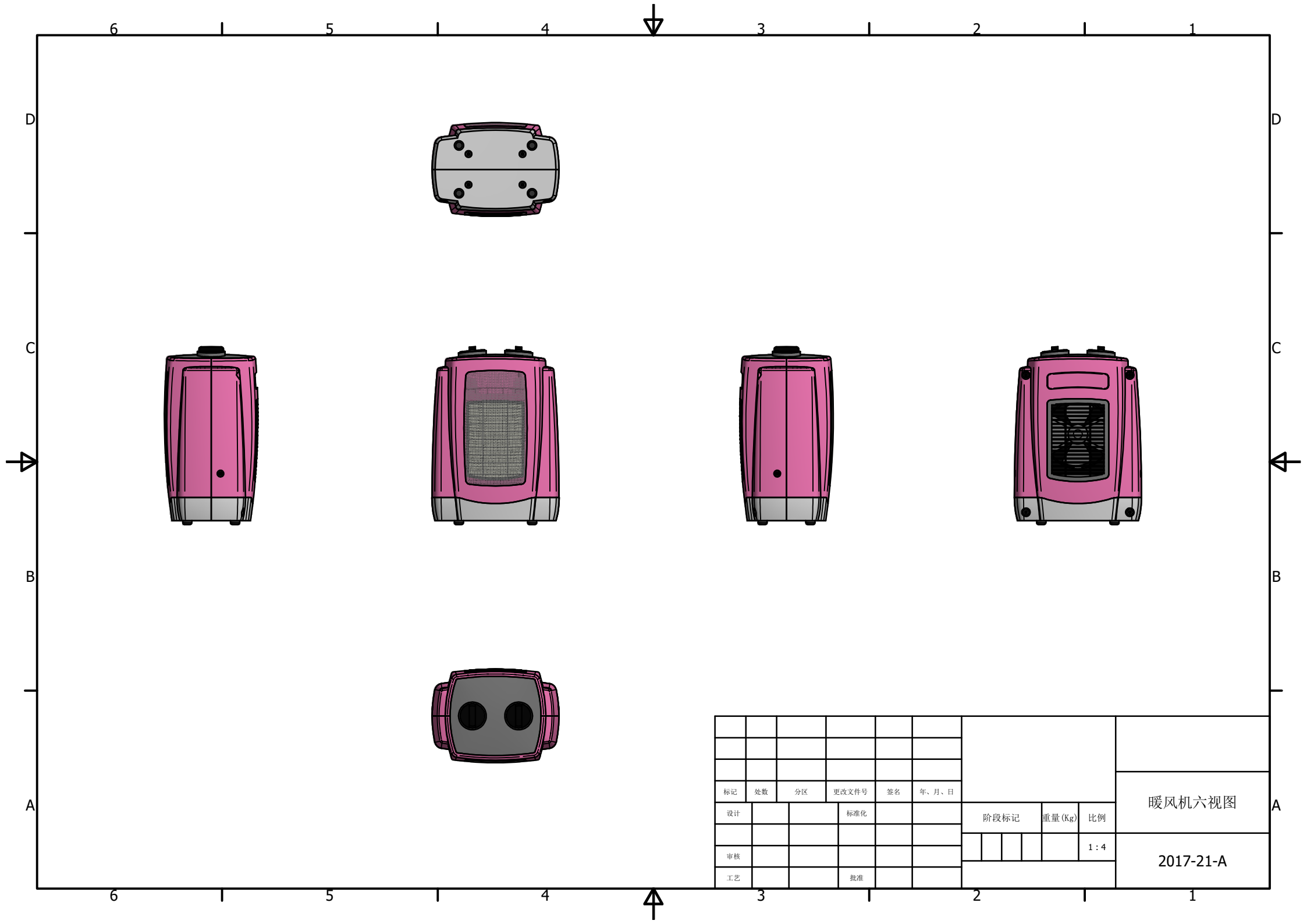
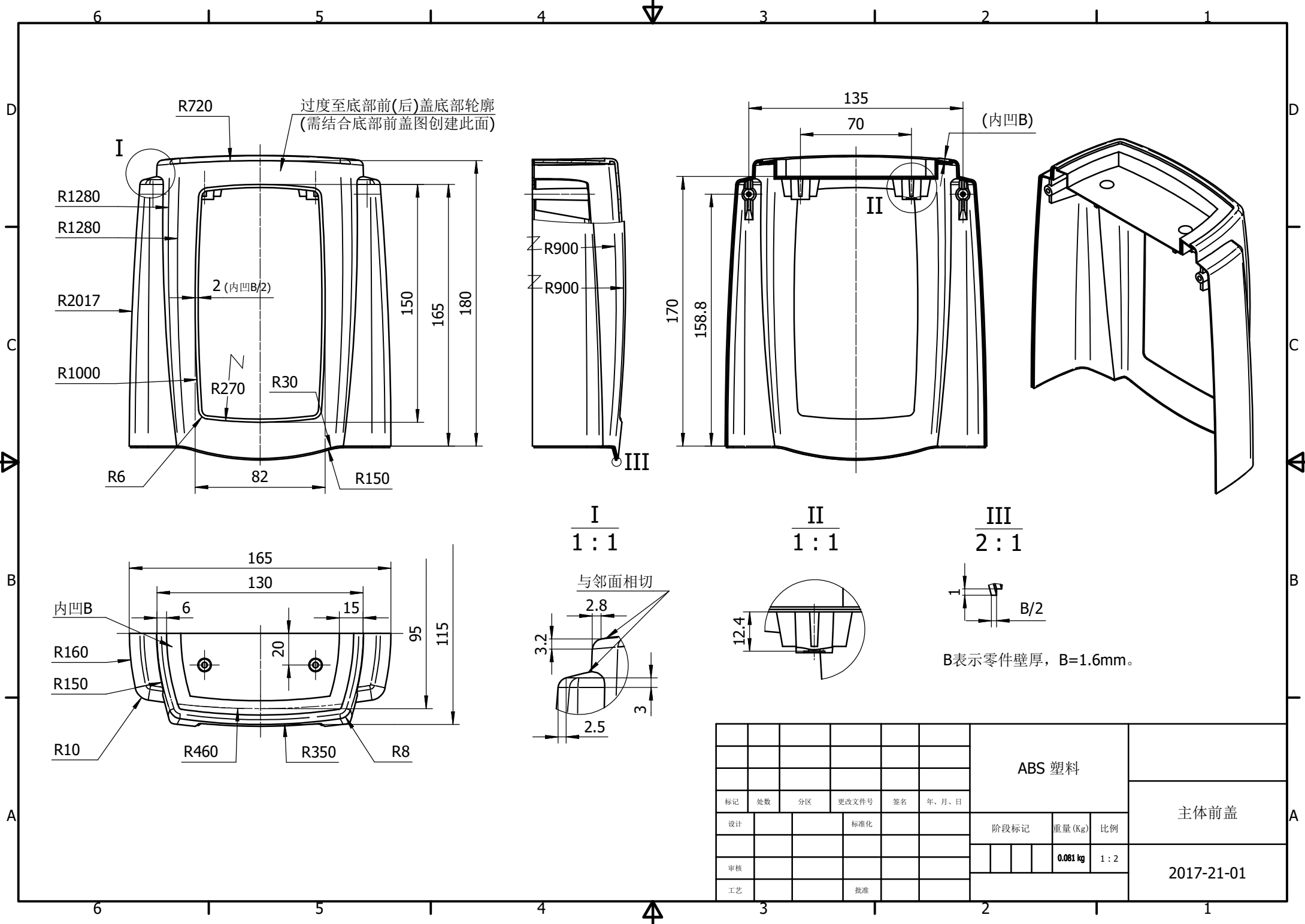
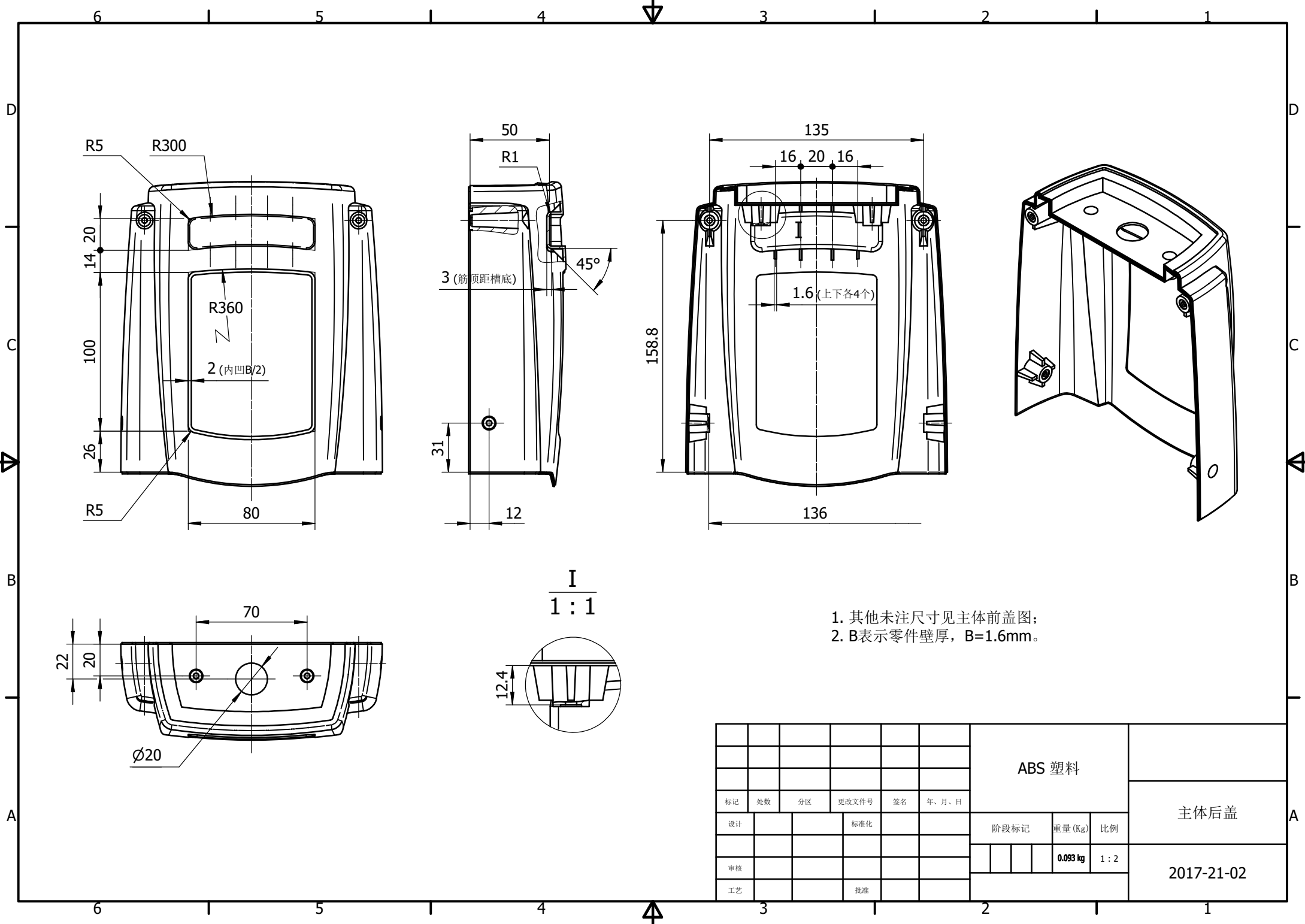




标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量 (Kg)	比例
设计			标准化							1 : 4
审核										
工艺			批准							

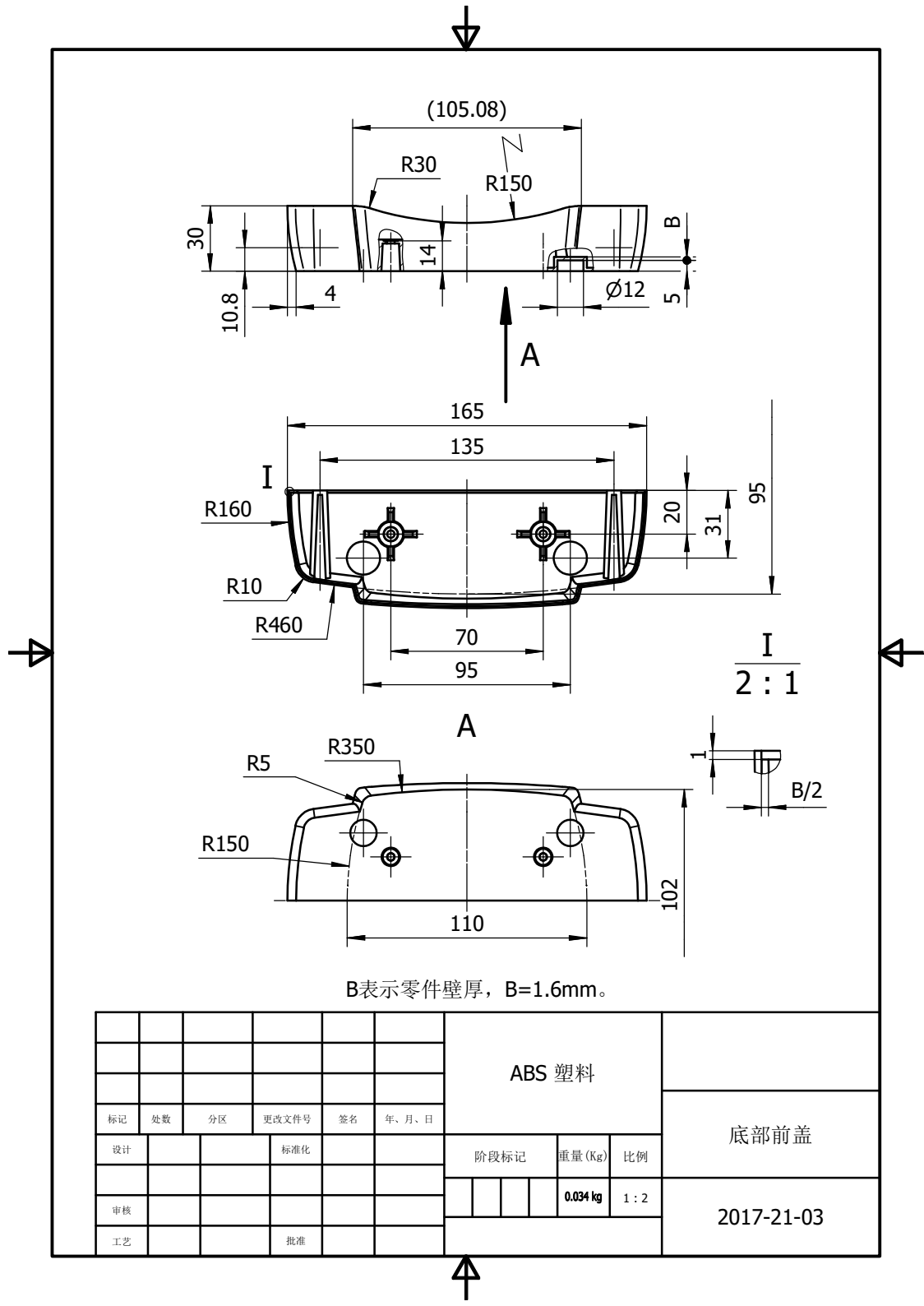


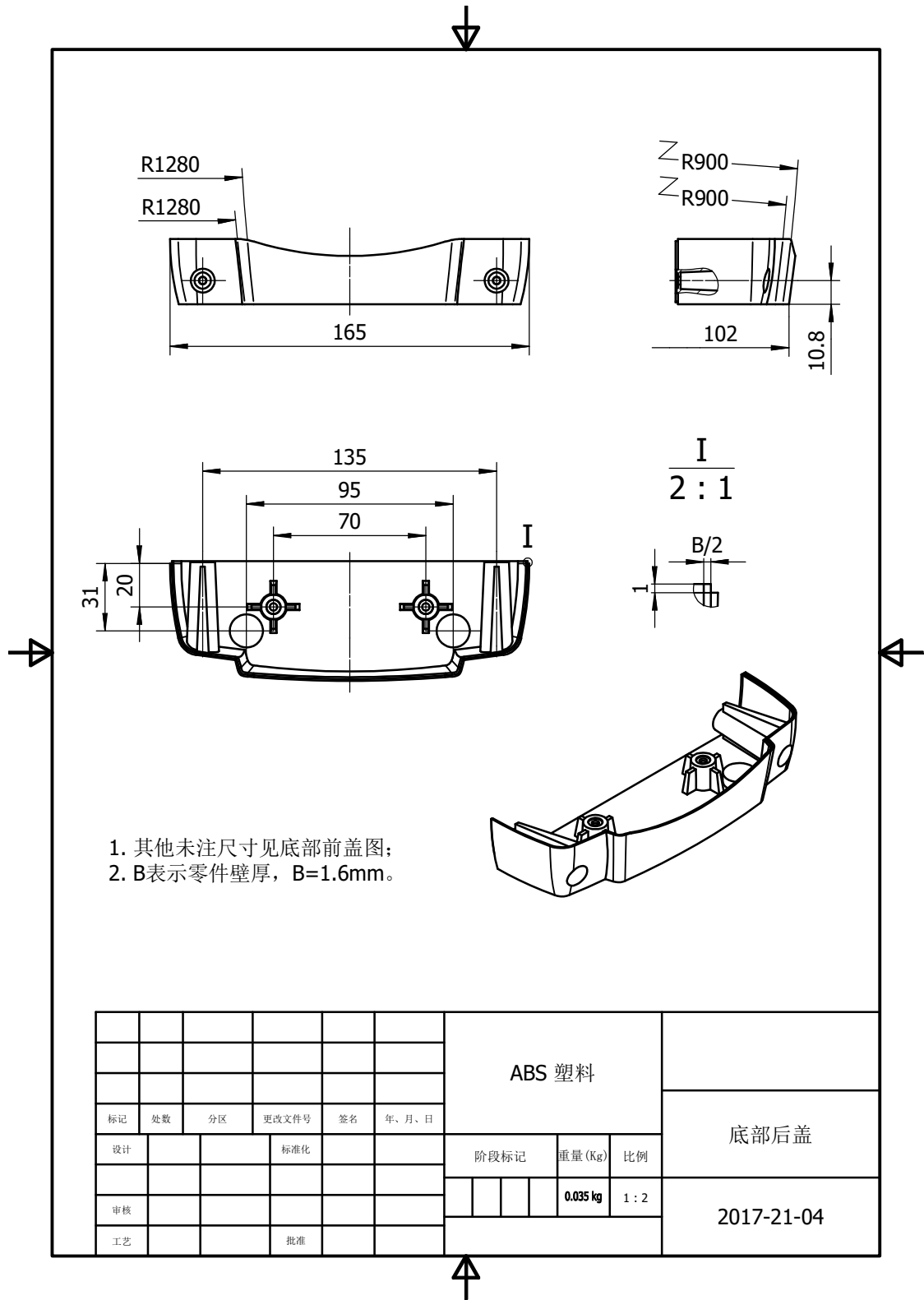
						ABS 塑料			主体前盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	
设计			标准化				0.081 kg	1:2	2017-21-01
审核									
工艺			批准						

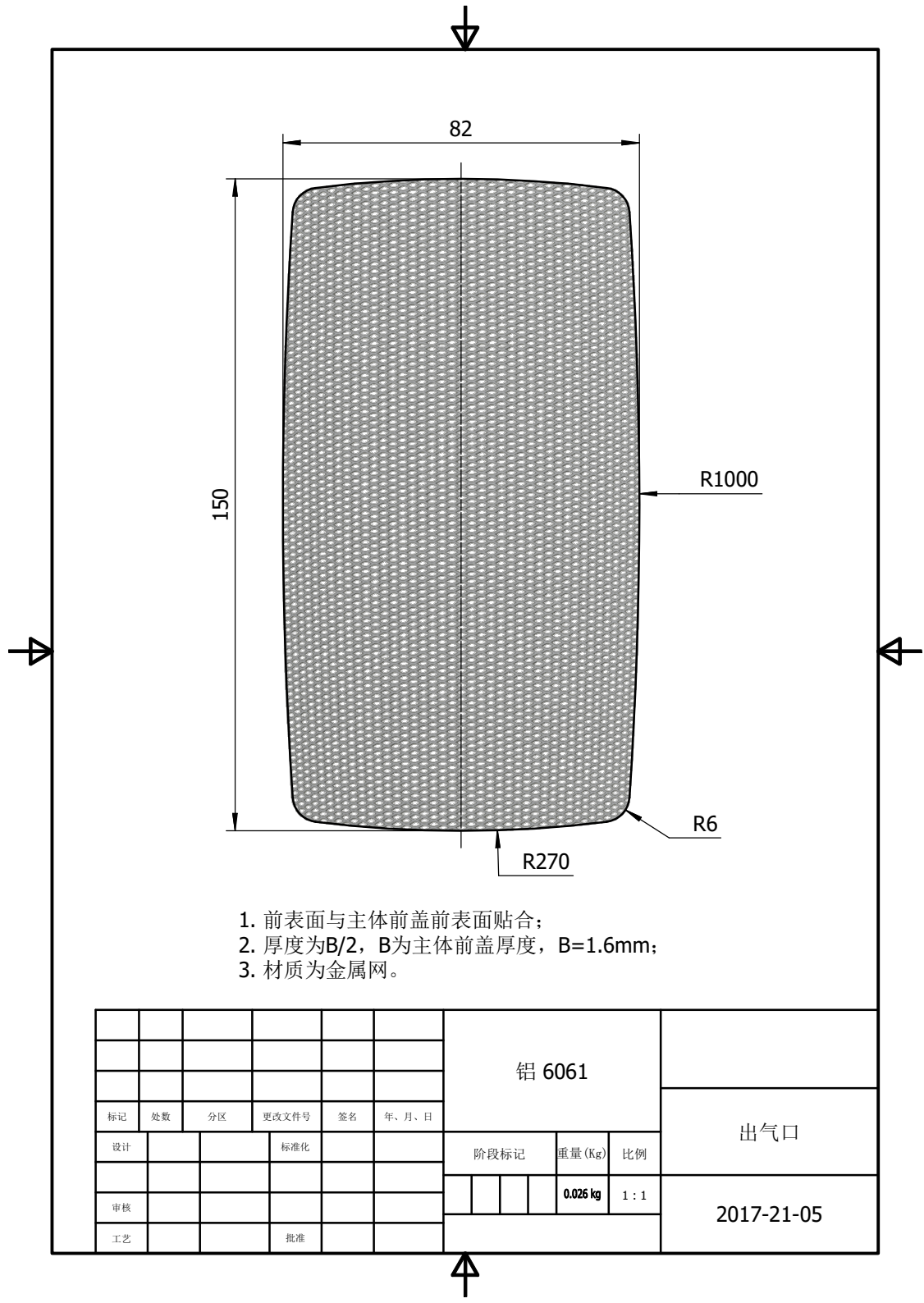


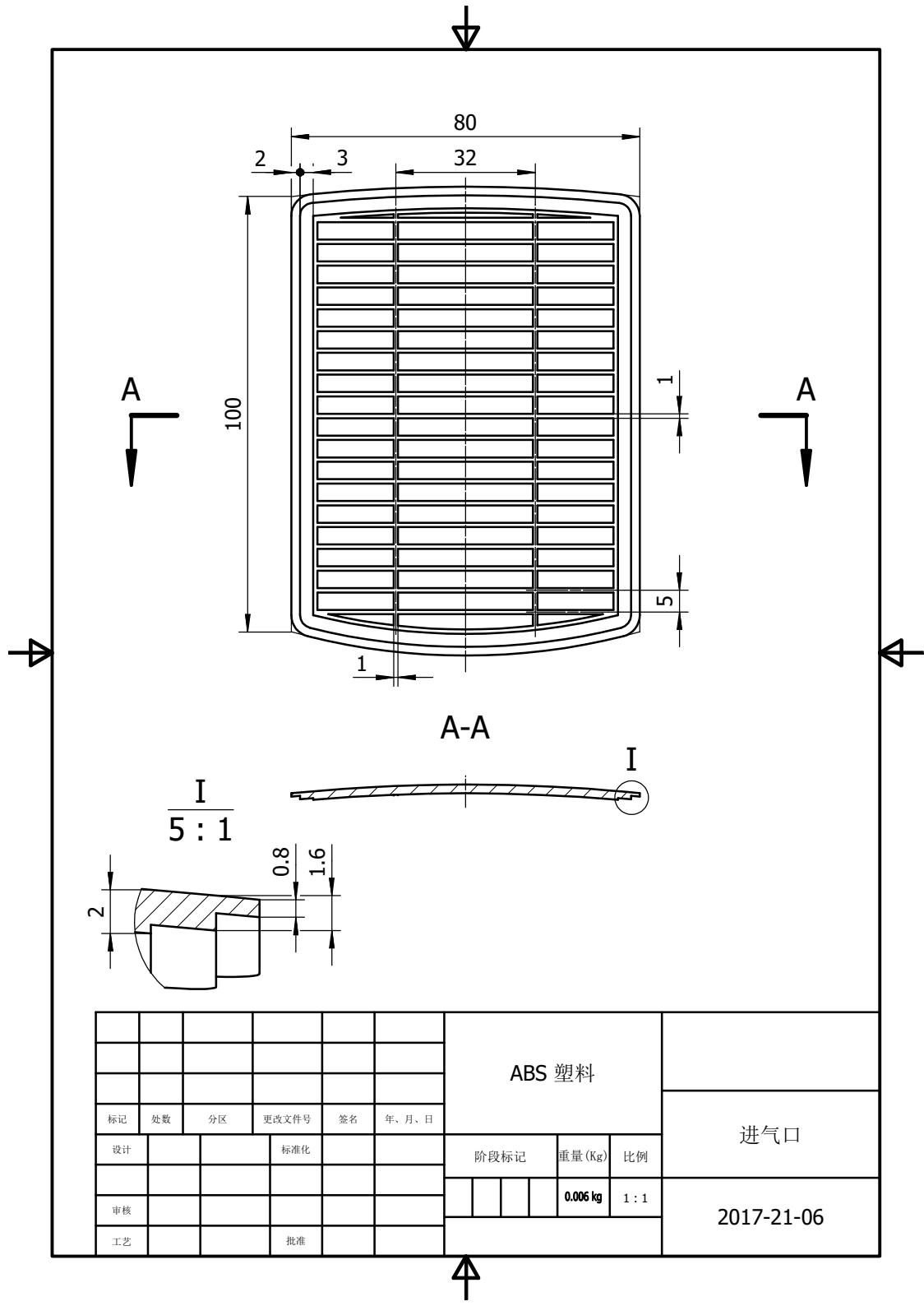
1. 其他未注尺寸见主体前盖图;
2. B表示零件壁厚, B=1.6mm。

						ABS 塑料			主体后盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	2017-21-02
设计			标准化				0.093 kg	1 : 2	
审核									
工艺			批准						

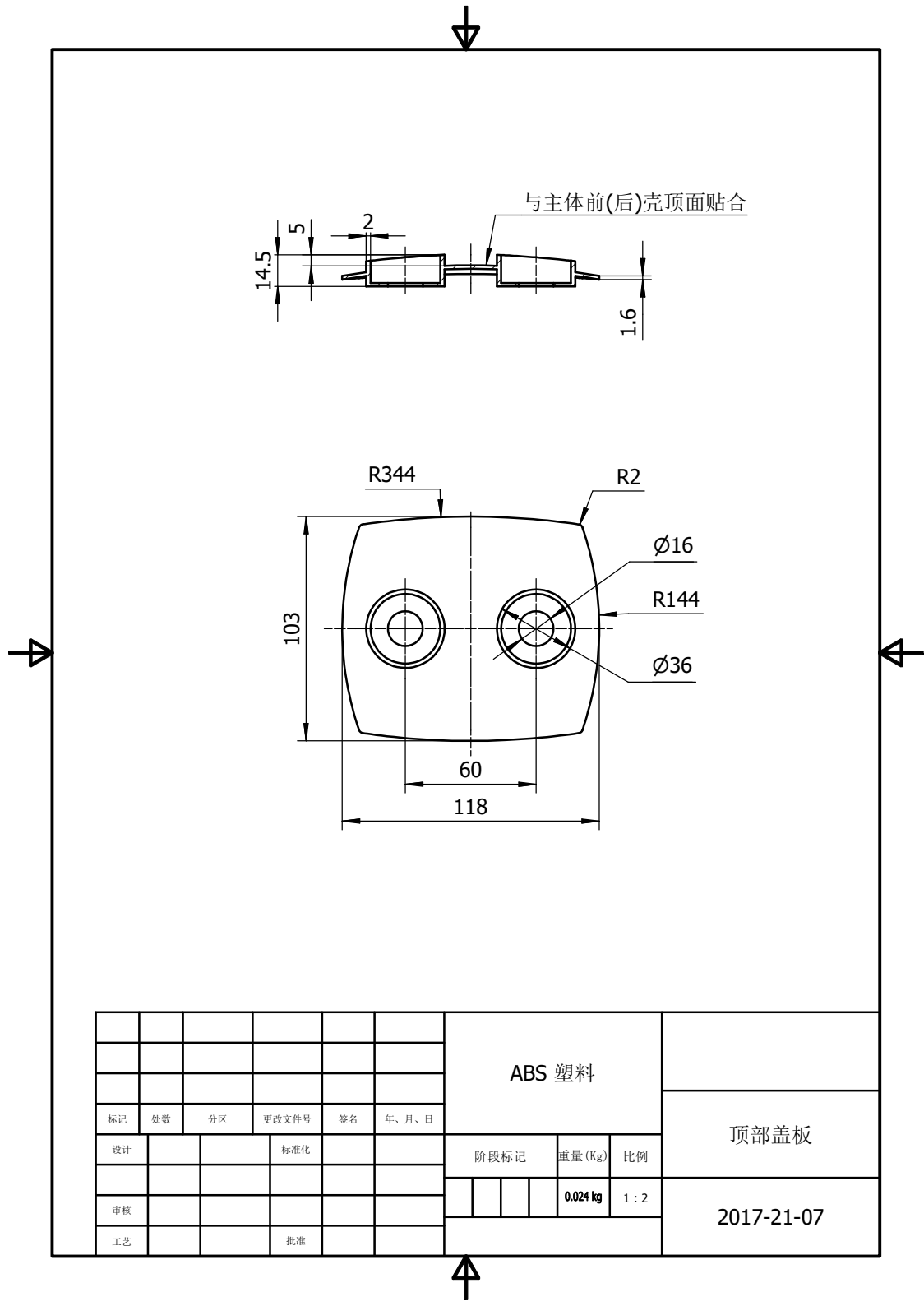


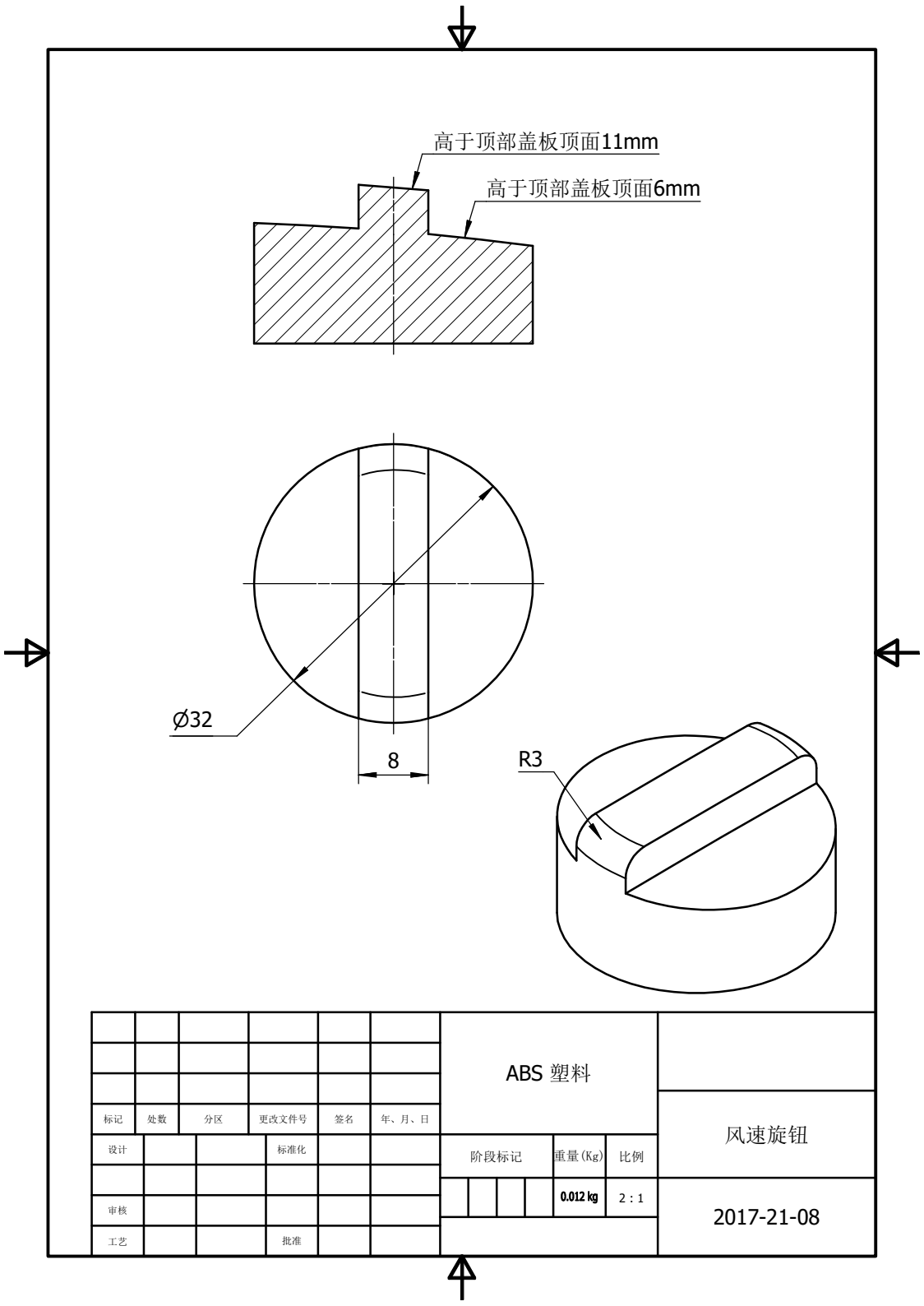




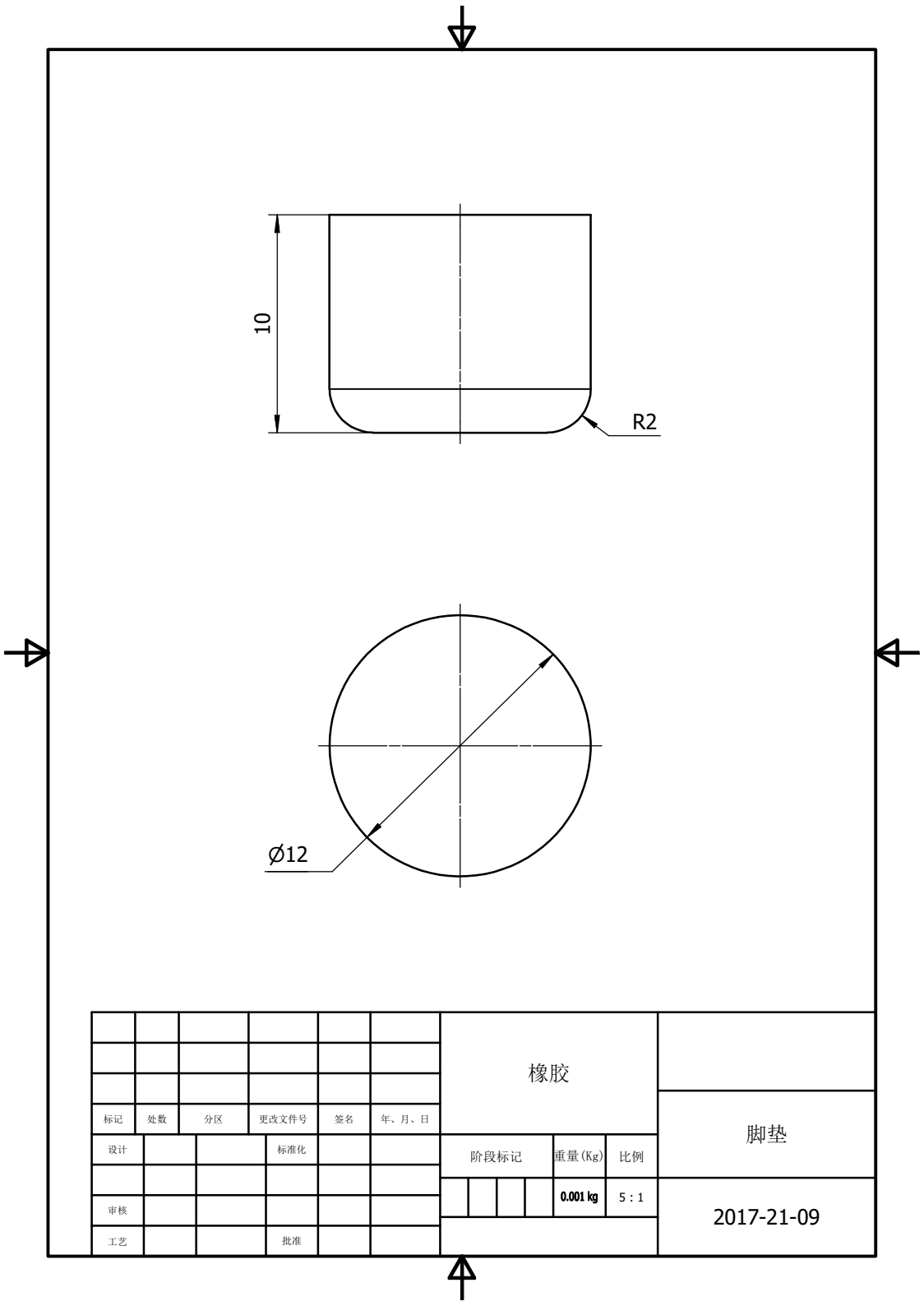


						ABS 塑料			
									进气口
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量 (Kg)	比例	2017-21-06
设计			标准化				0.006 kg	1 : 1	
审核									
工艺			批准						

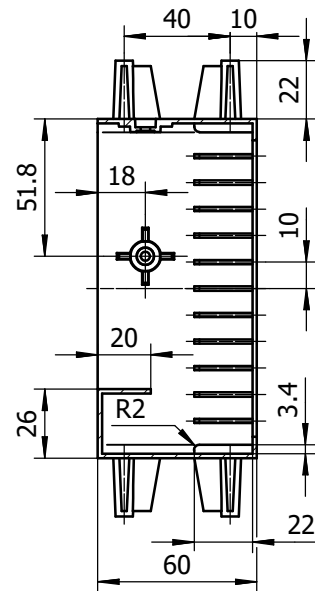
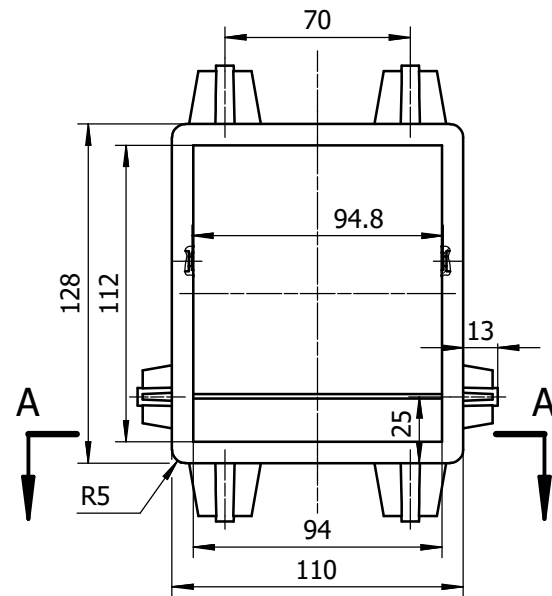




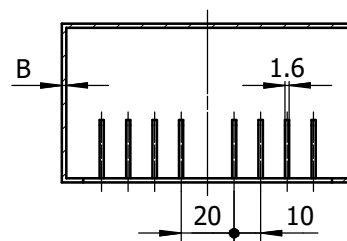
						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				风速旋钮
设计			标准化			阶段标记	重量(kg)	比例	
									2017-21-08
审核							0.012 kg	2 : 1	
工艺			批准						



						橡胶				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				脚垫	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例	2017-21-09	
							0.001 kg	5 : 1		
审核										
工艺			批准							

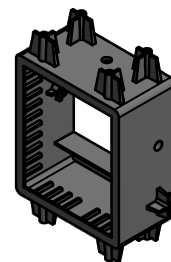


A-A

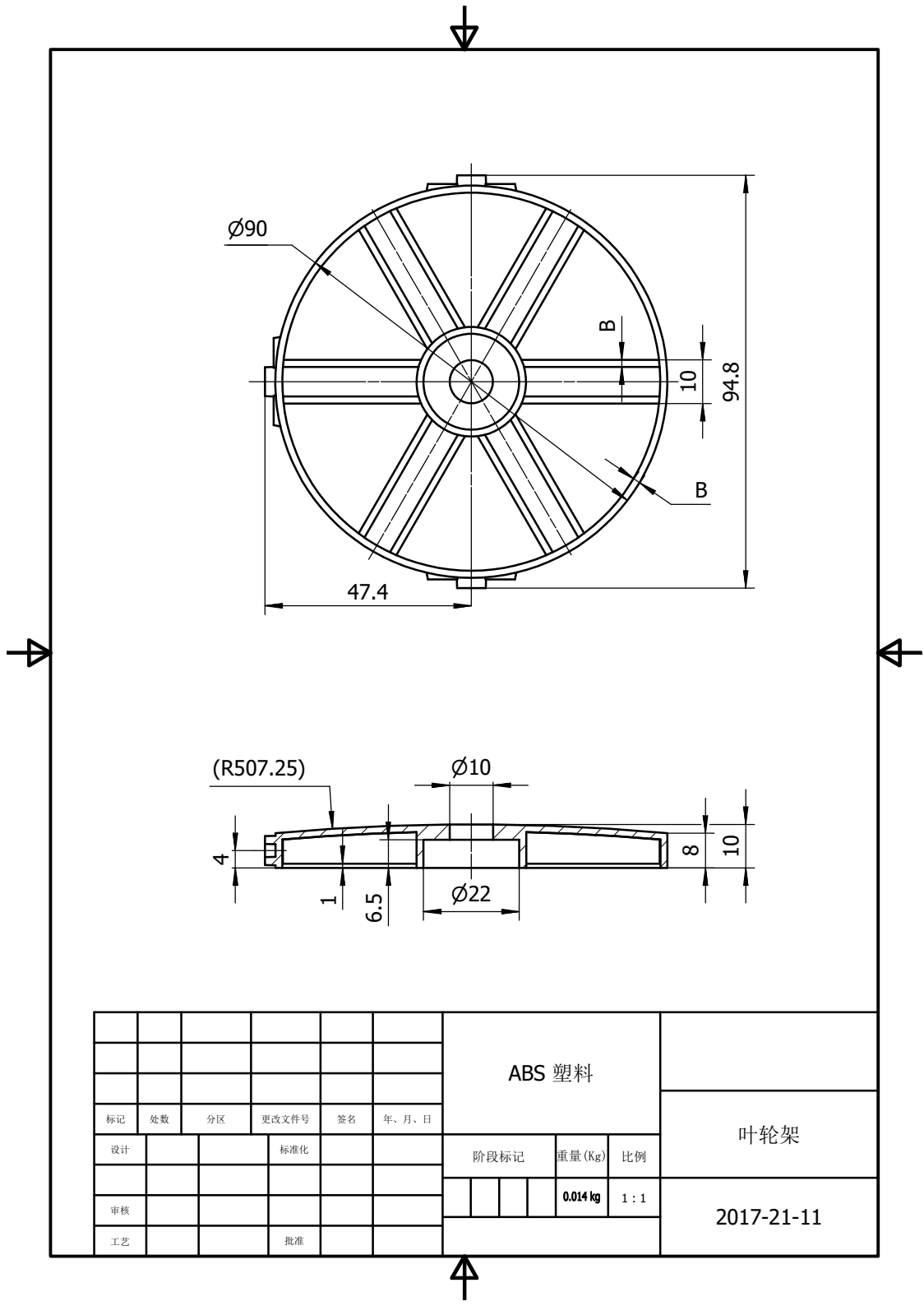


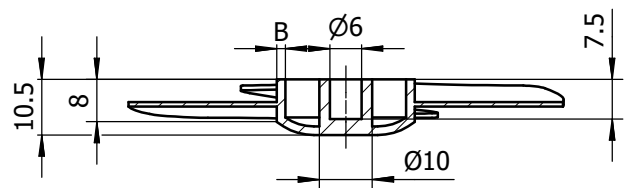
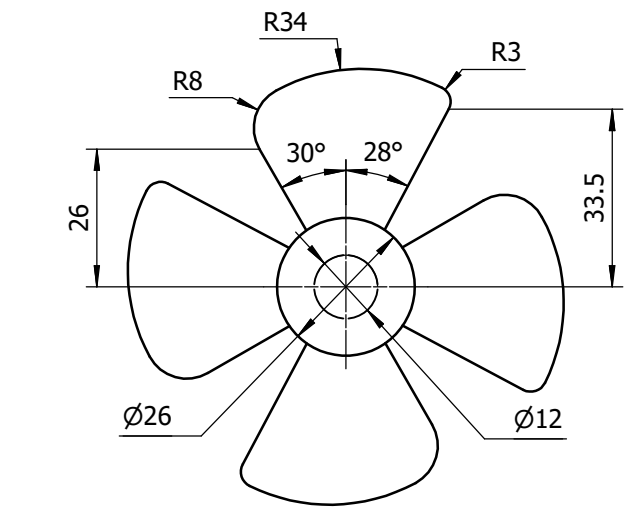
B为零件壁厚，B=1.6mm。

参考图
1:4

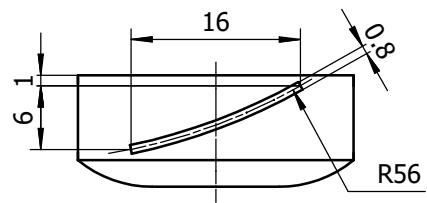


						ABS 塑料			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量(Kg) 比例			内部支架
设计			标准化						
审核								0.087 kg	1:2
工艺			批准						2017-21-10





叶根展开
2 : 1



B为零件壁厚，B=1.6mm。

						ABS 塑料					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					叶轮	
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例			
									2017-21-12		
审核							0.005 kg	1 : 1			
工艺			批准								