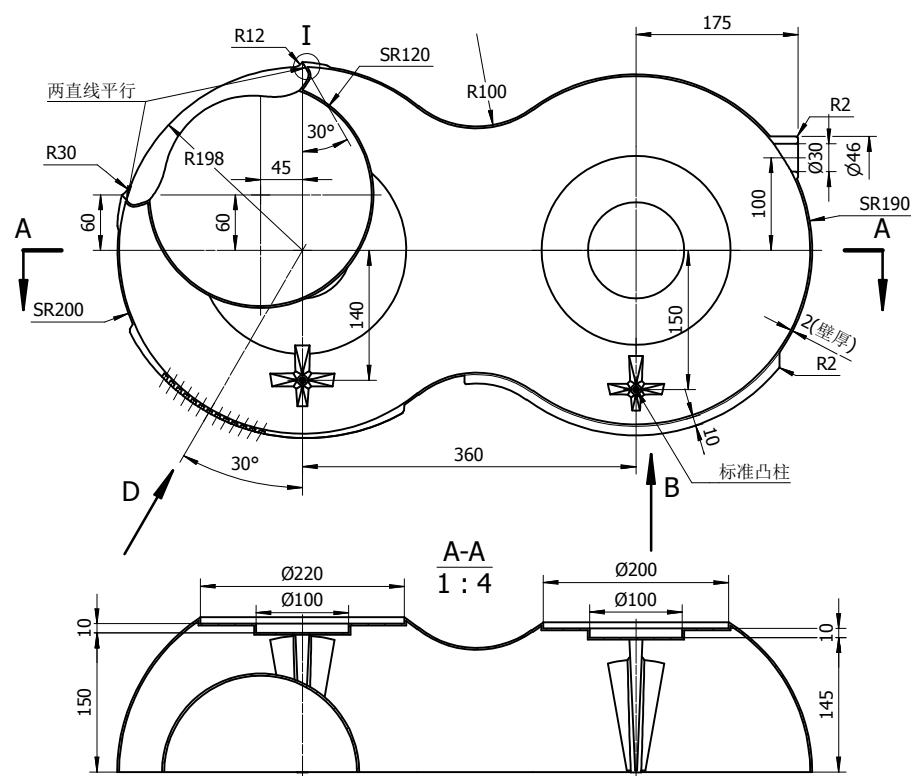
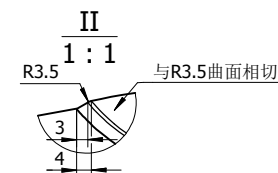


									机器狗六视图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-01-A
								1:10	
审核									
工艺			批准						



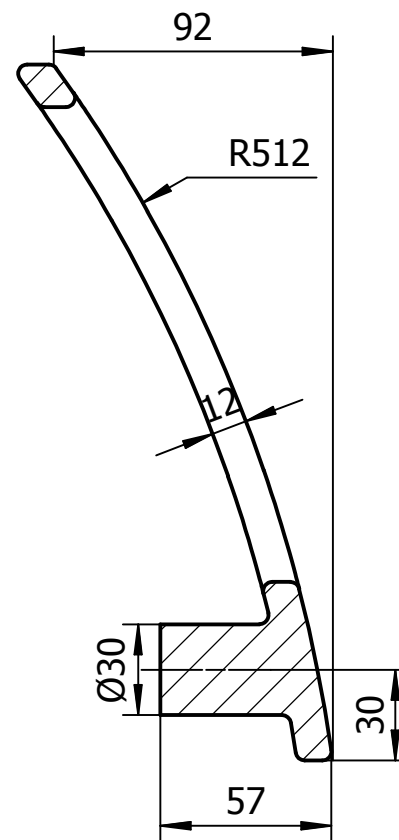
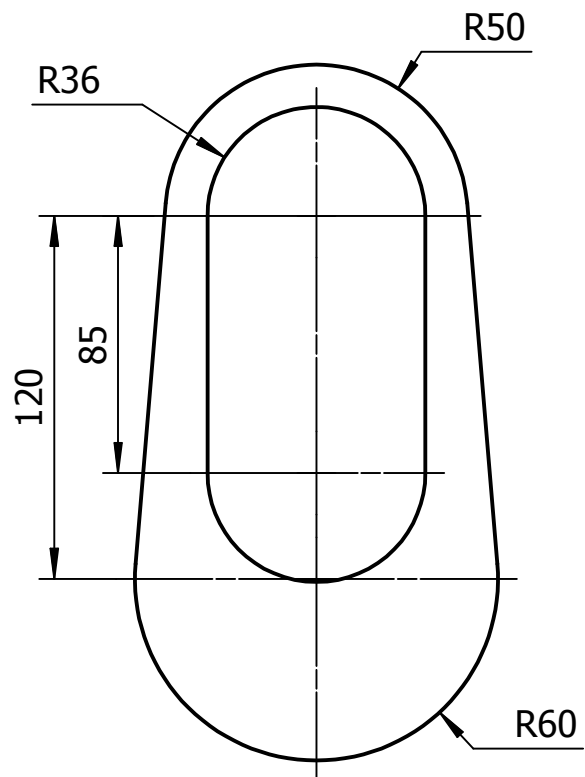


						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				摄像头
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-01-02
审核							0.011 kg	2: 1	
工艺			批准						



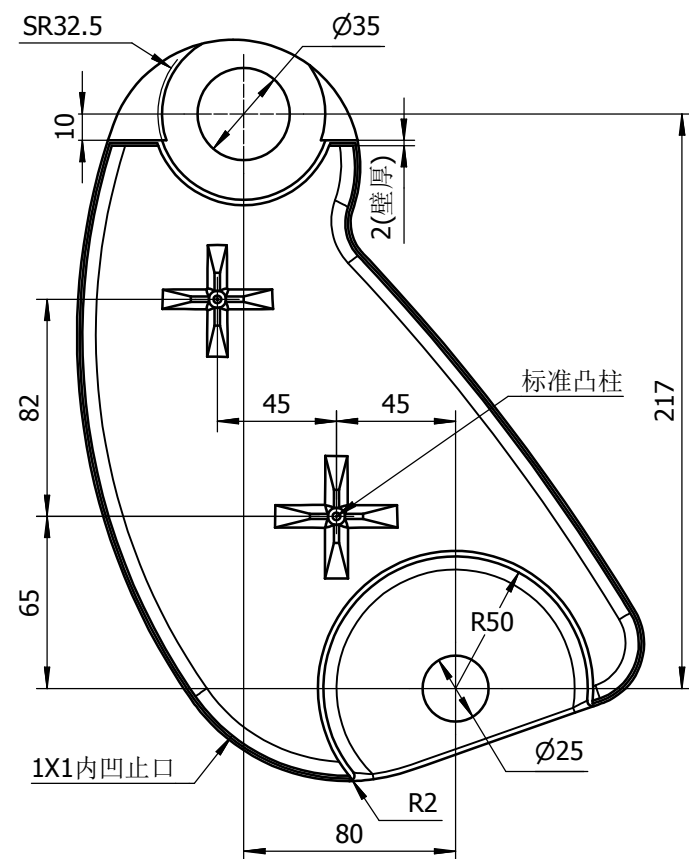
注：身体左部与身体右部对称，凸柱部分相互对称。

						ABS 塑料			
标记	数量	单位	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量(Kg)	比例
审核							1.73kg	1:4	
工艺			批准			2017-01-08			
3			1		2			1	

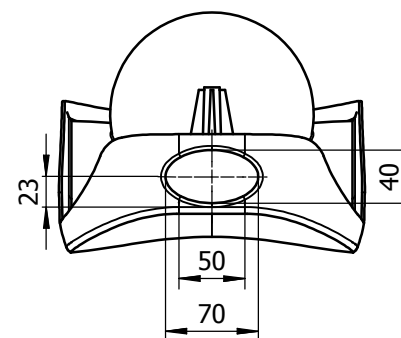
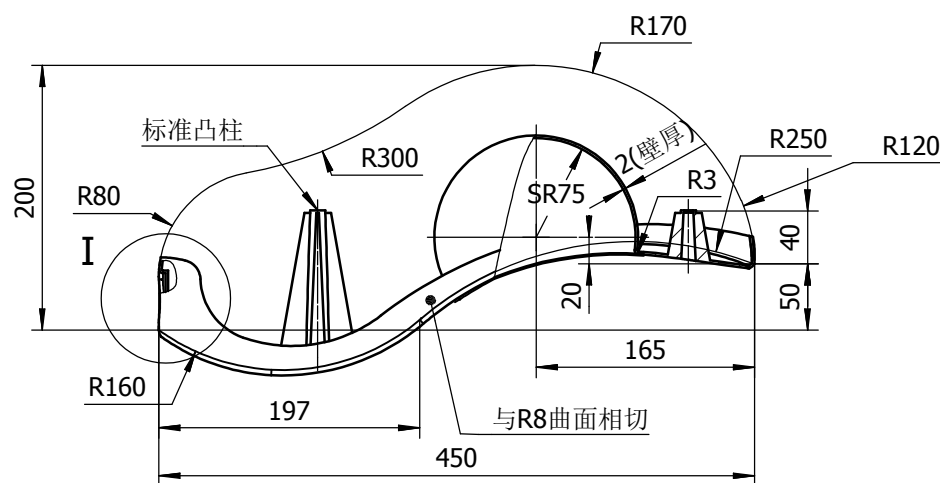
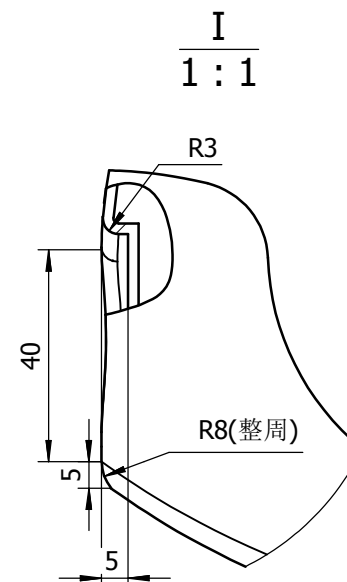
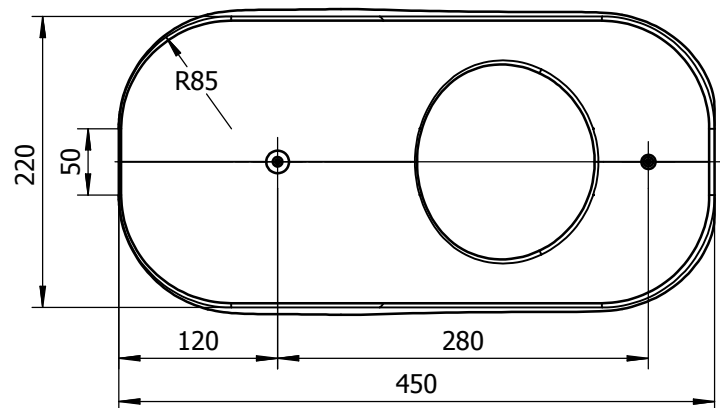


注：未注圆角R3

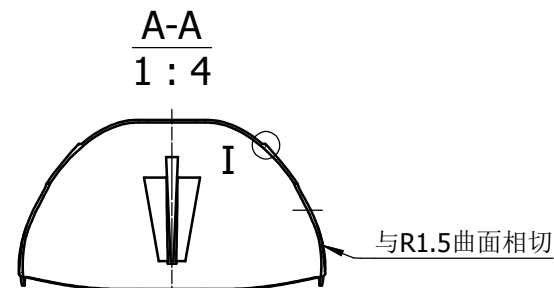
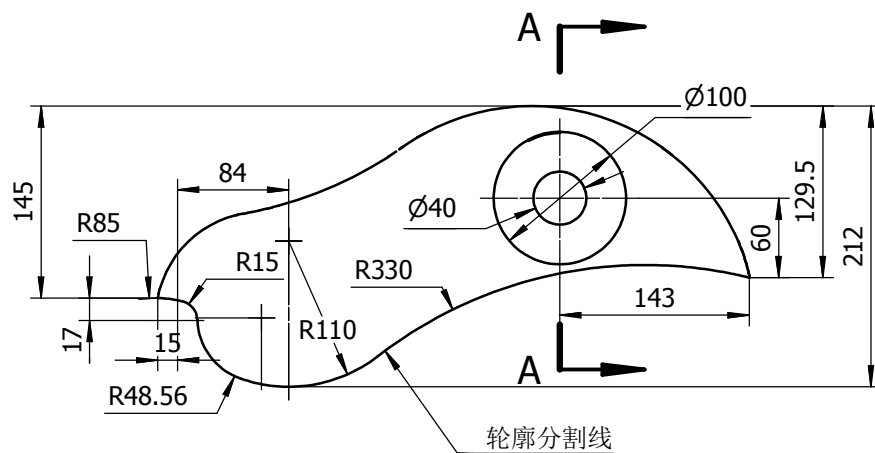
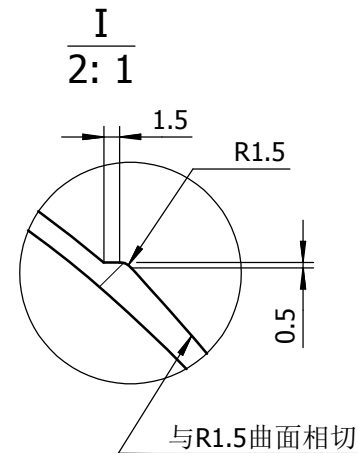
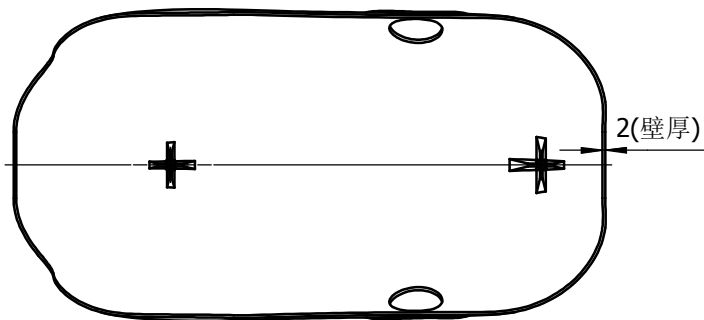
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				手提尾巴
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
审核							0.194 kg	1 : 2.5	
工艺			批准						2017-01-01



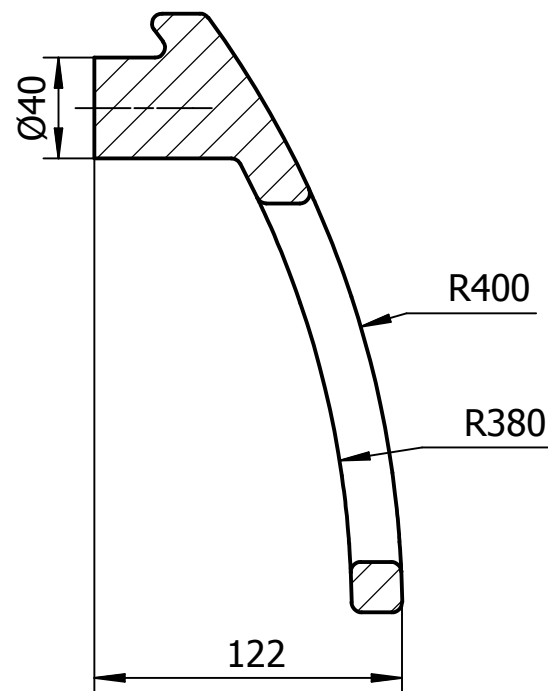
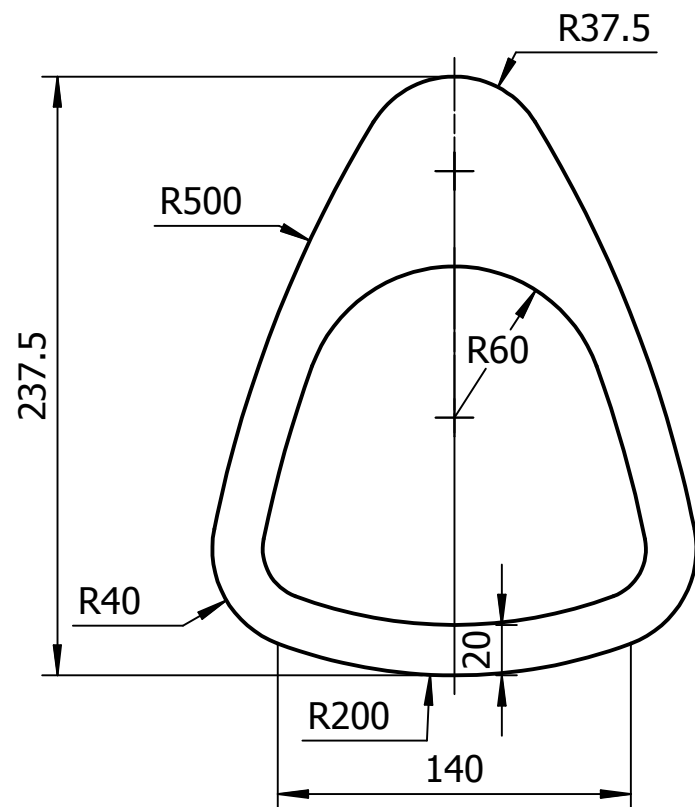
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	小腿B
审核							0.247 kg	1 : 2	2017-01-05
工艺			批准						



						ABS 塑料			头部下壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	
设计			标准化				0.395 kg	1 : 4	2017-01-06
审核									
工艺			批准						

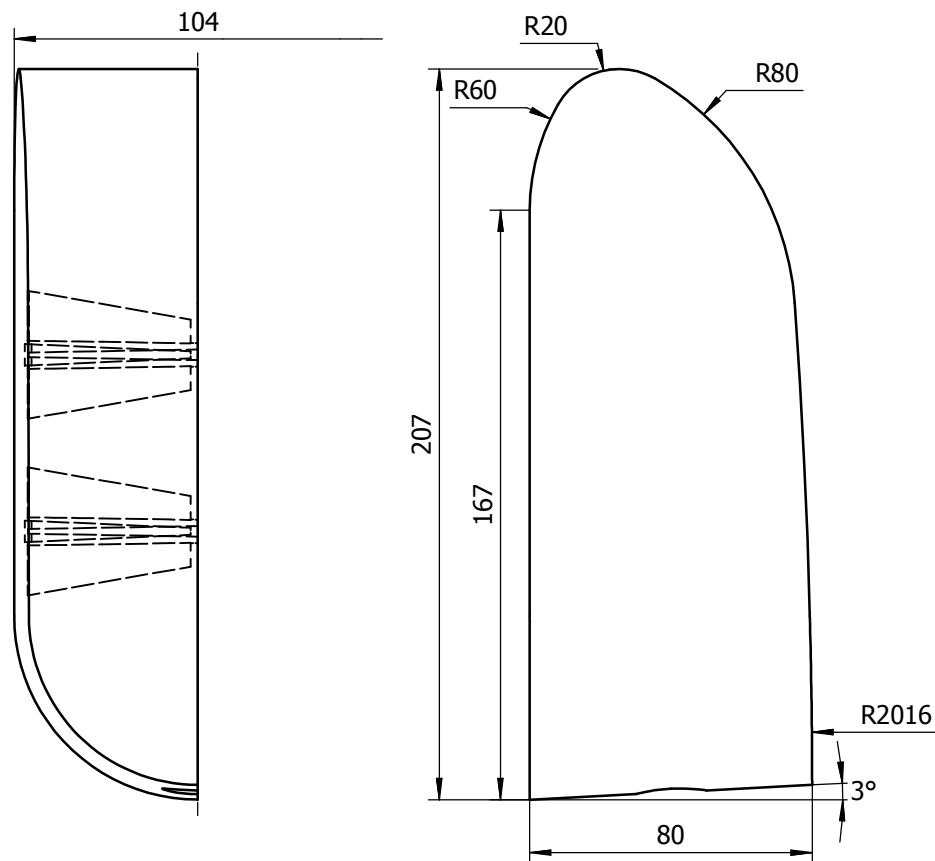
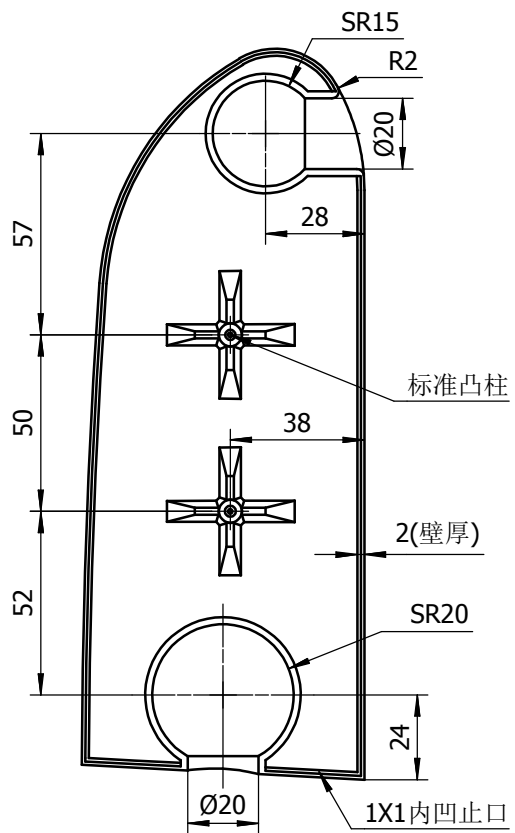


						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				头部上壳
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	
							0.406kg	1:4	2017-01-07
审核									
工艺			批准						



注：未注圆角R4

						ABS 塑料				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				耳朵	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-01-03	
审核							0.412 kg	1 : 3		
工艺			批准							



注：大腿A与大腿B左右对称，
凸柱止口部分相互配合。

						ABS 塑料			大腿A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			2017-01-04
设计			标准化				重量(Kg)	比例	
							0.108 kg	1 : 1.5	
审核									
工艺			批准						